
Suplemento



Le presentamos nuestras últimas herramientas y soluciones de corte.

Lea más sobre nuestros productos recién lanzados y profundice en el conjunto de conocimientos en nuestra versión en línea del suplemento.

Últimas herramientas y soluciones de corte

- Disponible en 20 idiomas
- Amplia información técnica
- Enlaces directamente a las herramientas específicas.

[Ver en línea ahora](#)



Giro general A

Tronzado y Ranurado B

Fresado C

Adaptadores de herramientas giratorias mi

Accesorios F

Información general G

Torneado general

CoroTurn® Prime

Insertos	4-9
Herramientas externas	15-22
Herramientas internas	23-26

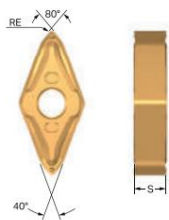
CoroTurn® 107

Insertos	10-14
----------	-------

Para conocer la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

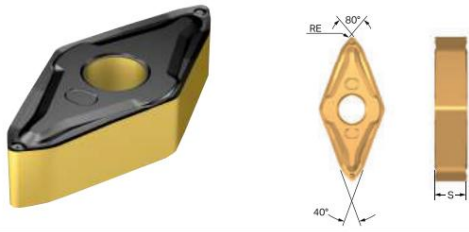
Inserto tipo B



SSC	CÓDIGO ISO	EM					
		DT16	DT16	DT16	DT16	DT16	DT16
CP-B12.D	6,00 0,8 CP-B1208D-L4						

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

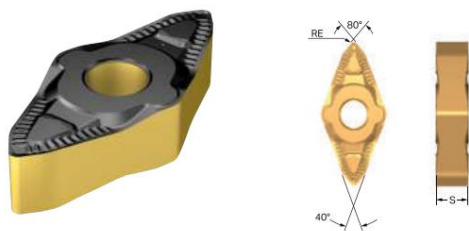
Inserto tipo B



SSC	CÓDIGO ISO	mm	
		DTM	DTM
CP-B12.D	6,00 0,8 CP-B1208D-L4W		

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

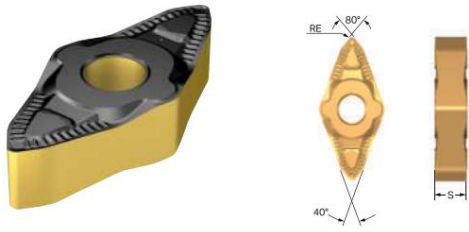
Inserto tipo B



		PMKS					
SSC	CÓDIGO ISO	0106	0106	0106	0106	0106	0106
CP-B12.D	6,00 0,8 CP-B1208D-M5						

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

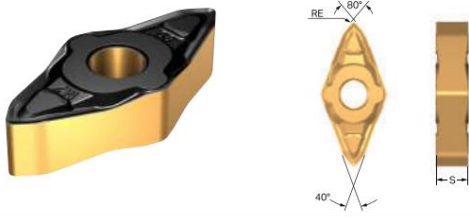
Inserto tipo B



			PMK	
SSC	CÓDIGO	ISO	RP3	RP5
CP-B12.D	6,00 0,8	CP-B1208D-M5W		

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

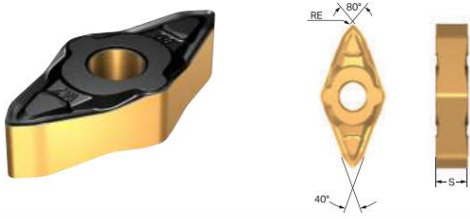
Inserto tipo B



		SSC		CÓDIGO ISO		K		S	
		0106	0206	0111	0211	0106	0206	0111	0211
0001	CP-B12.D								

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

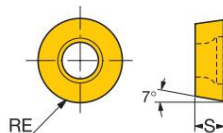
Inserto tipo B



				PM	KS		
SSC	CÓDIGO ISO						
CP-B12..D	6,00 0,8 CP-B1208D-M7W						

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

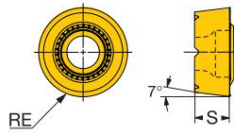
Inserto estilo R (redondo)



CÓDIGO ISO	P M K N S					
	AP20	AP20	AP20	AP20	AP20	AP20
08 3,18 4,0 RCGT 08 03 MP-L3						
10 3,97 5,0 RCGT 10 T3 MP-L3						
12 4,76 6,0 RCGT 12 04 MP-L3						

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

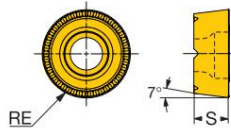
Inserto estilo R (redondo)



	CÓDIGO ISO	P H K N S				
		AP11	AP21	AP31	AP41	AP51
08 3,18 4,0 RCGT 08 03 MP-M3						
	10 3,97 5,0 RCGT 10 T3 MP-M3					
	12 4,76 6,0 RCGT 12 04 MP-M3					

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

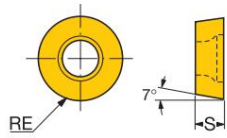
Inserto estilo R (redondo)




CÓDIGO ISO	PHKNS				
	PH	KN	NS		
08 3.18 4.0 RCMT 08 03 MP-H7	AC10	AC10	AC10	AC10	AC10
10 3.97 5.0 RCMT 10 T3 MP-H7					
12 4.76 6.0 RCMT 12 04 MP-H7					
16 6.35 8.0 RCMT 16 06 MP-H7					

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

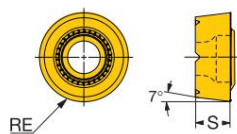
Inserto estilo R (redondo)








	CÓDIGO ISO	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="background-color: cyan;">P</td> <td style="background-color: yellow;">M</td> <td style="background-color: red;">K</td> <td style="background-color: orange;">S</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">A1201</td> <td style="text-align: center;">A1202</td> <td style="text-align: center;">A1203</td> <td style="text-align: center;">A1204</td> </tr> </table>	P	M	K	S	A1201	A1202	A1203	A1204
	P	M	K	S						
A1201	A1202	A1203	A1204							
16 6,35 8,0 RCMT 16 06 MP-L3										
<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="background-color: cyan;">P</td> <td style="background-color: yellow;">M</td> <td style="background-color: red;">K</td> <td style="background-color: orange;">S</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">A1201</td> <td style="text-align: center;">A1202</td> <td style="text-align: center;">A1203</td> <td style="text-align: center;">A1204</td> </tr> </table>	P	M	K	S	A1201	A1202	A1203	A1204		
P	M	K	S							
A1201	A1202	A1203	A1204							

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

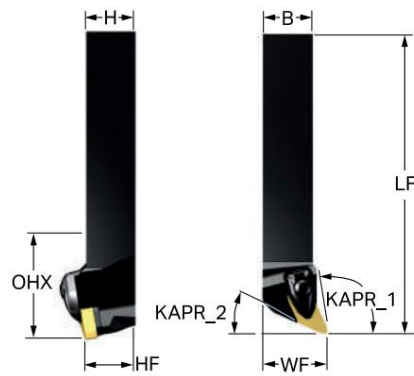
Inserto estilo R (redondo)



	CÓDIGO ISO	
	16 6,35 8,0 RCMT 16 06 MP-M3	
		
		

Herramienta con mango CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida



Versión métrica

	SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm						NM	KG	MIID	
							B	h	LF	WF	HF					
	CP-B12..D	20 x 20	95°	25°		CP-25BR/L-2020-12 50.0	20,0	20,0	125,0	25,0	20,0	25,0	25,0	4,0	0,36	CP-B1208D
		25 x 25	95°	25°		CP-25BR/L-2525-12 64.0	150,0	32,0	25,0	32,0	32,0	170,0	40,0	4,0	0,69	CP-B1208D
		32 x 32	95°	25°		CP-25BR/L-3232-12	32,0							4,0	1,27	CP-B1208D

Versión en pulgadas

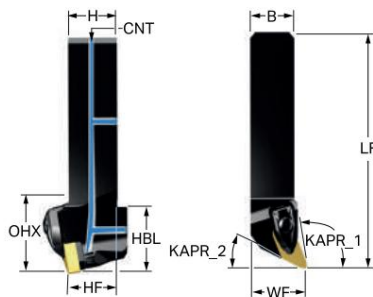
	SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	OHX	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						FT/LBS	LBS	MIID	
							B	h	LF	WF	HF					
	CP-B12..D	3/4 x 3/4	95°	25°		CP-25BR/L-12-12 1.969CP	.750	.750	4.500	1.000	.750			3,0	0,661	CP-B1208D
		1 x	95°	25°		-25BR/L-16-12 2.520	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3,0	1.250	1,583	1,583	CP-B1208D
		1 1/4 x 1 1/4	95°	25°		CP-25BR/L-20-12	6.000	1.498	1.250	3,0				2,441	2,441	CP-B1208D

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Herramienta con mango CoroTurn® Prime QS para torneado

Diseño de abrazadera rígida

Suministro de refrigerante interno



Versión métrica

						Dimensiones, mm																		
		SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	OHX	CNSC	Código de pedido	25°	52,0	3	h	HBL	LF	WF	HF	32,0	101,0	25,0	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	CP-B12..D	20 x 20	95°	QS-CP-25BR/L-2020-12B	25°	57,0	3	QS-CP-25BR/	B	20,0	20,0	20,0	20,0	G	1/8-28	150	4,0	0,29	CP-B1208D					
		25 x 25	95°	L-2525-12B					25,0	25,0														0,51

Versión en pulgadas

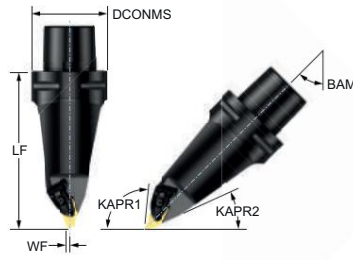
						Dimensiones, pulgadas																			
		SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	OHX	CNSC	Código de pedido	25°	25°	B	h	HBL	LF	WF	HF	CNT	PSI	FT/LBS	LBS	MIID				
	CP-B12..D	3/4 x 3/4	95°	2.008 3 QS-CP-25BR/L-12-12B					.750	.750	1.260	3.976	1.000	.750	G	1/8-28	2175	1.000	1.000	1.260	4.567	3,0	0,586	CP-B1208D	
		1 x 1	95°	2.244 3 QS-CP-25BR/L-16-12B					1.250	1.000	G	1/8-28	2175											3,0	1.162

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida

Coromant Capto®: suministro interno de refrigerante

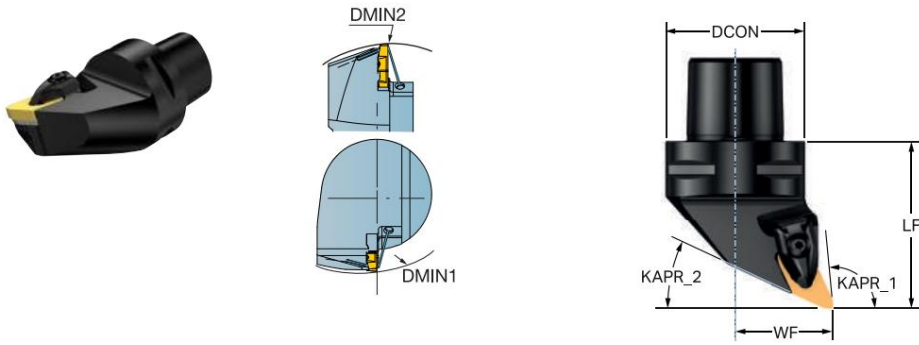


						Dimensiones, mm, pulgadas							
SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Código de pedido	DCONMS	LF	WF	50	MIID			
	CP-B12..D	C5	95°	25°	3	C5-CP-70BL00115-12B	115,0	0,0	150	4,0	1,14	CP-B1208D	
		C6	95°	25°	3	C6-CP-70BL00130-12B	1,969	4,528	.000	2175			
		C8	95°	25°	3	C8-CP-70BL00160-12B	2,480	5,118	.000	2175			
							63	130,0	0,0	150	4,0	1,96	CP-B1208D
							80	160,0	0,0	150	4,0	4,11	CP-B1208D
						3,150	6,299	.000	2175				

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida

Coromant Capto®: suministro interno de refrigerante



						Dimensiones, mm, pulgadas															
SSC		CZCMS	DMIN1	DMIN2	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Código de pedido	DCON	MS	LF	WF	40	60,0	BAR	PSI	NM	KG	MIID		
	CP-B12..D	3	C4-CP-25BR/L-27060-12B	95°	25°			C4 80,0 150,0	27,0	150					4,0	0,42			CP-B1208D		
				3.150	5.906	95°	25°			1,575	2,362	1,063	2,175								
		C5		85,0	165,0	95°	25°	3	C5-CP-25BR/L-35060-12B	50	60,0	35,0	150			4,0	0,65			CP-B1208D	
				3.346	6.496	95°	25°			1,969	2,362	1,378	2,175								
		C6		90,0	190,0	95°	25°	3	C6-CP-25BR/L-45065-12B	63	65,0	45,0	150			4,0	1,14			CP-B1208D	
			3.543	7.480	95°	25°			2,480	2,559	1,772	2,175									

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

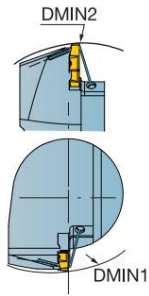
Diseño de abrazadera de tornillo

Coromant Capto®: suministro interno de refrigerante

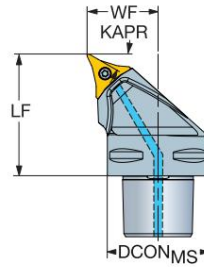


CP-A

PSIR



-25.0°



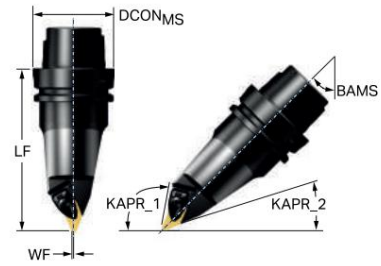
		Dimensiones, mm, pulgadas					
	SSC CZCMS DMIN1 DMIN2 RMPX CNSC Código de pedido CP-A 85,0	DCONMS LF WF 32		BAR PSI NM KG	MIID		
	125.0 15° C35P-30AR/L-22045-11C	45.0	22.0	150	4.0	0.20	CP-A1108
	3.346 4.921	1.260	1.772	.866	2175		

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida

HSK - Suministro interno de refrigerante

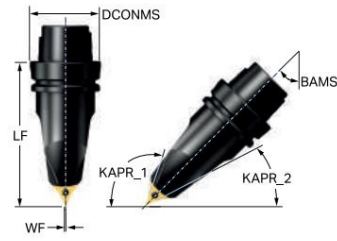
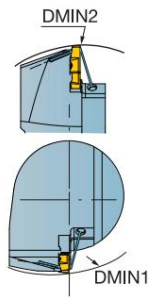


							Dimensiones, mm, pulgadas						
SSC	CZCMS	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Código de pedido	DCONMS	LF	WF	63	BAR PSI	NM	KG	MIID
CP-B12..D	63	95°	25°	3	HT06-CP70BL00130-12B	130.0	0.0	2.480		150	4.0	1.82	CP-B1208D
						5.118.000.2175							

Unidad de corte CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera de tornillo

HSK - Suministro interno de refrigerante

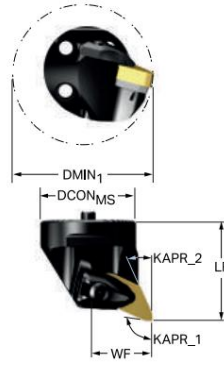


			Dimensiones, mm, pulgadas										
CSS	CZCMS	KAPR_1 KAPR_2 CNCS	Código de pedido	DCONMS	LF	WF	63	130.0	BAR PSI	NM	KG	MIID	
CP-A	63	115° 30°	3	HT06-CP75AL00130-11C	0.0	2.480	5.118	.000	2175	150	4.0	1.88	CP-A1108

Cabezal CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida

CoroTurn® SL: suministro interno de refrigerante



				Dimensiones, mm, pulgadas			
SSC	CZCMS	DMIN1	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Código de pedido	50,0 25° 1,969
CP-B12..D	40		95°		1	SL-CP-25BR/L-40-12B	

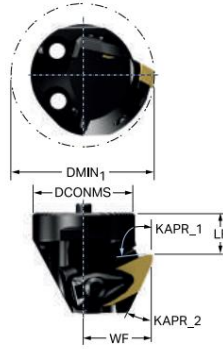
DCONMS	LF	WF	40	40,0	BAR	PSI	NM	KG	MIID
27,0	150	1,575	1,575	1,063	4.0	0,24	CP-B1208D		
2175									

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Cabezal CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida

CoroTurn® SL: suministro interno de refrigerante

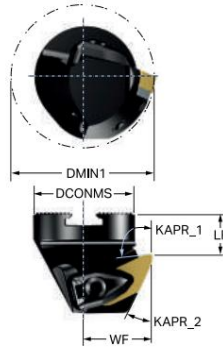


				Dimensiones, mm, pulgadas					
SSC	CZCMS	DMIN1	KAPR_1	CNSC	Código de pedido	50.0	SL-		
CP-B12.D	40	CP-X-25BR	2540-12B	1.969					

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Cabezal CoroTurn® Prime para torneado

Diseño de abrazadera rígida



						Dimensiones, mm, pulgadas																
SSC		CZCMS	DMIN1	KAPR_1	KAPR_2	CNSC	Código de pedido	50,0	25°	1,969	25°	DCONMS	LPR	LF	WF	38,0	16,0	27,0	BAR PSI	NM	KG	MIID
CP-B12..D	40		95°			6	TICP-W4R/L-B1225X27B	40	150	4.0	0,21	CP-B1208D										
			95°					1.575	1.496	.630	1.063	2175										

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Tronzado y ranurado

CoroCut® QI

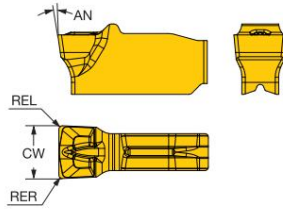
Insertos	28
Herramientas internas	29-30

CoroCut® 2

Herramientas internas	35-34
-----------------------	-------

Para conocer la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com

Plaquita CoroCut® QI para ranurado



SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas																			
					UN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU															
	h	3,96	0,20	0,20	QI-NH-0396-0002-GF	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050														
							-.0008	.0008	-.0020	.0020														
							4.00	0.20	0.20	QI-NH-0400-0002-GF	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050									
							.157	.008	.008			-.0008	.0008	-.0020	.0020									
							4,70	0,30	0,30	QI-NH-0470-0003-GF	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050									
							.185	.012	.012			-.0008	.0008	-.0020	.0020									
							4,80	0,30	0,30	QI-NH-0480-0003-GF	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050									
							.189	.012	.012			-.0008	.0008	-.0020	.0020									
							j	5,00	0,20	0,20	QI-NJ-0500-0002-GF	8°	-0.020	0.020	-0.050	0.050								
								.197	.008	.008			-.0008	.0008	-.0020	.0020								

Para ranuras de circlip

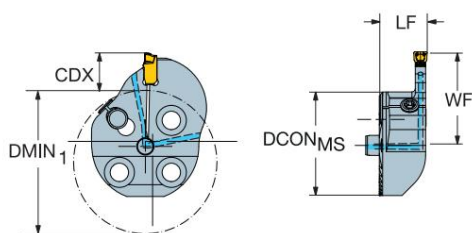
SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas																		
					UN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU														
	h	4,15	0,20	0,20	QI-NH-0415-0002-GF	8°	0.090	0.130	-0.050	0.050													
							.163	.008	.008			.0035	.0051	-.0020	.0020								

SSC = Para corresponder con el SSC del titular.

norte = neutro

Cabezal CoroCut® QI para ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo



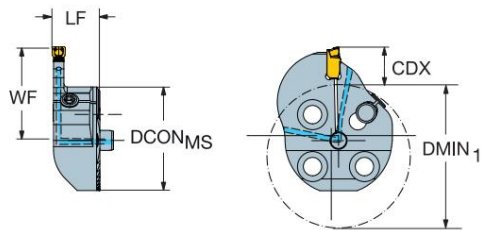
				Dimensiones, mm, pulgadas						
		SSC CZCMS CDX DMIN1 CNSC Código de pedido 16 6,0 24,0		DCONMS LF WF HF 14,0 19,3				MIID		
				BAR PSI NM KG						
	m	SL-QI-RE06C16-24	.236 .945 8.0 30.0 .315 1.181 6.0	16	0,1 0,551 0,760	150	1.5	0,01	QI-NE-0200-0002-GF	
			28.0 .236	630	0,004 2175					
	F	20	1.102 11.0 1	SL-QI-RF08C20-30	20	14,0 19,3 0,1 150 0,551 0,760	1.7	0,02	QI-NF-0246-0002-GF	
				37.0 .433	.787	0,004 2175				
	—	20	1.457 14.0 1	SL-QI-RG06C20-28	20	14,0 19,3 0,1 0,551	150	1.7	0,02	QI-NG-0300-0002-GF
				40.0 .551	.787	0,760 0,004 2175				
		25	1.575 14.0 1	SL-QI-RG11C25-37	25	14,0 27,3 0,1 150 0,551 1,075	3.0	0,03	QI-NG-0300-0002-GF	
				48.0 .551	.984	0,004 2175				
		25	1.890 17.0 1	SL-QI-RG14C25-40	25	14,0 27,3 0.1	150	3.0	0,04	QI-NG-0300-0002-GF
				50.0 .669	.984	0,551 1,075 0,004 2175				
h	32	1.969 16.0 1	SL-QI-RH14C32-48	32	14,0 33,8 0,1 0,551	150	3.0	0,06	QI-NH-0400-0002-GF	
			58.0 .630	1.260	14,0 1.331 .004 2175					
	32	2.283 19.0 1	SL-QI-RH17C32-50	32	33,8 0,1 0,551 14,0	150	3.0	0,07	QI-NH-0400-0002-GF	
			60.0 .748	1.260	39,8 1.331 .004 2175					
j	40	2.362 1	SL-QI-RJ16C40-58	40	0,1 0,551 1,567	150	3.0	0,11	QI-NJ-0500-0002-GF	
				1.575	0,004 2175					
	40	1	SL-QI-RJ19C40-60	40	14,0 39,8 0,1 150 .551 1,567	3.0	0,11	QI-NJ-0500-0002-GF		
				1.575	.004 2175					

SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Cabezal CoroCut® QI para ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo



				Dimensiones, mm, pulgadas													
SSC CZCMS CDX DMIN1 CNSC Código de pedido 16 6,0		DCONMS LF WF HF 14,0 19,3					BAR PSI	NM	KG	MIID							
m	24,0	SL-QI-LE06C16-24	238	945	8,0	30,0	.315	1.181	16	0,1	0,551	0,760	14,0	150	1,5	0,01	CI-NE-0200-0002-GF
	6,0	28,0							.630	19,3	0,551	.004	2175				
	F	20	.236	1.102	1	SL-QI-LF08C20-30			20	0,760	14,0	0,1	150	1,7	0,02	CI-NF-0246-0002-GF	
		11,0	37,0						.787	19,3	0,551	.004	2175				
	—	20	.433	1.457	1	SL-QI-LG06C20-28			20	0,760	14,0	0,1	150	1,7	0,02	CI-NG-0300-0002-GF	
		14,0	40,0						.787	27,3	0,1	150	.004	2175			
		25	.551	1.575	1	SL-QI-LG11C25-37			25	0,551	1,075	0,004	2175	3,0	0,03	CI-NG-0300-0002-GF	
		14,0	48,0						.984								
		25	.551	1.890	1	SL-QI-LG14C25-40			25	14,0	27,3	0,1	0,551	150	3,0	0,07	CI-NG-0300-0002-GF
		17,0	50,0						.984	1,075	0,004	2175					
h	32	.669	1.969	1	SL-QI-LH14C32-48			32	14,0	33,8	0,1	150	.551	1,331	3,0	0,06	CI-NH-0400-0002-GF
		16,0	58,0					1.260	.004	2175							
	32	.630	2.283	1	SL-QI-LH17C32-50			32	14,0	33,8	0,1	.551	150	3,0	0,10	CI-NH-0400-0002-GF	
	19,0	60,0						1.260	1,331	.004	2175						
j	40	.748	2.362	1	SL-QI-LJ16C40-58			40	14,0	39,8	0,1	0,551	150	3,0	0,15	CI-NJ-0500-0002-GF	
								1.575	1,567	0,004	2175						
	40			1	SL-QI-LJ19C40-60			40	14,0	39,8	0,1	150	.551	1,567	3,0	0,11	CI-NJ-0500-0002-GF
								1.575	.004	2175							

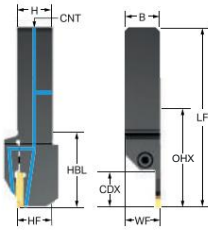
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Herramienta con mango CoroCut® 2 QS para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Suministro de refrigerante de precisión



Versión métrica

				Dimensiones, mm											
SSC CZCMS CDX1 OHX OHN CNSC Código de pedido 20		B	h	LF1	CNT	BAR	NM	KG	MIID						
	h	x 20	20,0	57,6	40,1	25	x	3	C2R-QS20-R/LH20CB	WF1 20,0 20,0 109,1 20,5 G 1/8-28 150 25,0	4,5	0,28	C21	H2N-0400-	
		25	20,0	65,6	40,1	25	x 25	3	C2R-QS25-R/LH20CB	25,0 124,1 25,5 G 1/8-28 150 25,0 25,0 129,1				0,49	C21-H2N-0400-
		25,0	70,6	45,1	20	x 20	3	C2R-QS25-R/LH25CB	25,5 G 1/8-28 150 20,0 20,0 109,1 20,5 G	4,5	5,5	0,50		C21-H2N-0400-	
	j	20,0	57,6	40,1	25	x 25	3	C2R-QS20-R/LJ20CB	1/8-28 150 25,0 25,0 129,1 25,5 G 1/8-28	4,5	0,28	C21		J2N-0500-	
		25,0	70,6	45,1	25	x 25	3	C2R-QS25-R/LJ25CB	150 25,0 25,0 129,1 25,5 G 1/8-28 150 25,0	5,5	0,50	C21		J2N-0500-	
	k	25,0	70,6	45,1	25	x 25	3	C2R-QS25-R/LK25CB	25,0 137,7 26,5 G 1/8-28 150	5,5	0,51	C21		K2N-0600-	
l	32,0	79,2	53,7					3	C2R-QS25-R/LL32CB		6,5	0,54	C21	L2N-0800-	

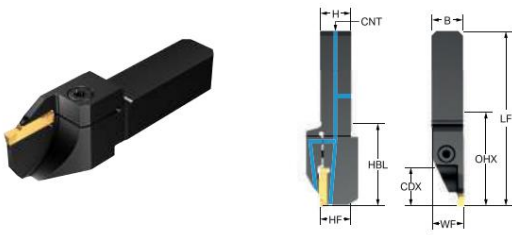
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Herramienta con mango CoroCut® 2 QS para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Suministro de refrigerante de precisión



Versión métrica

		Dimensiones, mm									
	SSC CZCMS CDX1 OHX OHN CNSC Código de pedido 20 x 20	B	h	LF1	WF1	CUTDIA	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	h 25,0 62,6 45,1 3 C2R-QS20-RLH25CD	20,0	20,0	114,1	20,5	50	G 1/8-28	150	5,5	0,29	C2I-H2N-0400-

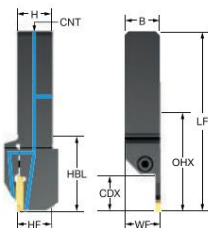
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Herramienta con mango CoroCut® 2 QS para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Suministro de refrigerante de precisión



Versión en pulgadas

		Dimensiones, pulgadas																		
													PSI	FT/LBS	LBS	MIID				
SSC	CZCMS	CDX1	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	h	LF	WF	HF	CNT								
	h	3/4 x 3/4	.800	2.281	1.592	3	C2R-QSA12-R/LH20CB	.750	.750	4.308	.770	.750	G 1/8-28	2175	3.3	1.000	1.000	.549	C2I-H2N-0400-	
		1x1	1.000	2.796	1.792	3	C2R-QSA16-R/LH25CB	5.099	1.020	1.000	G	1/8-28	2175	4.1	.750	.750	4.308	.770	1.133	C2I-H2N-0400-
	j	3/4 x 3/4	.800	2.281	1.592	3	C2R-QSA12-R/LJ20CB	.750	G	1/8-28	2175	3.3							.558	C2I-J2N-0500-
		1 x 1	1.000	2.796	1.792	3	C2R-QSA16-R/LJ25CB	1.000	1.000	5.099	1.020	1.000	G	1/8-28	2175	4.1	1.000		1.146	C2I-J2N-0500-
	k	1 x 1	1.000	2.796	1.792	3	C2R-QSA16-R/LK25CB	1.000	5.099	1.020	1.000	G	1/8-28	2175	4.1	1.000	1.000		1.164	C2I-K2N-0600-
l	1 x 1	1.250	3.110	2.106	3	C2R-QSA16-R/LL32CB	5.413	1.059	1.000	G	1/8-28	2175	4.8					1.219	C2I-L2N-0800-	

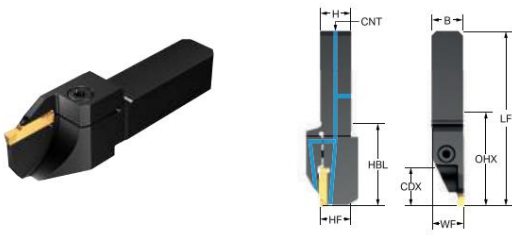
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

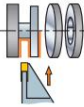
Herramienta con mango CoroCut® 2 QS para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Suministro de refrigerante de precisión



Versión en pulgadas

		Dimensiones, pulgadas										
SSC CZCMS CDX1 OHX OHN CNSC Código de pedido		h	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	PSI	FT/LBS	LBS	MIID	
	h 3/4 x 3/4 1.000 2.481 1.792 3 C2R-QSA12-R/LH25CD	B .750	.750	4.508	.770	.750	2.000	G 1/8-28	2175	4.1	.582	C2I-H2N-0400-

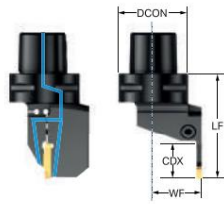
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Unidad de corte CoroCut® 2 para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Coromant Capto®: suministro de refrigerante de precisión



		Dimensiones, mm, pulgadas					MIID
SSC CZCMS CDX CNSC Código de pedido C3 13,0		DCONMS LF WF OAH 55,0 22,0					
	h	3 C2R-CC3-R/LH13CB	32 41,0 150	4,5	0,29	C2I-H2N-0400-	
		.512	1.260 2.165 .866 1.614 2175				
	C3	20,0 3 C2R-CC3-R/LH20CB	32 65,0 22,0 41,0 150	4,5	0,32	C2I-H2N-0400-	
		.787	1.260 2.559 .866 1.614 2175				
	C4	13,0 3 C2R-CC4-R/LH13CB	40 60,0 27,0 45,0 150	4,5	0,46	C2I-H2N-0400-	
		.512	1.575 2.362 1.063 1.771 2175				
	C4	20,0 3 C2R-CC4-R/LH20CB	40 70,0 27,0 45,0 150	4,5	0,50	C2I-H2N-0400-	
		.787	1.575 2.756 1.063 1.771 2175				
	C4	25,0 3 C2R-CC4-R/LH25CB	40 75,0 27,0 45,0 150	5,5	0,48	C2I-H2N-0400-	
		.984	1.575 2.953 1.063 1.771 2175				
	C5	13,0 3 C2R-CC5-R/LH13CB	50 60,0 35,0 57,0 150	4,5	0,73	C2I-H2N-0400-	
		.512	1.969 2.362 1.378 2.244 2175				
	C5	25,0 3 C2R-CC5-R/LH25CB	50 75,0 35,0 57,0 150	5,5	0,76	C2I-H2N-0400-	
		.984	1.969 2.953 1.378 2.244 2175				
	C6	13,0 3 C2R-CC6-R/LH13CB	63 65,0 45,0 64,5 150	4,5	1,21	C2I-H2N-0400-	
		.512	2.480 2.559 1.772 2.539 2175				
	C6	20,0 3 C2R-CC6-R/LH20CB	63 70,0 45,0 64,5 150	4,5	1,17	C2I-H2N-0400-	
		.787	2.480 2.756 1.772 2.539 2175				
	C6	25,0 3 C2R-CC6-R/LH25CB	63 75,0 45,0 64,5 150	5,5	1,16	C2I-H2N-0400-	
		.984	2.480 2.953 1.772 2.539 2175				
C8	25,0 3 C2R-CC8-R/LH25CB	80 85,0 51,0 81,0 150	5,5	2,36	C2I-H2N-0400-		
	.984	3.150 3.346 2.008 3.188 2175					
j	C4	13,0 3 C2R-CC4-R/LJ13CB	40 60,0 27,0 45,0 150	4,5	0,46	C2I-J2N-0500-	
		.512	1.575 2.362 1.063 1.771 2175				
	C4	20,0 3 C2R-CC4-R/LJ20CB	40 70,0 27,0 45,0 150	4,5	0,50	C2I-J2N-0500-	
		.787	1.575 2.756 1.063 1.771 2175				
	C4	25,0 3 C2R-CC4-R/LJ25CB	40 75,0 27,0 45,0 150	5,5	0,49	C2I-J2N-0500-	
		.984	1.575 2.953 1.063 1.771 2175				
	C5	13,0 3 C2R-CC5-R/LJ13CB	50 60,0 35,0 57,0 150	4,5	0,73	C2I-J2N-0500-	
		.512	1.969 2.362 1.378 2.244 2175				
	C5	25,0 3 C2R-CC5-R/LJ25CB	50 75,0 35,0 57,0 150	5,5	0,77	C2I-J2N-0500-	
		.984	1.969 2.953 1.378 2.244 2175				
	C6	13,0 3 C2R-CC6-R/LJ13CB	63 65,0 45,0 64,5 150	4,5	1,21	C2I-J2N-0500-	
		.512	2.480 2.559 1.772 2.539 2175				
	C6	25,0 3 C2R-CC6-R/LJ25CB	63 75,0 45,0 64,5 150	5,5	1,17	C2I-J2N-0500-	
		.984	2.480 2.953 1.772 2.539 2175				
	C8	13,0 3 C2R-CC8-R/LJ13CB	80 70,0 42,0 81,0 150	4,5	2,24	C2I-J2N-0500-	
		.512	3.150 2.756 1.654 3.188 2175				
C8	25,0 3 C2R-CC8-R/LJ25CB	80 85,0 51,0 81,0 150	5,5	2,37	C2I-J2N-0500-		
	.984	3.150 3.346 2.008 3.188 2175					

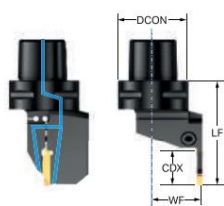
SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Unidad de corte CoroCut® 2 para tronzado y ranurado

Diseño de abrazadera de tornillo

Coromant Capto®: suministro de refrigerante de precisión



		Dimensiones, mm, pulgadas					
SSC CZCMS CDX CNSC Código de pedido C4 15,0		DCONMS LF WF OAH 65,0 27,0				MIID	
k	3 C2R-CC4-R/LK15CB	40	45,0	150	4,5	0,50	C2I-K2N-0600-
	.591	1,575	2,559	1,063 1,771 2175			
	C4 20,0 3 C2R-CC4-R/LK20CB	40	70,0	27,0 45,0 150	4,5	0,51	C2I-K2N-0600-
	.787	1,575	2,756	1,063 1,771 2175			
	C4 25,0 3 C2R-CC4-R/LK25CB	40	75,0	27,0 45,0 150	5,5	0,49	C2I-K2N-0600-
	.984	1,575	2,953	1,063 1,771 2175			
	C5 15,0 3 C2R-CC5-R/LK15CB	50	65,0	35,0 57,0 150	4,5	0,78	C2I-K2N-0600-
	.591	1,969	2,559	1,378 2,244 2175			
	C5 25,0 3 C2R-CC5-R/LK25CB	50	75,0	35,0 57,0 150	5,5	0,78	C2I-K2N-0600-
	.984	1,969	2,953	1,378 2,244 2175			
	C6 15,0 3 C2R-CC6-R/LK15CB	63	65,0	45,0 64,5 150	4,5	1,18	C2I-K2N-0600-
	.591	2,480	2,559	1,772 2,539 2175			
C6 25,0 3 C2R-CC6-R/LK25CB	63	75,0	45,0 64,5 150	5,5	1,17	C2I-K2N-0600-	
.984	2,480	2,953	1,772 2,539 2175				
C8 16,0 3 C2R-CC8-R/LK16CB	80	75,0	42,0 81,0 150	4,5	2,31	C2I-K2N-0600-	
.630	3,150	2,953	1,654 3,188 2175				
C8 25,0 3 C2R-CC8-R/LK25CB	80	85,0	51,0 81,0 150	5,5	2,38	C2I-K2N-0600-	
.984	3,150	3,346	2,008 3,188 2175				
l	C5 13,0 3 C2R-CC5-R/LL13CB	50	65,0	35,0 59,0 150	6,5	0,81	C2I-L2N-0800-
	.512	1,969	2,559	1,378 2,322 2175			
	C5 25,0 3 C2R-CC5-R/LL25CB	50	75,0	35,0 59,0 150	6,5	0,80	C2I-L2N-0800-
	.984	1,969	2,953	1,378 2,322 2175			
	C6 15,0 3 C2R-CC6-R/LL15CB	63	70,0	45,0 66,5 150	6,5	1,28	C2I-L2N-0800-
	.591	2,480	2,756	1,772 2,618 2175			
	C6 25,0 3 C2R-CC6-R/LL25CB	63	80,0	45,0 66,5 150	6,5	1,30	C2I-L2N-0800-
	.984	2,480	3,150	1,772 2,618 2175			
	C6 30,0 3 C2R-CC6-R/LL30CB	63	85,0	45,0 66,5 150	6,5	1,28	C2I-L2N-0800-
	1.181	2,480	3,346	1,772 2,618 2175			
	C8 25,0 3 C2R-CC8-R/LL25CB	80	85,0	42,0 81,0 150	6,5	2,33	C2I-L2N-0800-
	.984	3,150	3,346	1,654 3,188 2175			
C8 32,0 3 C2R-CC8-R/LL32CB	80	90,0	51,0 81,0 150	6,5	2,32	C2I-L2N-0800-	
1.260	3,150	3,543	2,008 3,188 2175				

SSC = Para corresponder con SSC en el prospecto.

R = Mano derecha, L = Mano izquierda

Molienda

CoroMill® MH20

Insertos 38

CoroMill® MF80Insertos 40
Fresa de planear 39-**CoroMill® Dura**

Fresas de carburo sólido 41-57

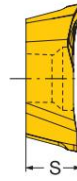
CoroMill® 316

Cabeza de carburo sólido 58

Para conocer la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com

Plaquita CoroMill® MH20 para fresado

KRINS 15°



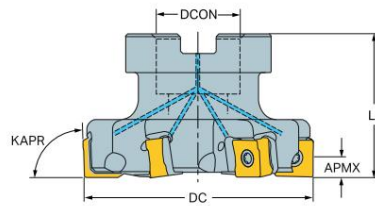
Código	SSC REEQ	Código de pedido	R				S				Dimensiones, mm, pulgadas		
			0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30		W1	LE
	06	2.0	MH20-060320E-L50				6,4				4,5	3,42	
		.079									.252	.177	.135
	08	2.5	MH20-080425E-L50				8,5				5,9	4,03	
		.098									.335	.232	.159

Fresa planeadora CoroMill® MF80

Eje - Suministro de refrigerante interno

STDNO
KAPR

ISO6462
89°



Versión métrica

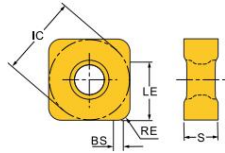
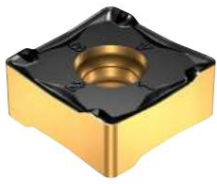
DC SSC CZCMS APMX CNSC 63,0 13 22		Código de pedido	Dimensiones, mm				RPMX	ϕICT	MIID					
DC	SSC		ISO	DCX	LF	A 63,4								
9,0	80,0	13	27	9,0	13	27	9,0	5	1305					
·		5	MF80	-R063Q22-13M	22,0	40,0	A 80,4	50,0	A	3,0	0,40	11800	5	1305
100,0	13	32	9,0	13	32	9,0	125,0	6	1305					
·		6	MF80	-R080Q27-13M	27,0	80,4	50,0	B 100,4	3,0	0,74	10400	6	1305	
13	40	9,0	13	40	9,0	·	8	1305						
·		8	MF80	-R080Q27-13H	27,0	50,0	B 100,4	50,0	3,0	0,71	10400	8	1305	
·		8	MF80	-R100Q32-13M	32,0	B 125,4	63,0	B	3,0	1,00	9300	8	1305	
·		10	MF80	-R100Q32-13H	32,0	125,4	63,0	·	3,0	0,97	9300	10	1305	
·		10	MF80	-R125Q40-13M	40,0	·	·	·	3,0	1,85	8300	10	1305	
1	12	·	MF80	-R125Q40-13H	40,0	·	·	·	3,0	1,61	8300	12	1305	

Versión en pulgadas

DC SSC CZCMS APMX CNSC 2.500 13		Código de pedido	Dimensiones, pulgadas				RPMX	ϕICT	MIID					
DC	SSC		ISO	DCX	LF	A 1.000								
.354	3.000	13	.354	13	.354	4.000	5	1305						
·		5	MF80	-AR063R25-13M	1.000	A 2.516	1.575	2.2	A	3.016	0,97	11700	5	1305
13	.354	13	.354	5.000	13	.354	13	6	1305					
·		6	MF80	-AR076R25-13M	1.000	1.969	2.2	A 3.016	1.969	2.2	1,53	10700	6	1305
.354	·	8	MF80	-AR076R25-13H	1.500	B 4.016	1.969	2.2	B 4.016	1,65	10700	8	1305	
1 1/1	·	8	MF80	-AR102R38-13M	1.500	1.969	2.2	B 5.016	2.480	2,32	9200	8	1305	
1 1/2	·	10	MF80	-AR102R38-13H	1.500	2.2	B 5.016	2.480	2.2	2,24	9200	10	1305	
1 1/2	·	10	MF80	-AR127R38-13M	1.500	·	·	·	·	3,65	8300	10	1305	
1 1/2	1 1/2	·	MF80	-AR127R38-13H	1.500	·	·	·	·	3,65	8300	12	1305	

Plaquita CoroMill® MF80 para fresado

KRINS 89°



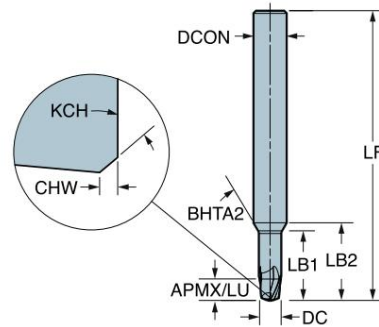
		mm	k	Dimensiones, mm, pulgadas
	SSC RE Código de pedido	0.021	0.025	IC LE S BS
	13 0,80 MF80-130508M-M50			13,0 9,0 5,00 1,6
	.031			.512 .354 .197 .063

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

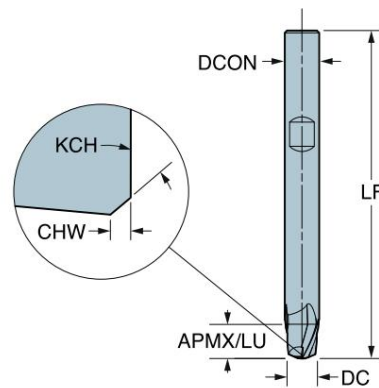
1K212 – 1xD

FHA 28°
 BSG COROMANTE
 CTPD e8
 TCDCON h6
 ZEFP 2



Versión métrica

DC CZCMS APMX CHW KCH 2,0 2,0 3,0 3,0 6 3,0 3,8	LU ZEFP FHA Código de pedido	PMKNS Dimensiones, mm				DCONMS LF 50,0	LB1	LB2	BHTA2	
		0,075	0,15	0,3	0,6					
6 3,8 4,0 6 4,0 4,8 6 4,8 5,0	2,0 2 28° 1K212-0200-XA 3,0 28° 1K212-0300-XA			6,0		6,0	50,0	8,5	12,0	30°
6 5,0 5,8 6 5,8	0,08 45° 3,8 28° 1K212-0380-XA 4,0 28° 1K212-0400-XA			6,0		6,0	54,0	10,0	12,6	30°
	0,08 45° 4,8 28° 1K212-0480-XA 5,0 28° 1K212-0500-XA			6,0		6,0	54,0	12,7	14,6	30°
	0,13 45° 5,8 28° 1K212-0580-XA			6,0	6,0	54,0	12,5	14,2	30°	
	0,13 45° 2					54,0	15,0	16,0	30°	
	0,13 45° 2					57,0	14,0	14,9	30°	
	0,13 45° 2					16,3	16,5	30°		



Versión métrica

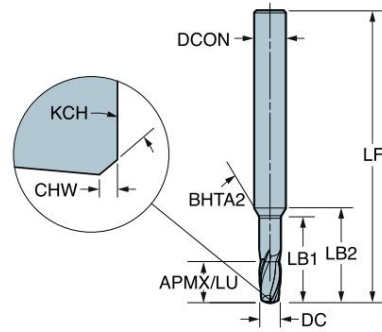
DC CZCMS APMX CHW KCH 6,0 6,0 13 7,8 8 0,13	LU ZEFP FHA Código de pedido	PMKNS Dimensiones, mm				DCONMS LF	LB1
		0,075	0,15	0,3	0,6		
8,0 8 0,20 9,7 10 0,20 10,6 10 0,20 11,7	6,0 28° 1K212-0600-XB 7,8 28° 1K212-0780-XB			6,0		8,0	57,0
12 0,20 12,0 12 0,20 16,0 16 0,20 20,0 20	8,0 28° 1K212-0800-XB 9,7 28° 1K212-0970-XB			8,0			63,0 21,1
0,30	8,0 45° 10,0 28° 1K212-1000-XB 11,7 28° 1K212-1170-XB			10,0	10,0		63,0
	9,7 45° 12,0 28° 1K212-1200-XB 16,0 28° 1K212-1600-XB			12,0	12,0		72,0 26,2
	10,0 45° 20,0 28° 1K212-2000-XB			14,0			72,0
	11,7 45° 2			20,0			83,0 30,5
	12,0 45° 2						83,0
	16,0 45° 2						92,0
	20,0 45° 2						92,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

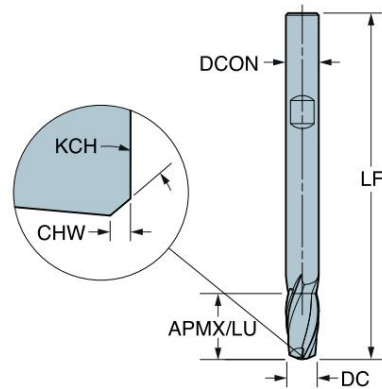
1K232-2xD

FHA 28°
 BSG COROMANTE
 CTPD e8
 TCDCON h6
 ZEFP 2



Versión métrica

		PMKNS Dimensiones, mm													
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF	LB1	LB2	BHTA2		
1,0	2,0	28°	1K232-0100-XA	2,0	4,0	28°	1K232-0200-XA	3,0	2,0	28°	1K232-0300-XA	4,0	8,0	28°	1K232-0400-XA
5,0	10,0	28°	1K232-0500-XA		4,0	2			6,0	57,0	10,5	57,0	12,3	30°	
6		0,08	45°	6,0	2				6,0	13,0	57,0	16,5	14,0	30°	
6		0,13	45°	8,0	2				6,0	57,0	19,0		15,6	30°	
6		0,13	45°	10,0	2								18,2	30°	
6		0,13	45°										19,9	30°	



Versión métrica

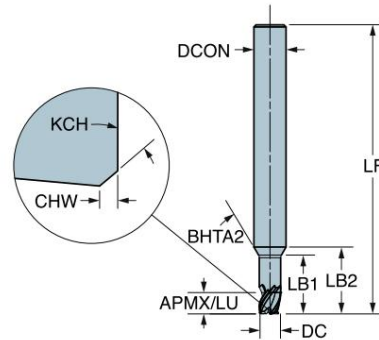
		PMKNS Dimensiones, mm												
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF				
6,0	12,0	28°	1K232-0600-XB	8,0	16,0	28°	1K232-0800-XB	10,0	20,0	28°	1K232-1000-XB	12,0	24,0	28°
			1K232-1200-XB	16,0	32,0	28°	1K232-1600-XB	20,0	40,0	28°	1K232-2000-XB			
10		0,20	45°	20,0	2				8,0	63,0				
12		0,20	45°	24,0	2				8,0	72,0				
16		0,20	45°	32,0	2				10,0	82,0				
20		0,30	45°	40,0	2				12,0	92,0				
									16,0	104,0				
										114,0				

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

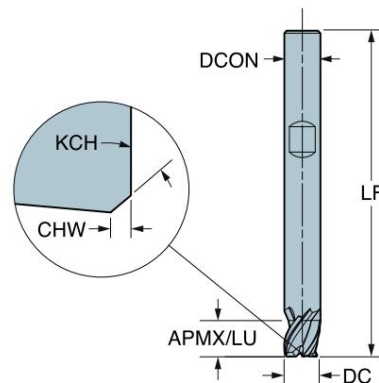
1K313-1xD

FHA 38°
 BSG COROMANTE
 CTPD d8
 TCDCON h6
 ZEFP 3



Versión métrica

DC CZCMS APMX CHW KCH 2,0 6 2,0 3,0 6 3,0 3,5	LU ZEFP FHA Código de pedido	PMKNS Dimensiones, mm				DCONMS LF 50,0	LB1	LB2	BHTA2	
		08T1	08T1	08T1	08T1					
6 3,5 3,8 6 3,8 4,0 6 4,0 4,5	2,0 3 38° 1K313-0200-XA 3,0 3 38° 1K313-0300-				6,0	50,0	6,0	9,5	30°	
6 4,5 4,8 6 4,8 5,0 6 5,0 5,8	0,08 45° XA 3,5 3 38° 1K313-0350-XA 3,8 3 38° 1K313-0380-				6,0	50,0	8,5	11,1	30°	
6 5,8	0,08 45° XA 4,0 3 38° 1K313-0400-XA 4,5 3 38° 1K313-0450-				6,0	54,0	9,9	12,1	30°	
	0,08 45° XA 4,8 3 38° 1K313-0480-XA 5,0 3 38° 1K313-0500-				6,0	54,0	10,8	12,7	30°	
	0,13 45° XA 5,8 3 38° 1K313-0580-XA				6,0	6,0	54,0	10,5	12,2	30°
	0,13 45°					54,0	11,8	13,1	30°	
	0,13 45°					54,0	12,6	13,6	30°	
	0,13 45°					54,0	12,0	12,9	30°	
	0,13 45°						13,9	14,1	30°	



Versión métrica

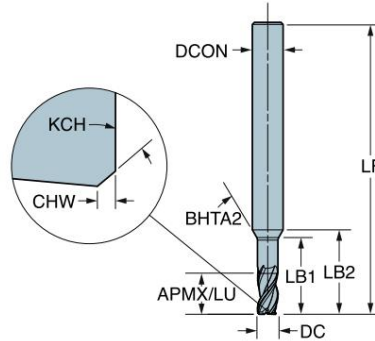
DC CZCMS APMX CHW KCH 6,0 6 6,0 0,13 45° 7,8	LU ZEFP FHA Código de pedido	PMKNS Dimensiones, mm				DCONMS LF 54,0	LB1
		08T1	08T1	08T1	08T1		
8 7,8 0,13 45° 8,0 8 8,0 0,20 45° 9,7 10 9,7 0,20 45°	6,0 3 38° 1K313-0600-XB 7,8 3 38° 1K313-0780-				6,0	58,0	17,9
10,0 10 10,0 0,20 45° 11,7 12 11,7 0,20 45° 12,0	XB 8,0 3 38° 1K313-0800-XB 9,7 3 38° 1K313-0970-				6,0	58,0	
12 12,0 0,20 45° 16,0 16 16,0 0,20 45° 20,0 20 20,0	XB 10,0 3 38° 1K313-1000-XB 11,7 3 38°				10,0	10,0	
0,30 45°	1K313-1170-XB 12,0 3 38° 1K313-1200-XB 16,0				12,0	66,0	22,3
	3 38° 1K313-1600-XB 20,0 3 38° 1K313-2000-XB				16,0	66,0	
					20,0	73,0	25,7
						73,0	
						82,0	
						92,0	

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

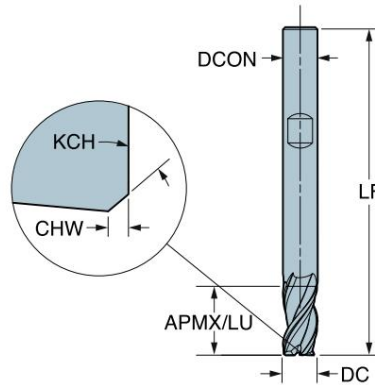
1K333-2xD

FHA 38°
 BSG COROMANTE
 CTPD d8
 TCDCON h6
 ZEFP 3



Versión métrica

				PMKNS Dimensiones, mm																		
DC	CZOMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF	LB1	LB2	BHTA2									
1,0	2,0	38°	1K333-0100-XA	1,5	3,0	38°	1K333-0150-XA	1,8	3,0	38°	1K333-0180-XA	2,0	4,0	38°	1K333-0200-XA	6,0	6,0	50,0	8,0	50,0	13,3	30°
2,5	5,0	38°	1K333-0250-XA	2,8	5,6	38°	1K333-0280-XA	3,0	6,0	38°	1K333-0300-XA	3,5	7,0	38°	1K333-0350-XA	6,0	6,0	8,0	50,0	8,0	11,9	30°
4,0	8,0	38°	1K333-0400-XA	4,5	9,0	38°	1K333-0450-XA	4,8	9,0	38°	1K333-0480-XA	5,0	10,0	38°	1K333-0500-XA	6,0	6,0	50,0	10,0	57,0	11,6	30°
5,5	11,0	38°	1K333-0550-XA		4,0				6,0	6,0	11,2	57,0	11,5			6,0	6,0	57,0	13,4	57,0	13,0	30°
6	0,08	45°		5,0					6,0	6,0	14,5	57,0	16,3			6,0	6,0	57,0	17,4	57,0	14,1	30°
6	0,08	45°		5,6					6,0	6,0	17,0	57,0	18,7								15,6	30°
6	0,08	45°		6,0					6,0												16,2	30°
6	0,08	45°		7,0																	17,6	30°
6	0,13	45°		8,0																	18,4	30°
6	0,13	45°		9,0																	17,9	30°
6	0,13	45°		9,6																	19,1	30°
6	0,13	45°		10,0																		
6	0,13	45°		11,0																		



Versión métrica

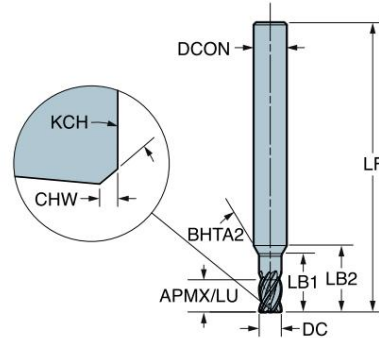
				PMKNS Dimensiones, mm									
DC	CZOMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF	LB1		
6,0	12,0	45°	38°	1K333-0600-XB	6,5	13,0	45°	38°	1K333-0650-XB	8,0	16,0	45°	38°
				1K333-0800-XB	10,0	20,0	45°	38°	1K333-1000-XB	12,0	24,0	45°	38°
				1K333-1200-XB	16,0								
				1K333-1600-XB	20,0	40,0	45°	38°	1K333-2000-XB				
10	0,20			20,0					16,0	20,0			72,0
12	0,20			24,0									83,0
16	0,20			32,0									100,0
20	0,30			40,0									114,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

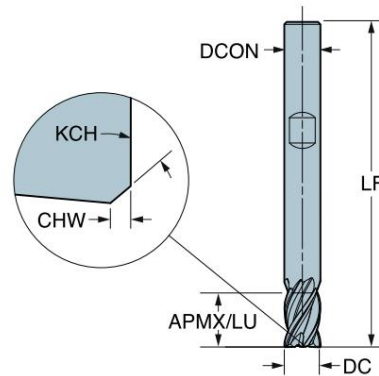
1K324 - 1,5xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 4



Versión métrica

CC CZCMS APMX CHW KCH 2,0 6 3,0 3,0 6 4,5 4,0		LU ZEFP FHA Código de pedido	PM	M	K	S	Dimensiones, mm	DCONMS	LF	LB1	LB2	BHTA2
6 6,0 5,0 6 7,5		3,0 4 36° 1K324-0200-XA 4,5 36°					6,0	6,0	50,0	9,0	12,5	30°
	0,08	45° 1K324-0300-XA 6,0 35° 1K324-0400-					6,0	6,0	54,0	8,0	10,6	30°
	0,13	45° XA 7,5 35° 1K324-0500-XA							54,0	10,0	11,7	30°
	0,13	45° 4								13,0	13,9	30°



Versión métrica

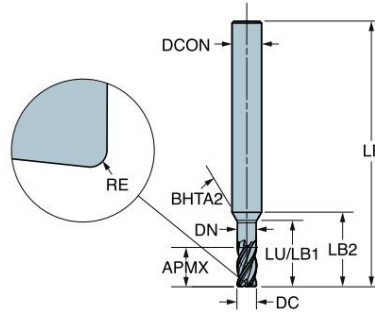
CC CZCMS APMX CHW KCH 6,0 6 9,0 0,13 45° 8,0		LU ZEFP FHA Código de pedido	PM	M	K	S	Dimensiones, mm	DCONMS	LF
8 12,0 0,20 45° 10,0 10 15,0 0,20 45° 12,0 18,0 0,20		9,0 4 35° 1K324-0600-XB 12,0 4 35° 1K324-0800-					6,0	8,0	54,0
45° 16,0 24,0 0,20 45° 20,0 30,0 0,30 45°		XB 15,0 4 35° 1K324-1000-XB 18,0 35° 1K324-1200-					10,0		58,0
		XB 24,0 35° 1K324-1600-XB 30,0 35° 1K324-2000-					12,0		66,0
	12	4					20,0		73,0
	16	4							92,0
	20	4							104,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K334-2xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 4



Versión métrica

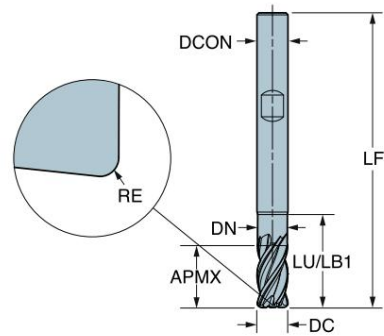
CC CZCMS APMX RE 2,0 4,0 0,20 4,0		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS LF 50,0	DN	LB1	LB2	BHTA2						
0,50	6,0	0,20	4,0	0,50	8,0	0,50	8,0	1,00	10,0	4	10,0	4	1K334-0200-020-XC 36°	6,0	50,0	1,9	10,0	13,5	30°
6	10,0	0,50	10,0	10,0	4	1K334-0200-050-XC 36°	6,0	50,0	1,9	10,0	13,5	30°							
3,0	6	1,00	10,0	4	1K334-0300-020-XC 36°	6,0	50,0	2,9	10,0	12,7	30°								
6	13,0	4	1K334-0300-050-XC 35°	6,0	54,0	2,9	10,0	12,7	30°										
4,0	6	13,0	4	1K334-0400-050-XC 35°	54,0	3,8	13,0	14,9	30°										
6	16,0	4	1K334-0400-100-XC 35°	54,0	3,8	13,0	14,9	30°											
5,0	6	16,0	4	1K334-0500-050-XC 35°	54,0	4,8	16,0	17,0	30°										
6	4	1K334-0500-100-XC	4,8	16,0	17,0	30°													

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K334-2xD

FHA 35°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 4



Versión métrica

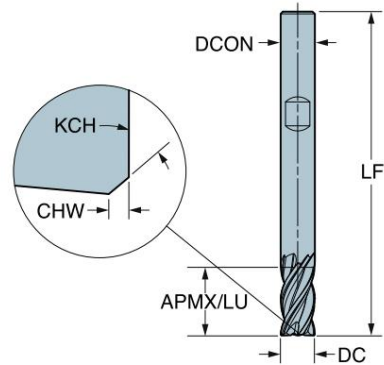
				PMKNS Dimensiones, mm													
DC	CZCMS	APMX	RE	6,0	13,0	19,0	26,5	36,0	48,0	60,0	80,0	100,0	120,0	160,0	200,0	DCONMS LF 57,0	DN LB1
13,0	1,00	19,0	0,50	19,0	1,00	19,0	19,0	4	19,0	35°	1K334-0600-050-XD 35°	6,0	6,0	8,0	8,0	57,0	5,8 19,0
6	2,00	22,0	0,50	26,5	4	1K334-0600-100-XD 35°	6,0	6,0	8,0	8,0	63,0	5,8 19,0					
8,0	8	22,0	1,00	22,0	26,5	4	1K334-0800-050-XD 35°	8,0	8,0	8,0	63,0	7,7 26,5					
8	2,00	22,0	3,00	26,5	4	1K334-0800-100-XD 35°	8,0	8,0	10,0	10,0	63,0	7,7 26,5					
8	26,0	0,50	26,0	31,0	4	1K334-0800-200-XD 35°	10,0	10,0	10,0	10,0	72,0	7,7 26,5					
10,0	10	1,00	26,0	2,00	31,0	4	1K334-1000-050-XD 35°	10,0	10,0	10,0	72,0	9,6 31,0					
10	26,0	4,00	32,0	31,0	4	1K334-1000-100-XD 35°	12,0	12,0	12,0	12,0	72,0	9,6 31,0					
10	0,50	32,0	1,00	31,0	4	1K334-1000-200-XD 35°	12,0	12,0	12,0	12,0	72,0	9,6 31,0					
10	32,0	2,00	32,0	36,0	4	1K334-1000-300-XD 35°	16,0	16,0	16,0	16,0	83,0	9,6 31,0					
12,0	12	4,00	40,0	0,50	36,0	4	1K334-1200-050-XD 35°	16,0	16,0	16,0	83,0	11,5 36,0					
12	40,0	1,00	40,0	36,0	4	1K334-1200-100-XD 35°	16,0	16,0	16,0	16,0	83,0	11,5 36,0					
12	2,00	40,0	3,00	36,0	4	1K334-1200-200-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	83,0	11,5 36,0					
12	40,0	4,00	48,0	4	1K334-1200-400-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	11,5 36,0						
16,0	16	48,0	4	1K334-1600-050-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	100,0	15,4 48,0					
16	48,0	4	1K334-1600-100-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	100,0	15,4 48,0					
16	48,0	4	1K334-1600-200-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	100,0	15,4 48,0					
16	60,0	4	1K334-1600-400-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	100,0	15,4 48,0					
20,0	20	60,0	4	1K334-2000-050-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	114,0	19,2 60,0					
20	60,0	4	1K334-2000-100-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	114,0	19,2 60,0					
20	60,0	4	1K334-2000-200-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	114,0	19,2 60,0					
20	60,0	4	1K334-2000-300-XD 35°	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	114,0	19,2 60,0					
20	4	1K334-2000-400-XD	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	114,0	19,2 60,0					

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K334-2xD

FHA 35°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 4



Versión métrica

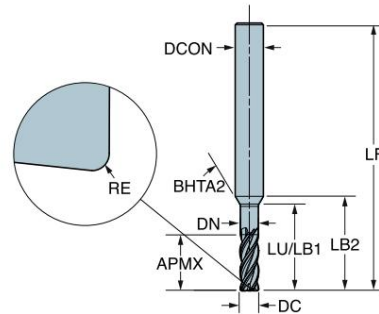
DC CZCMS APMX CHW KCH LU ZEFP FHA Código de pedido	PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS LF
	BSG	BSG	BSG	BSG	BSG	
6,0 13,0 35° 1K334-0600-XB 6,0 19,0 35° 1K334-0800-XB 10,0 22,0 35° 1K334-1000-XB 12,0 26,0 35° 1K334-1200-XB 16,0 32,0 35° 1K334-1600-XB 20,0 40,0 35°						8,0 57,0
1K334-2000-XB 0,20 45° 22,0 4	12,0				16,0	72,0
12 0,20 45° 26,0 4		20,0				83,0
16 0,20 45° 32,0 4						100,0
20 0,30 45° 40,0 4						114,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

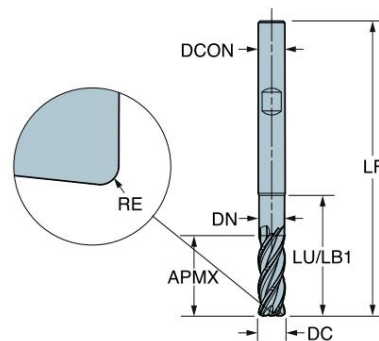
1K354 – 3xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 4



Versión métrica

DC CZCMS APMX RE 2,0 6,0 0,20		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS LF	DN	LB1 LB2 12,0	BHTA2							
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø											
6,0	0,50	9,0	0,20	9,0	0,50	9,0	0,20	12,0	12,0	4	36°	1K354-0200-020-XC 36°	6,0	57,0	1,9	15,5	12,0	15,5	30°
6		0,20	12,0	0,50	13,5	4	1K354-0200-050-XC 36°	6,0	6,0	57,0	1,9	13,5	16,2	13,5	30°				
3,0	6	15,0	0,50	15,0	13,5	4	1K354-0300-020-XC 36°	6,0	6,0	57,0	2,9	16,2	15,8	18,0	30°				
6	1,00	15,8	4	1K354-0300-050-XC 35°	6,0	6,0	57,0	2,9	18,0	19,9	18,0	30°							
3,5	6	18,0	4	1K354-0350-020-XC 35°	6,0	6,0	57,0	3,4	19,9	22,5	23,5	30°							
4,0	6	18,0	4	1K354-0400-020-XC 35°	6,0	6,0	57,0	3,8	22,5	23,5	30°								
6	22,5	4	1K354-0400-050-XC 35°	6,0	6,0	57,0	3,8	30°											
5,0	6	22,5	4	1K354-0500-050-XC 35°	6,0	6,0	66,0	4,8	30°										
6	4	1K354-0500-100-XC	6,0	6,0	66,0	4,8	30°												



Versión métrica

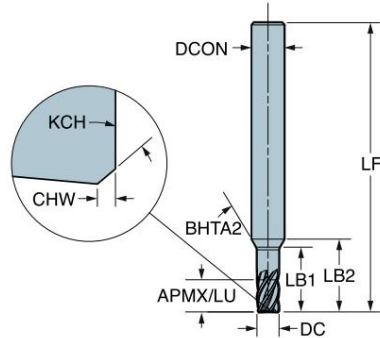
DC CZCMS APMX RE 6,0 18,0 0,50		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS LF	DN	LB1					
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø								
18,0	1,00	24,0	0,50	24,0	1,00	24,0	27,0	4	27,0	4	35°	1K354-0600-050-XD 35°	6,0	66,0	5,8	27,0
6	2,00	30,0	0,50	36,0	4	36,0	4	1K354-0600-100-XD 35°	6,0	6,0	66,0	5,8	27,0			
8,0	8	30,0	1,00	30,0	36,0	4	45,0	4	1K354-0800-050-XD 35°	8,0	8,0	73,0	7,7	36,0		
8	2,00	36,0	1,00	45,0	4	45,0	4	1K354-0800-100-XD 35°	8,0	10,0	73,0	7,7	36,0			
8	36,0	2,00	36,0	54,0	4	54,0	4	1K354-0800-200-XD 35°	10,0	10,0	73,0	7,7	36,0			
10,0	10	3,00	48,0	1,00	54,0	4	72,0	4	1K354-1000-050-XD 35°	12,0	12,0	87,0	9,6	45,0		
10	48,0	2,00	48,0	72,0	4	72,0	4	1K354-1000-100-XD 35°	12,0	12,0	87,0	9,6	45,0			
10	3,00	60,0	2,50	90,0	4	90,0	4	1K354-1000-200-XD 35°	16,0	16,0	87,0	9,6	45,0			
12,0	12	60,0	3,00	60,0	90,0	1K354-1200-100-XD 35°	16,0	16,0	104,0	11,5	54,0					
12	4,00	1K354-1200-200-XD 35°	20,0	20,0	104,0	11,5	54,0									
12	1K354-1200-300-XD 35°	20,0	20,0	104,0	11,5	54,0										
16,0	16	1K354-1600-100-XD 35°	126,0	15,4	72,0											
16	1K354-1600-200-XD 35°	126,0	15,4	72,0												
16	1K354-1600-300-XD 35°	126,0	15,4	72,0												
20,0	20	1K354-2000-250-XD 35°	142,0	19,2	90,0											
20	1K354-2000-300-XD 35°	142,0	19,2	90,0												
20	4	1K354-2000-400-XD	142,0	19,2	90,0											

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

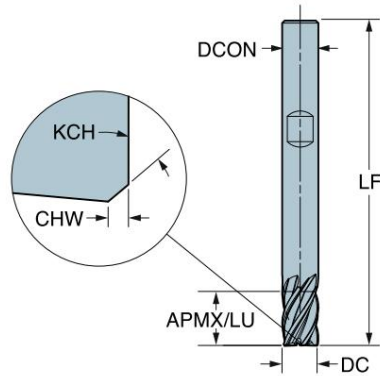
1K325 – 1,5xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 5



Versión métrica

PMKNS Dimensiones, mm																	
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF	LB1	LB2	BHTA2				
3,0	4,5	36°	1H625-0300-XA	4,0	6,0	36°	1K325-0445-XA	5,0	7,5	36°	1K325-0500-XA	6,0	54,0	11,6	54,0	11,3	30°
6			0,13	45°			6,0	5			6,0		14,5		13,3		30°
6			0,13	45°			7,5	5							15,4		30°



Versión métrica

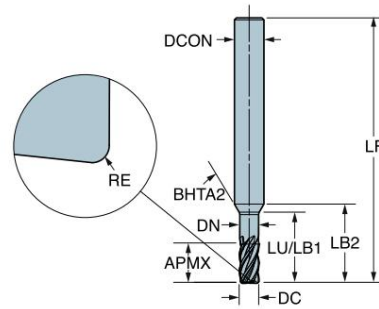
PMKNS Dimensiones, mm																		
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF								
6,0	9,0	45°	36°	1K325-0600-XB	8,0	12,0	45°	36°	1K325-0800-XB	10,0	15,0	45°	36°	1K325-1000-XB	12,0	18,0	8,0	54,0
45°	36°	1K325-1200-XB	16,0	24,0	45,0	36°	1K325-1600-XB	20,0	30,0	45°	36°	1K325-2000-XB						58,0
10			0,20				15,0	5			12,0				16,0			66,0
12			0,20				18,0	5			20,0							73,0
16			0,20				24,0	5										82,0
20			0,30				30,0	5										92,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

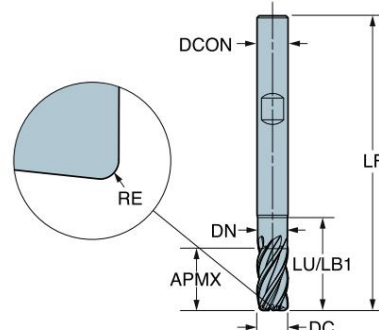
1K335 – 2xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 5



Versión métrica

CC CZCMS APMX RE 3,0 6,0 0,20		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS	LF	DN	LB1	LB2	BHTA2
6,0	0,50	8,0	0,20	8,0	0,50	10,0	0,50	6,0						
6,0	0,50	8,0	0,20	8,0	0,50	10,0	0,50	6,0	50,0	2,9	10,5	13,2	30°	1K335-0300-020-XC
6	10,0	1,00		14,0	5	14,0	5	6,0	50,0	2,9	10,5	13,2	30°	1K335-0300-050-XC
4,0				17,5	5	17,5	5	6,0	54,0	3,8	14,0	15,9	30°	1K335-0400-020-XC
								6,0	54,0	3,8	14,0	15,9	30°	1K335-0400-050-XC
5,0									57,0	4,8	17,5	18,5	30°	1K335-0500-050-XC
									57,0	4,8	17,5	18,5	30°	1K335-0500-100-XC



Versión métrica

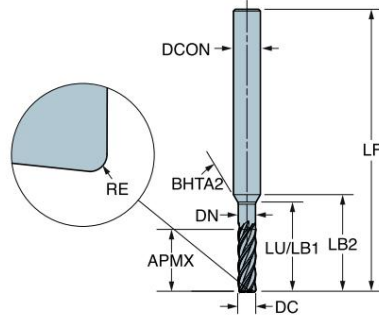
24,0 3,00 32,0 0,50 32,0 1,00 32,0		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS	LF	DN	LB1	
2,00	32,0	3,00	40,0	0,50	40,0	1,00							
2,00	32,0	3,00	40,0	0,50	40,0	1,00			57,0		5,8	18,0	1K335-0600-050-XD 36°
6		40,0	2,00	40,0	24,0	5	24,0	5	63,0		5,8	18,0	1K335-0600-100-XD 36°
8,0	8	3,00	40,0	4,00	24,0	5	30,0	5	63,0		7,7	24,0	1K335-0800-050-XD 36°
					30,0	30,0	36,0		63,0		7,7	24,0	1K335-0800-100-XD 36°
					36,0	36,0	36,0		72,0		7,7	24,0	1K335-0800-200-XD 36°
10,0	10				48,0	48,0	48,0		72,0		9,6	30,0	1K335-1000-050-XD 36°
					48,0	5			72,0		9,6	30,0	1K335-1000-100-XD 36°
					60,0		5		83,0		9,6	30,0	1K335-1000-200-XD 36°
12,0	12				60,0		5		83,0		11,5	36,0	1K335-1200-050-XD 36°
					60,0		5		83,0		11,5	36,0	1K335-1200-100-XD 36°
					60,0		5		83,0		11,5	36,0	1K335-1200-200-XD 36°
					60,0		5				11,5	36,0	1K335-1200-300-XD 36°
16,0	16								100,0		15,4	48,0	1K335-1600-050-XD 36°
									100,0		15,4	48,0	1K335-1600-100-XD 36°
									100,0		15,4	48,0	1K335-1600-200-XD 36°
									100,0		15,4	48,0	1K335-1600-300-XD 36°
20,0	20								114,0		19,2	60,0	1K335-2000-050-XD 36°
									114,0		19,2	60,0	1K335-2000-100-XD 36°
									114,0		19,2	60,0	1K335-2000-200-XD 36°
									114,0		19,2	60,0	1K335-2000-300-XD 36°
									114,0		19,2	60,0	1K335-2000-400-XD

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K365 – 3,5xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 5



Versión métrica

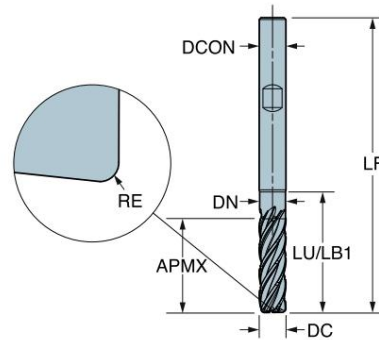
										PMKNS Dimensiones, mm													
										DCON	MS	LF	57,0	DN	LB1	LB2	BHTA2						
CC	CZCMS	APMX	RE	3,0	10,5	0,20	10,5	LU ZEFP FHA Código de pedido		DET1	DET2	DET3	DET4	DET5									
0,50	14,0	0,20	14,0	0,50	17,5	0,50	17,5	14,7	5	5	5	5	5	5	36°	1K365-0300-020-XC	6,0	6,0	57,0	2,9	14,7	17,4	30°
	6	1,00			14,7										36°	1K365-0300-050-XC	6,0	6,0	63,0	2,9	14,7	17,4	30°
4,0					19,6										36°	1K365-0400-020-XC	6,0	6,0	63,0	3,8	19,6	21,5	30°
	6				19,6										36°	1K365-0400-050-XC		66,0		3,8	19,6	21,5	30°
5,0					24,5										36°	1K365-0500-050-XC		66,0		4,8	24,5	25,5	30°
	6				24,5										36°	1K365-0500-100-XC				4,8	24,5	25,5	30°

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K365 – 3,5xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 5



Versión métrica

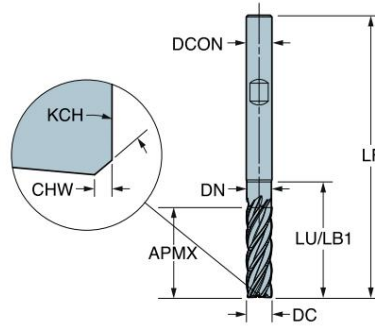
DC CZCMS APMX RE 6,0 21,0 0,50		LU ZEFP FHA Código de pedido		Dimensiones, mm					DCONMS LF	DN LB1						
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø						
21,0	1,00	28,0	0,50	28,0	1,00	28,0	27,0	5	27,0	5	36°	1K365-0600-050-XD 36°	6,0	66,0	5,8	27,0
6	2,00	35,0	0,50	36,0	5	36,0	5	36,0	5	36,0	5	1K365-0600-100-XD 36°	6,0	66,0	5,8	27,0
8,0	8	35,0	1,00	35,0	36,0	5	45,0	5	45,0	5	36°	1K365-0800-050-XD 36°	8,0	73,0	7,7	36,0
8	2,00	42,0	1,00	45,0	45,0	54,0	45,0	54,0	54,0	54,0	36°	1K365-0800-100-XD 36°	8,0	73,0	7,7	36,0
8	42,0	2,00	42,0	54,0	54,0	72,0	54,0	72,0	72,0	72,0	36°	1K365-0800-200-XD 36°	10,0	73,0	7,7	36,0
10,0	10	3,00	56,0	1,00	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	36°	1K365-1000-050-XD 36°	10,0	87,0	9,6	45,0
10	56,0	2,00	56,0	90,0	5	90,0	5	90,0	5	90,0	36°	1K365-1000-100-XD 36°	12,0	87,0	9,6	45,0
10	3,00	56,0	4,00	90,0	5	90,0	5	90,0	5	90,0	36°	1K365-1000-200-XD 36°	16,0	87,0	9,6	45,0
12,0	12	70,0	1,00	70,0	90,0	5	90,0	5	90,0	5	36°	1K365-1200-100-XD 36°	16,0	104,0	11,5	54,0
12	2,00	70,0	3,00	90,0	5	90,0	5	90,0	5	90,0	36°	1K365-1200-200-XD 36°	20,0	104,0	11,5	54,0
12	70,0	4,00			5						36°	1K365-1200-300-XD 36°	20,0	104,0	11,5	54,0
16,0	16				5						36°	1K365-1600-100-XD 36°	20,0	126,0	15,4	72,0
16					5						36°	1K365-1600-200-XD 36°	20,0	126,0	15,4	72,0
16					5						36°	1K365-1600-300-XD 36°	20,0	126,0	15,4	72,0
16					5						36°	1K365-1600-400-XD 36°	20,0	126,0	15,4	72,0
20,0	20				5						36°	1K365-2000-100-XD 36°	20,0	142,0	19,2	90,0
20					5						36°	1K365-2000-200-XD 36°	20,0	142,0	19,2	90,0
20					5						36°	1K365-2000-300-XD 36°	20,0	142,0	19,2	90,0
20					5						36°	1K365-2000-400-XD	20,0	142,0	19,2	90,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K365 – 3,5xD

FHA 36°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 5



Versión métrica

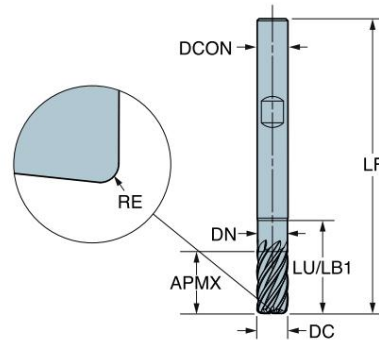
PMKNS Dimensiones, mm										
DC	CZCMS	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS LF 66,0	LB1
6,0	21,0	36°	1K365-0600-XD	6,0	28,0	36°	1K365-0800-XD	10,0 35,0 36°	1K365-1000-	
									6,0	
									10,0	
									16,0	
									12,0	
									20,0	
									8,0	73,0
									87,0	7,7
									104,0	9,6
									126,0	11,5
									142,0	15,4
									19,2	90,0

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K337-2xD

FHA 37°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDON h6
 ZEFP 7



Versión métrica

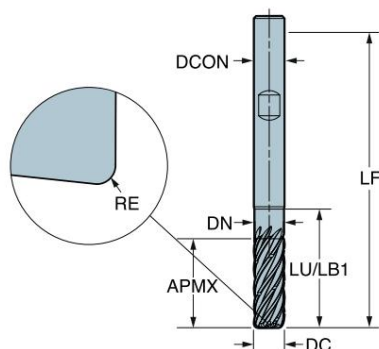
		PMKNS Dimensiones, mm							
		VERT	VERT	VERT	VERT	VERT	DCONMS LF 57.0	DN LB1	
24,0	3,00 32,0 0,50 32,0 1,00 32,0	LU ZEFP FHA Código de pedido							
2,00	32,0 3,00 40,0 0,50 40,0 1,00	18,0	7	18,0	37°	1K337-0600-050-XD 37°	6,0	57,0 5,8 18,0	
6	40,0 2,00 40,0	24,0	7			1K337-0600-100-XD 37°	6,0	8,0 63,0 5,8 18,0	
8,0	8	3,00 40,0 4,00	24,0	7		1K337-0800-050-XD 37°	8,0	6,0 63,0 7,7 24,0	
8	50,0 1,00 50,0	24,0	7			1K337-0800-100-XD 37°	8,0	10,0 63,0 7,7 24,0	
8	2,00 50,0 3,00	30,0	7			1K337-0800-200-XD 37°	10,0	10,0 72,0 7,7 24,0	
10,0	10	50,0 4,00	30,0	7		1K337-1000-050-XD 37°	12,0	12,0 72,0 9,6 30,0	
10		30,0	7			1K337-1000-100-XD 37°	12,0	12,0 72,0 9,6 30,0	
10		36,0	7			1K337-1000-200-XD 37°	12,0	12,0 83,0 9,6 30,0	
12,0	12		7			1K337-1200-050-XD 37°	16,0	16,0 83,0 11,5 36,0	
12		36,0	7			1K337-1200-100-XD 37°	16,0	16,0 83,0 11,5 36,0	
12		36,0	7			1K337-1200-200-XD 37°	20,0	20,0 83,0 11,5 36,0	
12		48,0	7			1K337-1200-300-XD 37°	20,0	20,0 11,5 36,0	
16,0	16		7			1K337-1600-050-XD 37°	20,0	20,0 100,0 15,4 48,0	
16		48,0	7			1K337-1600-100-XD 37°	25,0	25,0 100,0 15,4 48,0	
16		48,0	7			1K337-1600-200-XD 37°	25,0	25,0 100,0 15,4 48,0	
16		60,0	7			1K337-1600-300-XD 37°	25,0	25,0 100,0 15,4 48,0	
20,0	20		7			1K337-2000-050-XD 37°		114,0 19,2 60,0	
20		60,0	7			1K337-2000-100-XD 37°		114,0 19,2 60,0	
20		60,0	7			1K337-2000-200-XD 37°		114,0 19,2 60,0	
20		60,0	7			1K337-2000-300-XD 37°		114,0 19,2 60,0	
20		75,0	7			1K337-2000-400-XD 37°		114,0 19,2 60,0	
25,0	25		7			1K337-2500-100-XD 37°		135,0 24,0 75,0	
25		75,0	7			1K337-2500-200-XD 37°	0	24,0 75,0	
25		7 5,0	7			1K337-2500-300-XD 37°		135,0 24,0 75,0	
25			7			1K337-2500-400-XD		135,0 135,0 24,0 75,0	

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K357-3xD

FHA 37°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 7



Versión métrica

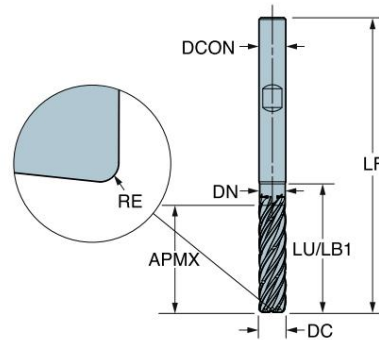
										PMKNS Dimensiones, mm														
										DC	CZCMS	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Código de pedido	DCONMS	LF	DN	63,0 5,8	LB1		
										DET1	DET2	DET3	DET4	DET5										
6,0	18,0	0,50	24,0	7	18,0	1,00	24,0	24,0	0,50	32,0	24,0	37°	1K357-0600-050-XD 37°	6,0	63,0	5,8	73,0	24,0						
6	1,00	32,0	24,0	2,00	32,0	7	1K357-0600-100-XD 37°	6,0	7,7	73,0	7,7	24,0												
8,0	8	30,0	0,50	40,0	30,0	1,00	7	1K357-0800-050-XD 37°	8,0	73,0	7,7	82,0	32,0											
8	40,0	30,0	2,00	40,0	36,0	7	1K357-0800-100-XD 37°	8,0	9,6	82,0	9,6	32,0												
8	1,00	48,0	36,0	2,00	48,0	7	1K357-0800-200-XD 37°	10,0	82,0	9,6	97,0	32,0												
10,0	10	36,0	3,00	48,0	48,0	1,50	7	1K357-1000-050-XD 37°	12,0	11,5	97,0	11,5	40,0											
10	64,0	48,0	2,00	64,0	48,0	7	1K357-1000-100-XD 37°	12,0	97,0	11,5	40,0													
10	3,00	64,0	60,0	2,50	80,0	7	1K357-1000-200-XD 37°	16,0	115,0	15,4	48,0													
12,0	12	60,0	3,00	80,0	60,0	4,00	7	1K357-1200-100-XD 37°	16,0	115,0	15,4	48,0												
12	80,0	75,0	2,00	100,0	75,0	7	1K357-1200-200-XD 37°	20,0	135,0	19,2	48,0													
12	4,00	100,0	75,0	6,00	100,0	7	1K357-1200-300-XD 37°	20,0	135,0	19,2	48,0													
16,0	16	7	1K357-1600-150-XD 37°	25,0	135,0	19,2	64,0																	
16	7	1K357-1600-200-XD 37°	25,0	135,0	19,2	64,0																		
16	7	1K357-1600-300-XD 37°	162,0	24,0	64,0																			
20,0	20	7	1K357-2000-250-XD 37°	162,0	24,0	80,0																		
20	7	1K357-2000-300-XD 37°	162,0	24,0	80,0																			
20	7	1K357-2000-400-XD 37°	80,0																					
25,0	25	7	1K357-2500-200-XD 37°	100,0																				
25	7	1K357-2500-400-XD 37°	100,0																					
25	7	1K357-2500-600-XD	100,0																					

Fresa de metal duro integral CoroMill® Dura para mecanizado general

Para múltiples materiales

1K377-4xD

FHA 37°
 BSG COROMANTE
 CTPD h10
 TCDCON h6
 ZEFP 7



Versión métrica

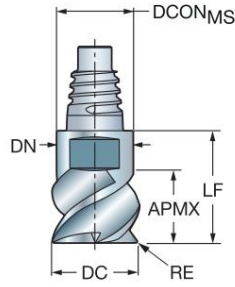
DC CZCMS APMX RE 6,0 24,0 0,50		LU ZEFP FHA Código de pedido		PMKNS Dimensiones, mm					DCONMS LF	DN LB1					
Ø	h	Ø	h	Ø	h	Ø	h	Ø	h	Ø	h				
24,0	1,00	32,0	0,50	32,0	1,00	32,0	2,00	28,8	7	37°	1K377-0600-050-XD 37°	6,0	66,0	5,8	28,8
6	40,0	1,00	40,0	38,4	7	1K377-0600-100-XD 37°	6,0	8,0	66,0	5,8	28,8				
8,0	2,00	40,0	3,00	38,4	7	1K377-0800-050-XD 37°	8,0	8,0	77,0	7,7	38,4				
8	48,0	1,00	48,0	38,4	7	1K377-0800-100-XD 37°	8,0	10,0	77,0	7,7	38,4				
8	2,50	48,0	4,00	48,0	7	1K377-0800-200-XD 37°	10,0	10,0	77,0	7,7	38,4				
10,0	3,00	64,0	4,00	48,0	7	1K377-1000-100-XD 37°	12,0	12,0	91,0	9,6	48,0				
10	3,00	64,0	4,00	48,0	7	1K377-1000-200-XD 37°	12,0	12,0	91,0	9,6	48,0				
10	80,0	3,00	80,0	57,6	7	1K377-1000-300-XD 37°	16,0	16,0	91,0	9,6	48,0				
12,0	4,00	80,0	6,00	57,6	7	1K377-1200-100-XD 37°	16,0	6,0	104,0	11,5	57,6				
12	100,0	3,00	57,6	7	1K377-1200-250-XD 37°	20,0	20,0	104,0	11,5	57,6					
12	100,0	4,00	76,8	7	1K377-1200-400-XD 37°	20,0	20,0	104,0	11,5	57,6					
16,0	100,0	6,00	76,8	7	1K377-1600-200-XD 37°	25,0	25,0	126,0	15,4	76,8					
16	76,8	7	1K377-1600-300-XD 37°	25,0	25,0	126,0	15,4	76,8							
16	96,0	7	1K377-1600-400-XD 37°	126,0	15,4	76,8									
20,0	96,0	7	1K377-2000-300-XD 37°	149,0	19,2	96,0									
20	96,0	7	1K377-2000-400-XD 37°	149,0	19,2	96,0									
20	120,0	7	1K377-2000-600-XD 37°	149,0	19,2	96,0									
25,0	120,0	7	1K377-2500-300-XD 37°	180,0	24,0	120,0									
25	120,0	7	1K377-2500-400-XD 37°	180,0	24,0	120,0									
25	7	1K377-2500-600-XD	180,0	24,0	120,0										

Cabezal cerámico soldado CoroMill® 316 para desbaste a alta velocidad

Para aleaciones a base de níquel

Optimizado

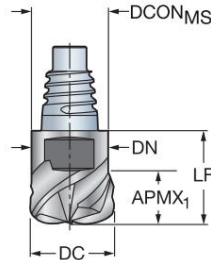
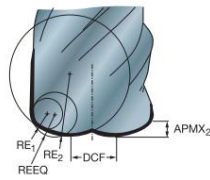
FHA 35°
BSG COROMANTE
CTPD h9



Versión métrica

		Dimensiones , mm		
		US	DCONMS	LF DN
CC CZCMS APMX RE 10,0 7,0	LU ZEFP Código de pedido			
2,00 12,0 7,0 2,00 16,0 9,0 2,00	7,0 6 316-10FM635-10020D 7.0 6	9,7	15,9	9,7
20,0 9,0 2,00 25,0 9,0 2,00	316-12FM635-12020D 9,0 6	11,7	18,5	11,7
E16	316-16FM635-16020D 9,0 6	15,5	25,7	15,5
E20	316-20FM635-20020D 9,0 6	19,3	28,3	19,3
E25	316-25FM635-25020D	24,2	32,3	24,2

FHA 38°
BSG COROMANTE
CTPD h9



Versión métrica

		Dimensiones , mm		
		US	DCONMS	LF DN
DC CZCMS APMX2 RE1 RE2 REEQ DCF ZEFP Código de pedido				
10,0 0,7 1,50 6,00 1,99 3,40 4 316-10HM438-10015D 12,0 0,8 1,50 6,00 2,10 4,50 4		9,7	15,9	11,7 18,5 9,7
316-12HM438-12015D 16,0 1,0 2,00 8,00 2,75 6,20 4 316-16HM438-16020D 20,0 1,3 2,00 10,00		15,5	25,7	19,3 11,7
3,07 8,00 4 316-20HM438-20020D 25,0 1,6 3,00 12,00 4,21 10,00 4 316-25HM438-25030D		28,3	24,2 28,3	15,5
E20				19,5
E25				24,2

Adaptadores de herramientas giratorias

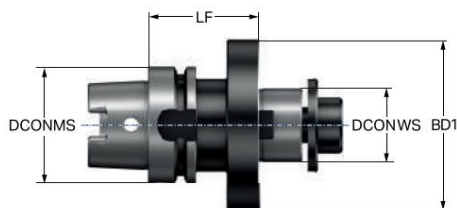
Interfaz lado máquina HSK	60-71
Interfaz del lado de la máquina ISO 7388-1	72-75
Interfaz del lado de la máquina MAS-BT	76-78
Interfaz del lado de la máquina CAT-V	79-81

Para conocer la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com

Adaptador HSK a eje

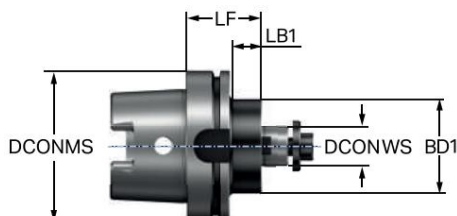
Interfaz lado máquina HSK A/C

Refrigerante a través del eje



Diámetro interior métrico

				Dimensiones, mm														
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	22	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	LB1	22,0	50,0	50,0	BD1	BAR	NM	KG	RPMX
40				4 HA04-AR22-B048-050		40,0		32,0	60,0	60,0	40,0	60,0		48,0	80	45,00	0,49	30000
63	32			4 HA06-AR32-B078-060		63,0		60,0	40,0	70,0	70,0		78,0	80	180,00	1,59	20500	
	40S			4 HA06-AR40-B092-060		63,0	66,7						87,0	80	300,00	1,84	20500	
80	40			4 HA08-AR40-B092-070		80,0							87,0	80	300,00	2,96	14 000	



Diámetro interior métrico

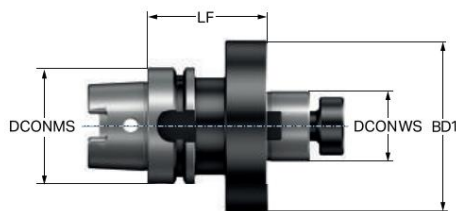
				Dimensiones, mm																
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	16	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	LB1	16,0	50,0	29,0	LB2	BD1	BD2	RPMX			
40				4 HA04-AR16-B032-050		40,0		16,0	50,0	23,0	22,0	60,0		50,0	32,0	48,0	80	22,00	0,32	30.000
50	dieciséis			4 HA05-AR16-B032-050		50,0		34,0	16,0	50,0	24,0	22,0		50,0	32,0	50,0	80	22,00	0,47	25.000
	22			4 HA05-AR22-B048-060		50,0		50,0	24,0	27,0	60,0	24,0		60,0	48,0	50,0	80	45,00	0,80	25.000
63	dieciséis			4 HA06-AR16-B032-050 22		63,0		22,0	50,0	23,0	27,0	50,0		50,0	32,0	63,0	80	22,00	0,73	20500
				4 HA06-AR22-B048-050 27		63,0		23,0	32,0	60,0	34,0	22,0		50,0	50,0	63,0	80	45,00	0,98	20500
				4 HA06-AR27-B063-060 22		63,0		50,0	18,0	22,0	27,0	27,0		60,0	60,0	63,0	80	80,00	1,35	20500
80				4 HA08-AR22-B048-050 27		80,0		32,0	32,0	40,0	40,0	32,0		50,0	50,0	80,0	80	45,00	1,41	14000
				4 HA08-AR27-B063-050 32		80,0		40,0						50,0	60,0	80,0	80	80,00	1,67	14000
				4 HA08-AR32-B078-060 22		80,0								60,0	78,0	80,0	80	180,00	2,21	14000
100				4 HA10-AR22-B048-050		100,0								50,0	50,0	100,0	80	45,00	2,28	12500
	22			4 HA10-AR22-B048-100 27		100,0			100,0	68,0	100,0	50,0		100,0	80	45,00	2,95	12.500		
				4 HA10-AR27-B063-050		100,0		50,0	18,0					50,0	50,0	100,0	80	80,00	2,51	12500
	27	1		4 HA10-AR27-B063-100		100,0		100,0	68,0	100,0	60,0			100,0	80	80,00	3,69	12500		
	32			4 HA10-AR32-B078-050		100,0		50,0	20,0	50,0	63,0			100,0	80	180,00	2,79	12 500		
	32			4 HA10-AR32-B078-100		100,0		100,0	70,0	100,0	78,0			100,0	80	180,00	4,62	12500		
	40S			4 HA10-AR40-B092-060		100,0	66,7	60,0	31,0					60,0	87,0	100,0	80	300,00	3,51	12 500
	40S			4 HA10-AR40-B092-100		100,0	66,7	100,0	71,0	100,0	87,0			100,0	80	300,00	5,43	12 500		
125	32			4 HA12-AR32-B078-100		125,0		100,0	68,0	100,0	78,0			125,0	80	180,00	5,88	9500		
	40S			4 HA12-AR40-B092-100		125,0	66,7	100,0	68,0	100,0	87,0			125,0	80	300,00	6,90	9500		

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador HSK a eje

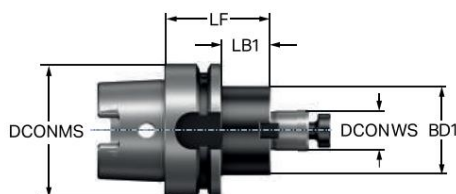
Interfaz lado máquina HSK A/C

Refrigerante a través del eje



Díámetro interior en pulgadas

		Dimensiones, mm																		
CZCWS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	1 1/2	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	BD1	38,1	65,0	87,0						RPMX	
63		1	4	HA06-AAR38-B092-065		63,0	66,7													



Díámetro interior en pulgadas

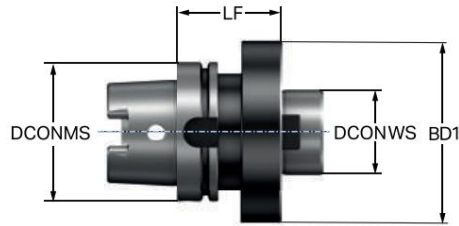
		Dimensiones, mm																						
CZCWS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	3/4	DCONMS	DBC	DCONWS	LF	19,1	25,4		BD1							RPMX				
63		1	4	HA06-AAR19-B042-050		63,0		19,1					LB1	50,0	23,0	43,0				80	25,00	0,90	20500	
				1 14 HA06-AAR25-B051-060 3/4		63,0		25,4													80	65,00	1,18	20500
100		1	4	HA10-AAR19-B042-100		100,0		38,1													80	25,00	2,71	12500
				1 14 HA10-AAR25-B051-100 1 1/2		100,0		38,1													80	65,00	3,08	12500
				4 HA10-AAR38-B092-060 1 1/2		100,0	66,7	38,1													80	220,00	0,01	12 500
				4 HA10-AAR38-B092-100 1 1/2		100,0	66,7														80	220,00	6,00	12500
125				4 HA12-AAR38-B092-100		125,0	66,7														80	220,00	6,88	9500

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador HSK a eje

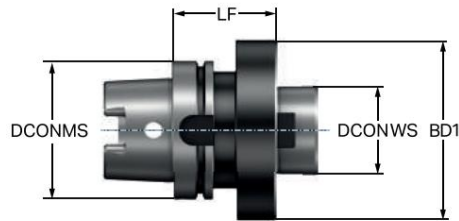
Interfaz lado máquina HSK A/C

Refrigerante por el centro



Diámetro interior métrico

		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS	Código de pedido 100	DCONMS DBC DCONWS LF 101,6 60,0	BD1 RPMX
60	HA10-AR60-A130-075	100,0 101,6 60,0	75,0 130,0 180,00 5,92 12500
125	60 HA12-AR60-A130-085	125,0	85,0 130,0 180,00 8,71 9500



Diámetro interior en pulgadas

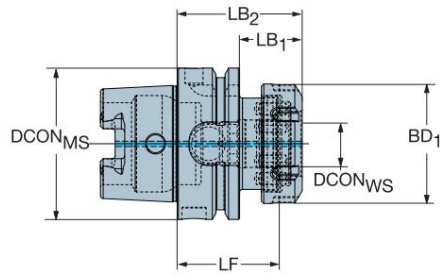
		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS	Código de pedido	DCONMS DBC DCONWS LF	BD1 RPMX
100	2 1/2 HA10-AAR63-A130-075	100,0 101,6 63,5	75,0 130,0 120,00 5,92 12500
125	2 1/2 HA12-AAR63-A130-085	125,0 101,6 63,5	85,0 130,0 120,00 8,77 9500



Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador HSK a MDI

Interfaz lado máquina HSK A/C/T



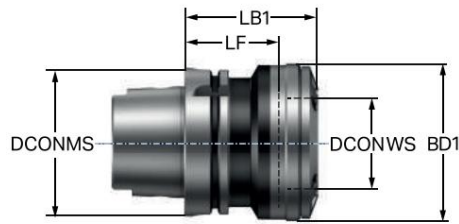
Dimensiones, mm

CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	40,0	BAR	NM	KG	RPMX
100	MDI-50	1	1	HT10-DM50-N-055	100,0	50,0	55,0	69,0	94,7	80	250,00	3,15	12	500	

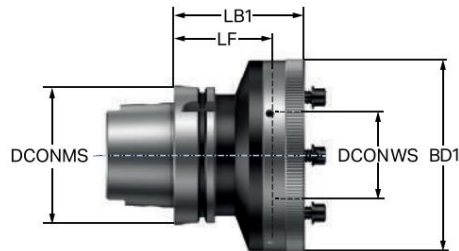
Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador ajustable HSK a ISO 9766

Interfaz lado máquina HSK A/C



		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido 1 2		DCONMS DCONWS LF 63,0	LB1 RPM BD1
63	392.410277-63 01 060C 392.410277-100 02	78,0 100,0 98,0	60,0 84,6 86,0 20 2,05 12 000
100	1 1 085B		65,0 89,6 106,0 20 4,99 9,000



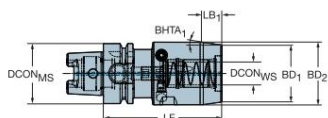
		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido 100 3		DCONMS DCONWS LF 100,0	LB1 BD1
1	1 392.410277-100 03 085B	136,0	85,0 95,0 140,0 20 6,50 6,000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

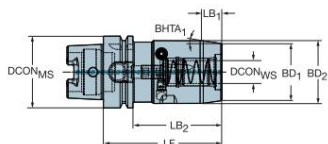
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño resistente

Interfaz lado máquina HSK A/C



		Dimensiones, mm										BAR NM KG			RPMX						
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	25	DCONMS	DCONWS	LSC	63,0	LF	LB1	BD1	BD2	BHTA1	110,0						
63				1 930-HA06-HD-25-110A		25,0	63,0	32,0	57	18,8	57,0	65,0	112,0	18,8	68,0	76,0	12°	80	10,00	2,10	20000
	32		11	1 930-HA06-HD-32-112A					61							12°	80	10,00	2,79	20000	



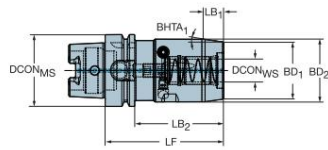
		Dimensiones, mm										BAR NM KG			RPMX								
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	20	DCONMS	DCONWS	LSC	20,0	LF	LB2	BD1	BD2	BD3	BHTA1	62,9							
63				1 930-HA06-HD-20-104A 32		63,0	32,0	51		LB1	104,0	17,8	78,0	50,0	55,0	110,0	18,8	80,0	8°	80	10,00	1,89	20000
	80			1 930-HA08-HD-32-110A		80,0	20,0	61		84,0	68,0	76,0	100,0	17,8	71,0	50,0	55,0	99,9	12°	80	10,00	3,38	14000
	100	20		1 930-HA10-HD-20-100A		100,0	25,0	51		106,0	18,8	77,0	57,0	65,0	110,0	18,8	81,0	99,9	8°	80	10,00	3,09	10000
		25		1 930-HA10-HD-25-106A		100,0	32,0	57		68,0	76,0	180,0	18,8	151,0	68,0	76,0	100,0	99,9	12°	80	10,00	3,63	10000
		32		1 930-HA10-HD-32-110A		100,0	32,0	61										12°	80	10,00	4,32	10000	
		1		1 930-HA10-HD-32-180A 32		100,0		61										12°	80	10,00	6,76	10000	

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

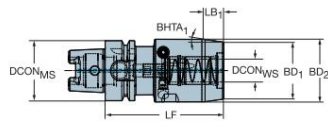
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño resistente

Interfaz lado máquina HSK A/C

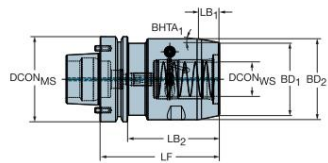


		Dimensiones, pulgadas																						
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	100 1	DCONMS	DCONWS	LSC	LF	BD1	BD2	1,250	2,402	4,331	6,720	3,189	2,677	2,992	BD3	BHTA1	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX
1/4	1	1	1	930-HA10-HD-A31-110A		3.937													3.933	12"	1160	7,38	9,54	10000



		Dimensiones, pulgadas																			
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	1 1/4	DCONMS	DCONWS	LSC	LF	BD1	BD2	1,250	LB1	BD1	BD2	2,402	BHTA1	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX
63	1	1	1	930-HA06-HD-A31-112		2.480		4,409	.740	2,677	2,992			12"				1160	7,38	6,53	20000

Interfaz lado máquina HSK F con pasadores para Makino



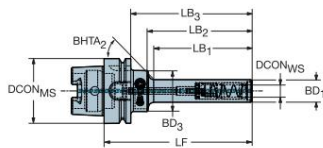
		Dimensiones, mm																		
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	32	DCONMS	DBC	DCONWS	LSC	32,0	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	BHTA1	BAR	NM	KG	RPMX
80	1	1	1	930-HF08-HD-32-112A		80,0	58,0		61	112,0	18,8	86,0	68,0		76,0	12"	80	10,00	3,42	24000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

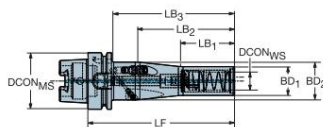
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño de lápiz

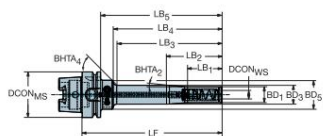
Interfaz lado máquina HSK A/C



		Dimensiones, mm										BAR NM KG			RPMX										
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	6	DCONMS	DCONWS	LSC	63,0	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	94,0	45,8	68,0								
63	1	1	930-HA06-P-06-094A			6,0	37	63,0	8,0	37	63,0	10,0	14,5	40,0	94,0	45,8	65,5	17,5	40,0	104,0	80	8,00	0,83	20000	
8 11 930-HA06-P-08-094A 10						41	63,0	10,0	41	63,0	12,0		55,8	75,5	20,0	40,0	144,0	95,8	115,5	20,0	80	8,00	0,86	20000	
			1 930-HA06-P-10-104A			46	63,0	12,0	46	100,0	12,0		40,0	109,0	60,0	8	83,0	22,0	40,0	144,0	95,8	80	8,00	0,90	20000
	10		1 930-HA06-P-10-144A			46	100,0	12,0	46				118,0	22,0	40,0	115,0	60,8	86,0	22,0	40,0	80	8,00	0,99	20000	
	12		1 930-HA06-P-12-109A										150,0	95,8	121,0	22,0	40,0				80	8,00	0,93	20000	
	12		1 930-HA06-P-12-144A 12																		80	8,00	1,03	20000	
100			1 930-HA10-P-12-115A 12																		80	8,00	2,30	10000	
			1 930-HA10-P-12-150A																		80	8,00	2,45	10000	



		Dimensiones, mm										BAR NM KG			RPMX									
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	20	DCONMS	DCONWS	LSC	63,0	LF	LB1	LB2	LB3	163,0	BD1	BD3	BHTA2	42,0	42,0					
63			1 930-HA06-P-20-163A 20			20,0	100,0	20,0		51	60,0	108,0	137,0	32,0	170,0	60,0	108,0	141,0	6°	80	8,00	1,53	20.000	
100		11	1 930-HA10-P-20-170A							51	32,0									6°	80	8,00	2,92	10000



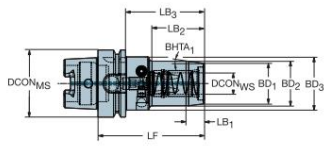
		Dimensiones, mm										BAR NM KG			RPMX										
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido		DCONMS	DCONWS	LSC	12,0	LF	LB1	LB2	LB3	LB4	BD1	BD3	BD4	BHTA2	40,0	40,0					
63	12	1	1 930-HA06-P-12-194A			63,0	12,0	46		194,0	50,0	75,0	145,8	168,0	22,0	26,0	200,0	50,0	75,0	145,8	4°	80	8,00	1,28	20.000
100	12	1	1 930-HA10-P-12-200A			100,0		46		171,0	22,0	26,0									4°	80	8,00	2,66	10.000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

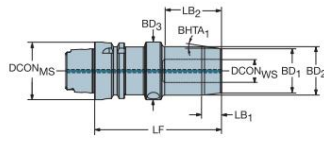
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño esbelto

Interfaz lado máquina HSK A/C



				Dimensiones, mm										BAR	NM	KG	RPMX													
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	6	DCONMS	DCONWS	LSC	40,0	LF	LB1	LB2	LB3	BD3	BHTA1	11°	BD3,2	5°	BD2,0	26,0	32,0	10°								
40	1	1	-	930-HA04-S-06-070A	8 11 930-HA04-S-08-070A 10 1	6,0	37,0	40,0	8,0	37,0	40,0	10,0	70,0	11,3	35,3	50,0	24,0	28,0	32,0	10°	11,3	39,6	55,0	26,0	30,0	32,0	80	8,00	0,39	30000
				930-HA04-S-10-075A	-	41	40,0	12,0	46	50,0	6,0	37	70,0	10°	11,3	41,0	60,0	28,0	32,0	33,5	10°	11,3	30,2	48,0	22,0	26,0	80	8,00	0,40	30000
				930-HA04-S-12-080A	-	50,0	8,0	37	50,0	10,0	41	50,0	75,0	40,0	10°	11,3	30,2	48,0	24,0	28,0	40,0	10°	11,3	34,2	54,0	26,0	80	8,00	0,44	30000
				930-HA05-S-06-074A	-	12	46	63,0	6,0	37	63,0	8,0	80,0	30,0	40,0	10°	11,3	38,2	59,0	28,0	32,0	40,0	10°	11,3	30,2	48,0	80	8,00	0,50	30000
50	6	1	-	930-HA05-S-08-074A	8 11 930-HA05-S-08-074A 10 1	37	63,0	10,0	41	63,0	12,0	46	74,0	22,0	26,0	40,0	10°	11,3	30,2	48,0	24,0	28,0	40,0	10°	11,3	34,2	80	8,00	0,62	25000
				930-HA05-S-10-080A	-	63,0	20,0	51	100,0	12,0	46	74,0	54,0	26,0	30,0	40,0	10°	11,3	38,2	64,0	28,0	32,0	50,0	10°		80	8,00	0,64	25000	
				930-HA05-S-12-085A 6 1	-	100,0	20,0	51				80,0	100,0	16,0	49,2	74,0	38,0	42,0	50,0	7°	95,0	11,3	38,2	66,0	28,0	80	8,00	0,69	25000	
				930-HA06-S-06-074A	-	85,0	32,0	50,0	10°	100,0	16,0	49,2	71,0	38,0	42,0	50,0	7°									80	8,00	0,74	25000	
63				930-HA06-S-10-080A	8 11 930-HA06-S-08-074A 10 1							74,0	74,0													80	8,00	0,87	20.000	
				930-HA06-S-10-080A	-							80,0	80,0													80	8,00	0,89	20000	
				930-HA06-S-12-090A 20	-							90,0	90,0													80	8,00	0,94	20000	
				930-HA06-S-20-100A	-																					80	8,00	1,15	20000	
				930-HA10-S-12-095A 20	-																					80	8,00	1,33	20000	
100	12	1	-	930-HA10-S-20-100A	-																					80	8,00	2,53	10.000	
				930-HA10-S-20-100A	-																					80	8,00	2,64	10.000	



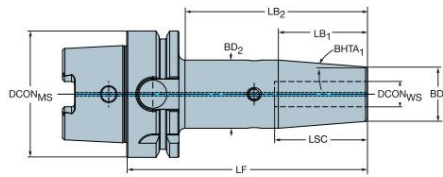
				Dimensiones, mm										BAR	NM	KG	RPMX											
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	12 20 20	DCONMS	DCONWS	LSC	40,0	LF	LB1	BD2	BHTA1	11°	BD2,2	28,0	32,0	10°	90,0									
40	-	-	-	930-HA04-S-12-096A	-	12,0	46	50,0	20,0	51	50,0	16,0	64,0	37,6	41,5	7°	110,0	16,0	49,2	38,0	42,0	7°	80	8,00	0,65	40000		
50	25	-	-	930-HA05-S-20-090A	-	20,0	51	63,0	25,0	57	80,0	108,0	12,9	81,1	45,0	50,0	11°	110,0	12,9	83,1	45,0	80	8,00	0,87	25000			
				930-HA05-S-20-110A	-	25,0	57	100,0	25,0	57		50,0	11°	110,0	12,9	80,1	45,0	50,0	11°						80	8,00	1,14	36000
63	25	-	-	930-HA06-S-25-108A	-																				80	8,00	1,58	20.000
80	-	-	-	930-HA08-S-25-110A	-																				80	8,00	2,05	14000
100	-	-	-	930-HA10-S-25-110A	-																				80	8,00	2,92	10000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

HSK para mandril de ajuste por contracción

Interfaz lado máquina HSK A/C

Suministro de refrigerante interno



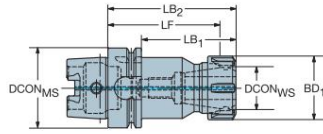
Díámetro interior en pulgadas

			Dimensiones, mm, pulgadas															
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido 1/8	DCONMS	DCONWS	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA1	BHTA2	11,6			RPMX	
63.0		1	1	HA06-A-SH03-P-120	63,0	3,2	13		LB1 120,0	26,1	91,2	9,0	3°			80	0,77	20500
					2.480	.125	.512	4.724	1.029	3.593	.354	.457				1160		
	3/16	1	1	HA06-A-SH05-P-120	63,0	4,8	18	120,0	26,1	91,2	11,0	13,6	3°	5°		80	1,09	20500
					2.480	.187	.709	4.724	1.029	3.593	.433	.536				1160		
	1/4	1	1	HA06-A-SH06-S-120	63,0	6,4	36	120,0	38,1	91,0	21,0	27,0	4°	0°		80	1,00	20500
					2.480	.250	1.417	4.724	1.501	3.583	.827	1.063				1160		
	5/16	1	1	HA06-A-SH08-S-120	63,0	7,9	36	120,0	38,1	91,0	21,0	27,0	4°	0°		80	0,99	20500
					2.480	.313	1.417	4.724	1.501	3.583	.827	1.063				1160		
	3/8	1	1	HA06-A-SH09-S-120	63,0	9,5	41	120,0	50,8	91,0	24,0	32,0	4°	0°		80	1,11	20500
					2.480	.375	1.614	4.724	2.001	3.583	.945	1.260				1160		
	1/2	1	1	HA06-A-SH12-S-120	63,0	12,7	44	120,0	50,8	91,0	24,0	32,0	4°	0°		80	1,09	20500
					2.480	.500	1.732	4.724	2.001	3.583	.945	1.260				1160		
	5/8	1	1	HA06-A-SH16-S-120	63,0	15,9	49	120,0	44,4	91,0	27,0	34,0	4°	0°		80	1,14	20500
					2.480	.625	1.929	4.724	1.751	3.583	1.063	1.339				1160		
	3/4	1	1	HA06-A-SH19-S-120	63,0	19,1	51	120,0	57,1	91,0	33,0	42,0	4°	0°		80	1,39	20500
					2.480	.750	2.008	4.724	2.251	3.583	1.299	1.654				1160		
	1	1	1	HA06-A-SH25-S-120	63,0	25,4	57	120,0	57,1	93,6	44,0	53,0	4°	0°		80	1,83	20500
					2.480	1.000	2.244	4.724	2.251	3.685	1.732	2.087				1160		
	1 1/4	1	1	HA06-A-SH32-S-120	63,0	31,8	61	120,0	57,1	93,6	44,0	53,0	4°	0°		80	1,67	20500
					2.480	1.250	2.402	4.724	2.251	3.685	1.732	2.087				1160		
100.0	1/4	1	1	HA10-A-SH06-S-120	100,0	6,4	36	120,0	38,1	86,0	21,0	27,0	4°	0°		80	2,34	12500
					3.937	.250	1.417	4.724	1.501	3.386	.827	1.063				1160		
	5/16	1	1	HA10-A-SH08-S-120	100,0	7,9	36	120,0	38,1	86,0	21,0	27,0	4°	0°		80	2,33	12500
					3.937	.313	1.417	4.724	1.501	3.386	.827	1.063				1160		
	3/8	1	1	HA10-A-SH09-S-120	100,0	9,5	41	120,0	50,8	86,0	24,0	32,0	4°	0°		80	2,45	12500
					3.937	.375	1.614	4.724	2.001	3.386	.945	1.260				1160		
	1/2	1	1	HA10-A-SH12-S-120	100,0	12,7	44	120,0	50,8	86,0	24,0	32,0	4°	0°		80	2,42	12500
					3.937	.500	1.732	4.724	2.001	3.386	.945	1.260				1160		
	5/8	1	1	HA10-A-SH16-S-120	100,0	15,9	49	120,0	44,4	86,0	27,0	34,0	4°	0°		80	2,47	12500
					3.937	.625	1.929	4.724	1.751	3.386	1.063	1.339				1160		
	3/4	1	1	HA10-A-SH19-S-120	100,0	19,1	51	120,0	57,1	86,0	33,0	42,0	4°	0°		80	2,70	12500
					3.937	.750	2.008	4.724	2.251	3.386	1.299	1.654				1160		
	1	1	1	HA10-A-SH25-S-120	100,0	25,4	57	120,0	57,1	86,0	44,0	53,0	4°	0°		80	3,15	12500
					3.937	1.000	2.244	4.724	2.251	3.386	1.732	2.087				1160		
	1 1/4	1	1	HA10-A-SH32-S-120	100,0	31,8	61	120,0	57,1	86,0	44,0	53,0	4°	0°		80	2,99	12500
					3.937	1.250	2.402	4.724	2.251	3.386	1.732	2.087				1160		

Portabrocas HSK a ER

Interfaz lado máquina HSK A/C

Interfaz del lado de la pieza de trabajo DIN 6499-B



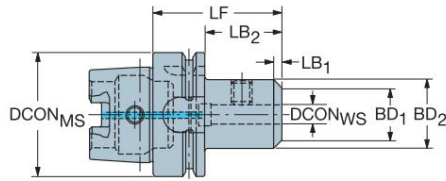
		Dimensiones, mm, pulgadas													
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	100,0	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	64,5	BAR PSI	KG	RPMX
ER20	392.41014-100	20	100	1		100,0	21,0	88,5		100,0	34,0		80	2,32	12500
						3.937	.827	3.484	2.539	3.937	1.339	1160			
ER25	1	1		392.41014-100	25	100,0	26,0	88,0	65,0	100,0	42,0		80	2,51	12500
						3.937	1.024	3.465	2.559	3.937	1.654	1160			

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador HSK a Weldon

Interfaz lado máquina HSK A/C

Interfaz del lado de la pieza de trabajo ANSI B94.19



Dámetro interior en pulgadas

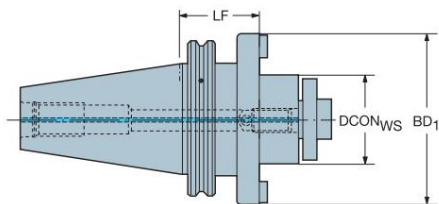
		Dimensiones, mm, pulgadas											
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	63,0	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	BAR PSI	KG	RPMX
1/4	1	A392.41020-63	06	060	63,0	6,4	60,0	29,0	22,2	80	0,70	20500	
					2,480	.250	2,362	1,142	.875	1160			
3/8	1	A392.41020-63	09	070C	63,0	9,5	70,0	39,0	25,4	80	0,77	20500	
					2,480	.375	2,756	1,535	1,000	1160			
1/2	1	A392.41020-63	12	075C	63,0	12,7	75,0	44,0	31,7	80	0,88	20500	
					2,480	.500	2,953	1,732	1,248	1160			
5/8	1	A392.41020-63	15	080C	63,0	15,9	80,0	51,5	41,0	80	1,13	20500	
					2,480	.625	3,150	2,028	1,614	1,160			
100.0	1/4	1	A392.41020-100	06	070	100,0	6,4	70,0	27,0	22,2	80	2,10	12500
					3,937	.250	2,756	1,063	.875	1160			
3/8	1	1	A392.41020-100	09	080B	100,0	9,5	80,0	37,0	25,4	80	2,15	12500
					3,937	.375	3,150	1,457	1,000	1160			
1/2	1	1	A392.41020-100	12	080B	100,0	12,7	80,0	39,0	31,7	80	2,24	12500
					3,937	.500	3,150	1,535	1,248	1,160			
5/8	1	1	A392.41020-100	15	090B	100,0	15,9	90,0	49,0	41,0	80	2,52	12500
					3,937	.625	3,543	1,929	1,614	1,160			

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

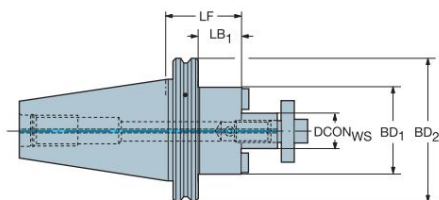
Adaptador ISO 7388-1 a eje

Interfaz del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Refrigerante a través del eje



				Dimensiones, mm								
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	DBC	CRKS	DCONWS	LF	BD1	BAR	KG	RPMX
40	7	4	A1	B05-40 32 100	M16	40.0	60.0	87.0	80	3,51	18000	
40S	7	4	A1	B05-40 40 060	66,7	M16			80	2,49	18000	

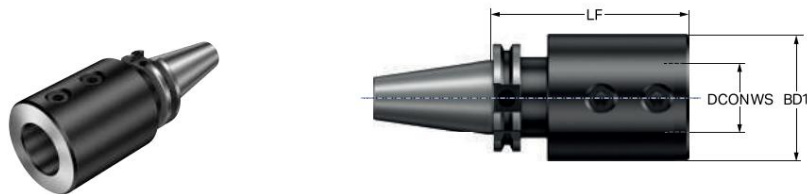


				Dimensiones, mm										
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	DBC	CRKS	DCONWS	LF	LB1	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX
40	22	7	4	A1	B05-40 16 160	M16	27,0	160,0	138,9	36,0	160,0	63,5	80	1,82 16000
	27	7	4	A1	B05-40 22 160	M16	22,0	138,9	48,0	160,0	139,9	63,5	80	2,70 16000
	32	7	4	A1	B05-40 27 160	M16	27,0	60,0	160,0	137,9	48,0	63,5	80	3,70 16000
50	7	4	A1	B05-50 22 160	M24	32,0	160,0	137,9	60,0	160,0	97,5	80	4,28 12000	
	7	4	A1	B05-50 27 160	M24	40,0	137,9	78,0	100,0	79,9	97,5	80	5,33 12000	
	7	4	A1	B05-50 32 160	M24	89,0					97,5	80	7,56 12000	
40S	7	4	A1	B05-50 40 100	66,7	M24					97,5	80	6,34 12000	

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador ISO 7388-1 a ISO 9766

Interfaz del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

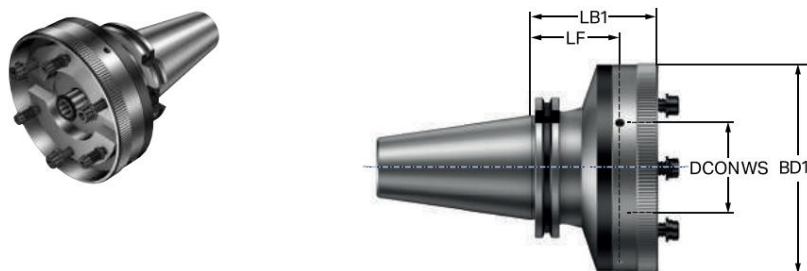


		Dimensiones, mm			
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido	40	CRKS DCONWS LF BD1 M16 40.0	BAR	KG	RPMX
40	7	1 A B27-40 40 120	120.0 75.0	80	3.09 16000

Adaptador ajustable ISO 7388-1 a ISO 9766



		Dimensiones, mm			
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido	1 1	CRKS DCONWS LF LB1 BD1 M16 78,0 55,0	BAR	KG	RPMX
40	392B.140277-40 01 055 2	392B.140277-50 02 055	79,6 86,0 20 M24 98,0 55,0 79,6 106,0 20	2.17	12000
50	7			4.97	9000



		Dimensiones, mm			
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido	3 1	CRKS DCONWS LF M24 LB1 BD1	BAR	KG	RPMX
50	392B.140277-50 03 075		136.0	75,0 85,0 140,0 20	6.81 6000

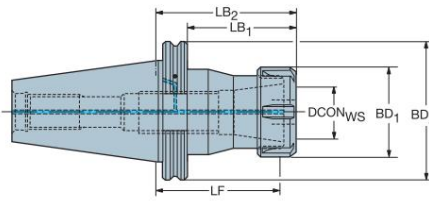
Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador ISO 7388-1 a ISO 9766

ISO 7388-1 a portabrocas ER

Interfaz del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Interfaz del lado de la pieza de trabajo DIN 6499-B

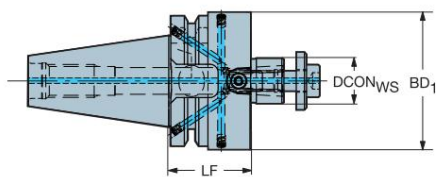


			Dimensiones, mm																
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	M16	LB1	LB2	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX				
40	ER20	7	1	A1B14-40 20 160	21,0	M16	26,0		148,8	138,9	160,0	34,0	148,3	138,9	63,5	80	1,56	16000	
	ER25	7	1	A1B14-40 25 160	M16	33,0	M16		160,0	42,0	147,3	140,1	160,0	50,0	63,5	80	1,91	16000	
	ER32	7	1	A1B14-40 32 160	41,0	21,0	26,0		145,3	140,1	160,0	63,0	148,8	137,9	63,5	80	2,35	16000	
	ER40	7	1	A1B14-40 40 160	33,0	41,0			160,0	34,0	14	8,3	137,9	160,0	42,0	63,5	80	2,36	16000
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 160	M24				147,3	137,9	160,0	50,0	145,3	137,9	97,5	80	3,30	12000	
	ER25	7	1	A1B14-50 25 160	M24				160,0	63,0					97,5	80	3,63	12000	
	ER32	7	1	A1B14-50 32 160	M24										97,5	80	4,05	12000	
	ER40	7	1	A1B14-50 40 160	M24										97,5	80	4,95	12000	

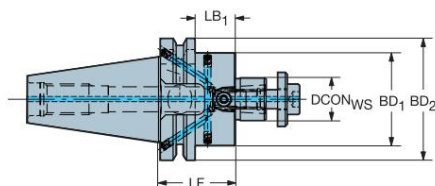
Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador MAS-BT 403 a eje

Interfaz del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



		Dimensiones, mm														
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	32	DBC	CRKS	DCONWS	LF	32.0	40.0	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX
40	7	4	A2B05-40	32	100	M16		100,0	78,0	63,0	100,0	80	3,47	18000		
40S	7	4	A2B05-40	40	100	66,7	M16	87,0	63,0			80	4,04	16000		

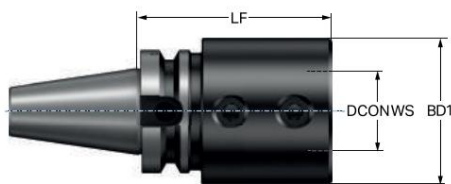


		Dimensiones, mm															
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	16	DBC	CRKS	DCONWS	LF	16,0	LB1	BD1	BD2	160,0	BAR	KG	RPMX
40	7	4	A2B05-40	16	160	M16	22,0	131,0	36,0	63,0	80	160,0	131,0	48,0	1,89	16000	
	7	4	A2B05-40	22	160	M16	27,0	63,0	80	160,0	131,1	59,0	63,0	80	2,74	16000	
	7	4	A2B05-40	27	160	M16	22,0	119,0	48,0	100,0	80	160,0	119,0	6 0,0	3,72	16000	
50	7	4	A2B05-50	22	160	M24	27,0	100,0	80	160,0	119,0	78,0	100,0	80	5,02	12000	
	7	4	A2B05-50	27	160	M24	32,0	100,0	86,0	87,0	100,0	80			5,92	12000	
	22	27	22	27	32	4	A2B05-50	32	160						7,92	12000	
40S	7	4	A2B05-50	40	100	66,7	M24								6,59	12000	

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

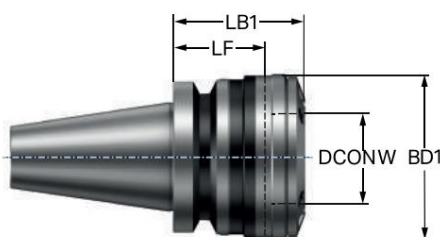
Adaptador MAS-BT 403 a ISO 9766

Interfaz del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

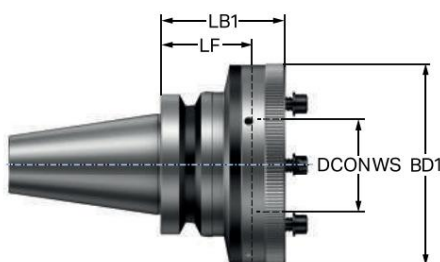


		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido 40	CRKS DCONWS LF BD1 M16 40.0	BAR	KG
40 7 1 A2B27-40 40 100	100.0 75.0	80	2.60 16000

Adaptador ajustable MAS-BT 403 a ISO 9766



		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido 1 1	CRKS DCONWS LF	LB1 BD1 55.0	BAR
40 392B.5527740 01 055 1 392B.58277-50 02 063	M16 78.0	79,6 86,0 20 63,0 87,6 106,0 20	2.30 12000
50 2 7	M24 98,0		5.71 9000



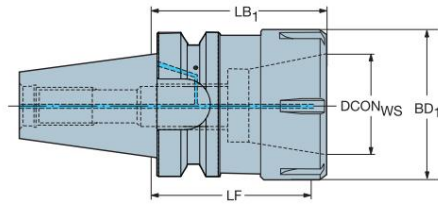
		Dimensiones, mm	
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido 3 1	CRKS DCONWS LF M24	LB1 BD1	BAR
50 392B.5827750 03 080	136.0	80,0 90,0 140,0 20	7.17 6000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

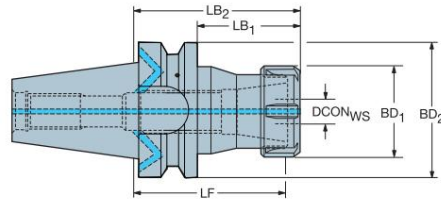
MAS-BT 403 a portapinzas ER

Interfaz del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Interfaz del lado de la pieza de trabajo DIN 6499-B



				Dimensiones, mm										
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido				CRKS	DCONWS	LF	LB1	BD1	M16	41,0	85,3	BAR	KG	RPMX
40	ER40	7	1 A2B14-40 40 100	100,0	63,0	M16	41,0	145,3	160,0	63,0		80	1,62	18000
	ER40	7	1 A2B14-40 40 160									80	2,43	16000

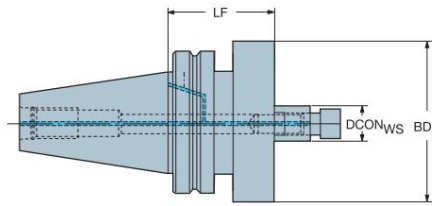


				Dimensiones, mm																
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido				CRKS	DCONWS	LF	LB2	LB1	BD1	BD2	M16	21,0	148,8	131,0	160,0	BAR	KG	RPMX		
40	ER20	7	1 A2B14-40 20 160	34,0	63,0	80	M16	26,0	148,3	131,0	160,0	42,0	63,0	80	M16	33,0	71,0	100,0	1,66	16000
	ER25	7	1 A2B14-40 25 160	50,0	63,0	80	M16	33,0	147,3	131,0	160,0	50,0	63,0	80	M24	21,0	148,8		1,98	16000
	ER32	7	1 A2B14-40 32 100	119,0	160,0	34,0	100,0	80,0	M24	26,0	148,3	119,0	160,0	42,0	100,0	80	M24		1,57	18000
	ER32	7	1 A2B14-40 32 160	33,0	147,3	119,0	160,0	50,0	100,0	80	M24	41,0	85,3	59,0	100,0	63,0	100,0		2,40	16000
50	ER20	7	1 A2B14-50 20 160	80	M24	41,0	145,3	119,0	160,0	63,0	100,0	80							4,15	12000
	ER25	7	1 A2B14-50 25 160																4,42	12000
	ER32	7	1 A2B14-50 32 160																4,77	12000
	ER40	7	1 A2B14-50 40 100																4,25	12000
	ER40	7	1 A2B14-50 40 160																5,47	12000

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

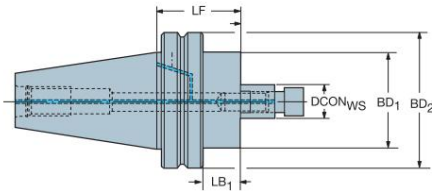
Adaptador CAT-V a eje

Interfaz del lado de la máquina compatible con ASME B5.50-1985



piloto en pulgadas

				Dimensiones, mm								
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	DBC	CRKS	DCONWS	LF	BD1	BAR	KG	RPMX
40	7	4	AA3B05-40	32 101	5/	38,1	101,6	95,3	80	2,82	18000	
	1 1/2	7	4	AA3B05-40 38 101	66,7	5/			80	3,75	18000	



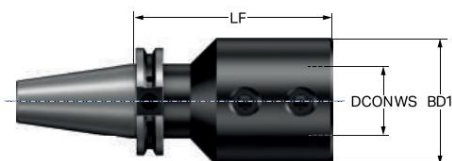
piloto en pulgadas

				Dimensiones, mm									
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	LB1	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX
40	7	4	AA3B05-40	19 101	5/	19,1	101,6	79,3	63,5	57,2	80	1,79	18000
	1 7/4	AA3B05-40	25 101	5/	25,4	101,6	81,7		80	2,29	18000		

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Adaptador CAT-V a ISO 9766

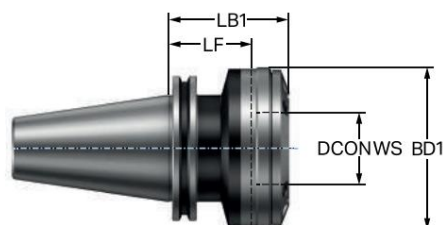
Interfaz del lado de la máquina compatible con ASME B5.50-1985



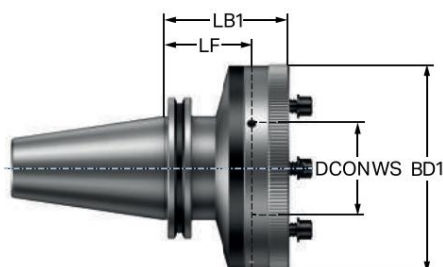
Diámetro interior métrico

		Dimensiones, mm														
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	BD1	40,0	120,0	5/	75,0	80	2,92	16000	RPMX
40	7	1	A3B27-40	40 120												

Adaptador ajustable CAT-V a ISO 9766



		Dimensiones, mm														
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	5/	LB1	BD1						RPMX
40	1	7	1	A392B.45277-40 01 055	78,0	1"	98,0	55,0	79,6	86,0	20	76,6			2,12	12000
50	2	7	1	A392B.45277-50 02 055				55,0	106,0	20					4,81	9000

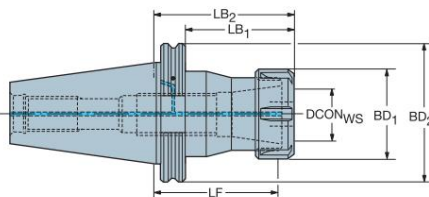


		Dimensiones, mm														
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	1"	LB1	BD1						RPMX
50	7	1	A392B.45277-50 03 075		136,0	75,0			85,0	140,0	20				6,61	6000

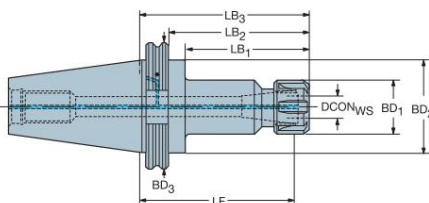
Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Portabrocas CAT-V a ER

Interfaz del lado de la máquina compatible con ASME B5.50-1985



					Dimensiones, mm												
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido					CRKS	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX			
40	ER32	7	1	AA3B14-40 32 067	5/	47,1	41,0	52,0	47,1	41,0	50,0	67,0	63,0	63,5	80	1,08	18000
	ER40	7	1	AA3B14-40 40 067	5/						137,4	132,5	63,5	80	1,16	18000	
	ER40	7	1	AA3B14-40 40 152	5/						152,4	63,0	63,5	80	2,97	16000	



					Dimensiones, mm																
CZCMS CZCWS CNSC CXSC Código de pedido					CRKS	DCONWS	LF	LB1	LB2	LB3	BD2	BD3	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX				
40	ER16	7	1	AA3B14-40 16 152	5/	17,0	152,4	28,0	44,5	63,5	67,0	28,0	69,9	98,4	141,8	114,1	132,5	80	1,40	16000	
50	ER16	7	1	AA3B14-50 16 067	1quot;	17,0	56,4	31,9		47,1	152,4	28,0	69,9	98,4	55,5	31,9	80	3,16	12000		
	ER16	7	1	AA3B14-50 16 152	1quot;	21,0	67,0	34,0	69,9	98,4	140,9	114,1	132,8	152,4	34,0	69,9	98,4	67,0	80	3,37	12000
	ER20	7	1	AA3B14-50 20 067	1quot;	21,0	42,0	69,9	98,4	140,4	114,1	132,8	152,4	42,0	69,9	98,4	67,0	50,0	80	3,18	12000
	ER20	7	1	AA3B14-50 20 152	1quot;	26,0	69,9	98,4	139,4	114,1	132,8	152,4	50,0	69,9	98,4	52,0	31,9	67,0	80	3,57	12000
	ER25	7	1	AA3B14-50 25 067	1quot;	26,0	55,0	31,9		47,1	63,0	69,9	98,4					80	3,16	12000	
	ER25	7	1	AA3B14-50 25 152	1quot;	33,0												80	3,83	12000	
	ER32	7	1	AA3B14-50 32 067	1quot;	33,0	54,0	31,9		47,1								80	3,15	12000	
	ER32	7	1	AA3B14-50 32 152	1quot;	41,0												80	4,16	12000	
	ER40	7	1	AA3B14-50 40 067	1quot;					47,1								80	3,17	12000	

Para repuestos, visite www.sandvik.coromant.com

Accesorios

Tire de los pernos 83

Juego de tacos 83

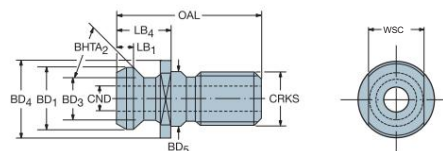
Mangas y pinzas 84

Para conocer la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com

Tire de los pernos



PS-VxxC



CAT-V

		Dimensiones, mm																				
CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido 1	WSC	LB1	19	LB4	CND	BD1	26	6	19	BD3	14	BD4	BD5	BHTA2	OAL	23.8	16,28	KG	Máquina
40	5/8-11	UNC	1 50	PS-V40C-75-005	6	30	10	45,15	8	22,95			17		38	26,18	75	51,15	0,07			
1-8	UNC	1	1	PS-V50C-90-001									17				90	85,2	0,28			

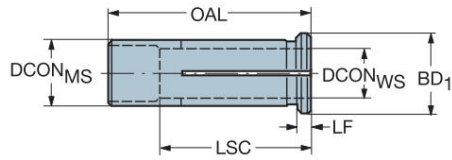
Juego de tacos



Código de pedido	Ejemplo de pedido
5643 017-01M	
5643 017-02M	Bolsa de 20 piezas

Manga cilíndrica

Sellado metálico para refrigerante a través de herramienta.



Diámetro interior en pulgadas

				Dimensiones, pulgadas									
CZCMS	CZCWS	CNSC CXSC	Código de pedido 1	DCONMS	DCONWS	BD	LSC	OAL	1.417	2.362	LF	PSI	LBS
31	3/4	1	A393.CGS-31 12 60A 1 11	1.250	.750	2.520	1.000	1.417	2.362		.157	1160	.540
	A393.CGS-31 16 60A			1.250	2.520						.157	1160	.370

información general

ISO 13399	86
Información de suministro de refrigerante	89
Información de seguridad	90
Concepto de reciclaje Coromant (CRC)	91

ISO 13399 es una norma internacional que se esfuerza por simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Notarás una ligera diferencia a través de los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.

Por primera vez existe una forma estandarizada de describir los datos de los productos relacionados con las herramientas de corte. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, comunicar la información de las herramientas se vuelve muy sencillo.

¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, significa que sus sistemas pueden comunicarse con los nuestros, ya que todos hablan el mismo idioma. Descargue datos de productos de nuestro sitio web y utilícelos directamente en su software CAD/CAM para ensamblar las herramientas que utiliza en producción. No es necesario buscar información en catálogos e interpretar datos de un sistema a otro. ¡Imagínese cuánto tiempo le ahorrará esto!

Nombre corto	Nombre Preferido
ADJLN	Límite mínimo de ajuste
ADJLX	Límite máximo de ajuste
ADJRG	Rango de ajuste
<small>MONTAÑA</small>	Ángulo de juego axial
UN	Ángulo de separación mayor
ANA	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - alimentación lateral
<small>Arizona</small>	Profundidad máxima de inmersión
B	Ancho del mango
BAWS	Lado de la pieza de trabajo con ángulo del cuerpo
BAM	Lado de la máquina del ángulo del cuerpo
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba rotacional
BCH	Longitud del chaflán de esquina
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de la mitad del cuerpo
BN	Ancho del terreno de la cara
<small>Usos</small>	Longitud del borde del limpiaparabrisas
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del borde del limpiador
CBMD	Fabricante de rompevirutas
CDX	Profundidad de corte máxima
CMRE	Radio mayor del filo
FQ	Chaflán puntual
CHBA	Ángulo del cuerpo del chaflán
CHBL	Longitud del cuerpo del chaflán
ACS	Ancho del chaflán de esquina
TIC	Cortar el recuento de artículos
CICTBOL	Recuento de elementos de corte: inserto de punta esférica
CICTE	Recuento de elementos de corte: posición final
CITP	Recuento de elementos de corte: posición periférica
TIC	Recuento de elementos de corte - posición lateral
CICTSP	Número de piezas de corte: inserto de protección del vástago
CICTT	Recuento de artículos de corte: total
CND	Diámetro de entrada del refrigerante
CNSC	Código de estilo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada del refrigerante
REVESTIMIENTO	Revestimiento
CP	Presión máxima del refrigerante
CRACKS	Tamaño de rosca del pomo de retención de conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de entrada radial del refrigerante
CTTP	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro máximo de separación de la pieza de trabajo
CW	Ancho de corte
CWN	Ancho mínimo de corte
CWTOLL	Tolerancia inferior del ancho de corte
CWTOLU	Tolerancia superior del ancho de corte
CWX	Ancho de corte máximo
CXSC	Código de estilo de salida de refrigerante
<small>Resolución Chica</small>	Código de tamaño de conexión
CZCMS	Código de tamaño de conexión lado máquina
CZCWS	Código de tamaño de conexión lado de la pieza de trabajo
D1	Diámetro del orificio de fijación
DAH	Orificio de acceso de diámetro
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial

DAXX	Diámetro exterior máximo de la ranura axial
DBC	Círculo de pernos de diámetro

DCB	Diámetro de corte
DCBN	Diámetro del orificio de conexión
DCBX	Diámetro mínimo del orificio de conexión
FCD	Diámetro máximo del orificio de conexión
DC EN	Contacto de la cara del diámetro de corte
DCN	Diámetro de corte interno
DCON	Diámetro de corte mínimo
DCONMS	Diámetro de conexión
DCONWS	Diámetro de conexión lado máquina
DCONNWS	Diámetro de conexión lado de la pieza
DCONXWS	Diámetro mínimo de conexión en el lado de la pieza

DCSFMS	Diámetro de conexión máximo lado de la pieza
DCSFWS	Tamaño de provisión del chip de datos
DCX	Diámetro de la superficie de contacto lado máquina
DHUB	Diámetro de la superficie de contacto lado de la pieza
DIX	Diámetro de corte máximo
DMIN	Diámetro del cubo
DMM	Diámetro máximo de interferencia del cambiador de herramientas
DN	Diámetro mínimo del agujero
DRVCT	Diámetro del vástago
DSGN	Diámetro del cuello
EPSR	Recuento de unidades
FHA	Diseño
FLGT	Insertar ángulo incluido
FTDZ	Ángulo de hélice de la flauta
ES	Espesor de brida
h	Para el tamaño del diámetro de la rosca
JA	Ángulo de aterrizaje de la cara

HBH	altura del mango
HC	Altura del hilo teórica

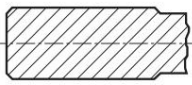


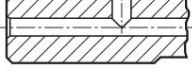
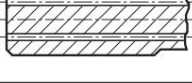


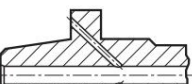

HRY	Diferencia de altura del hilo
HSUP	Altura de desplazamiento inferior de la cabeza
htb	Altura del hilo real
HT	Altura funcional
CI	Punto más bajo desde la llanura de referencia
INSL	Altura de soporte
INSUC	Peso corporal
IZC	Altura
KAPR	Diámetro del círculo inscrito
KAPR_EFW	Longitud de inserción
kch	Insertar código de uso
KRINS	Insertar código de tamaño
KWW	Ángulo del filo de la herramienta
I	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
LAMS	Chafán de esquina
libra	Ángulo principal del filo
LCF	Ancho del chavetero
LCOX	Longitud del filo
LE	Ángulo de inclinación
LF	Longitud corporal
LFN	Longitud funcional
LH	Longitud funcional mínima
LPR	longitud de la cabeza
LS	Longitud sobresaliente
LSC	Longitud del mango
LSCN	Longitud de sujeción
LSCS	Longitud mínima de sujeción
LSCX	Distancia al inicio de sujeción
LSD	Longitud máxima de sujeción
LU	Longitud del mango muerto
LU_BFW	Longitud útil (máx. recomendada)
LUJO	Longitud útil: mirando hacia atrás
MHD	Longitud máxima útil
MIID	Distancia del orificio de montaje
MIIDE	Identificación del inserto maestro
MIIDS	Identificación de plaquita maestra: posición final
MIIDC	Identificación del inserto maestro: posición lateral
MIIDP	Identificación del inserto maestro - posición central
MIIDI	Identificación del inserto maestro: posición periférica
MMCC	Identificación del inserto maestro - posición intermedia
MMCX	Código para par preestablecido
NOF	Máx. par de corte

OAH	recuento de flautas
OAL	recuento de dientes
OAW	Altura total
OH	Longitud total
OHN	Ancho promedio
	Se recomienda voladizo
	Saliente mínimo

OHX	Voladizo máximo
CÓDIGO DE ORDEN	Código de orden
PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia del perfil ex
PDY	Distancia del perfil ey
Doctor	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro máximo del agujero premecanizado
PL	Longitud del punto
ANP	Perfil incluido ángulo
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de avance de la herramienta
PSIRL	Ángulo de corte mayor mano izquierda
PSIRR	Ángulo de corte mayor mano derecha
PSW	Ancho de ranura premecanizada
RADH	Altura del cuerpo radial
RADW	Ancho de cuerpo radial
RAR	Ángulo de alivio derecho
RE	Radio de esquina
REQ	Radio de esquina equivalente
RELACIÓN	Radio de esquina izquierda
RER	Radio de esquina derecha
VOLVER A CONTAR	Tolerancia inferior del radio de esquina
RETOLU	Tolerancia superior del radio de esquina
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo máximo de rampa
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
firmar	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
CSS	Insertar código de tamaño de asiento
SSC E	Insertar código de tamaño del asiento - posición final
SSC P	Insertar código de tamaño del asiento - posición periférica
SSC S	Insertar código de tamaño de asiento - posición lateral
STA	Ángulo incluido paso
STDNO	Número estándar
SUSTRATO	sustrato
CTPD	Diámetro de corte de clase de tolerancia
TCDCON	Tolerancia del diámetro de conexión
TCDDMM	Tolerancia del diámetro del vástago
TCHA	Tolerancia de agujero alcanzable
TCHAL	Tolerancia de agujero alcanzable más baja
TCHAU	Tolerancia de agujero alcanzable en la parte superior
TCT	Herramienta de clase de tolerancia
TCTR	Clase de tolerancia del hilo
DT	Diámetro de hilo
TDZ	Tamaño del diámetro del hilo
TFLA	Toque la longitud flotante hacia adelante
TFLB	Toque la longitud flotante detrás
TG	gradiente cónico
THBTP	Propiedad de conicidad posterior del hilo
THCA	Ángulo de corrección de la hélice del hilo
THCHT	Tipo de chafán de roscado
THFT	tipo de formulario
THFTS	Serie estándar de forma de rosca
THL	Longitud de la rosca
PUERTO	Grosor del cubo
TP	Paso de rosca
TPI	Hilos por pulgada
PIN	Hilos por pulgada mínimo
TPIX	Hilos por pulgada máximo
NPT	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de hilo máximo
TRMAX	Rango de toque máximo
TQ	Esfuerzo de torsión
TSYC	Código de estilo de herramienta
TTP	Tipo de hilo
ULDR	Relación diámetro longitud útil
VCX	Velocidad máxima de corte
W1	Ancho de inserción
BM	Ancho del cuerpo
WF	Ancho funcional
WFCIRP	Ancho hasta el punto de referencia del elemento de corte
CSM	Ancho de sujeción
peso	Peso del artículo
ZADJ	Insertar recuento ajustable
ZEFF	Recuento efectivo de filos de corte
ZEFP	Recuento de filos de corte efectivos periféricos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de inserciones Wíper

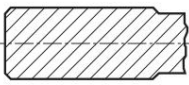
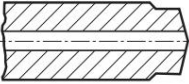
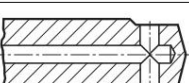
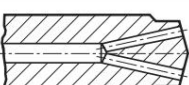
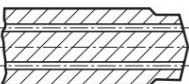
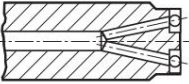
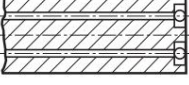
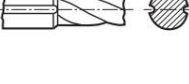
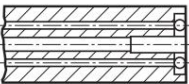
CNSC

Código de estilo de entrada de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada axial concéntrica y radial.	
4	Entrada axial concéntrica en círculo.	
5	Entrada radial antes del adaptador.	
6	Sobre brida descentralizada	
7	Descentralizado sobre brida y axial	
8	Descentralizado sobre ranuras en el vástago.	

CXSC

Código de estilo de salida de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	No hay salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Axial concéntrico en círculo.	
5	Salida axial inclinada con boquilla, regulable.	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable.	
7	Descentralizado sobre ranuras en el vástago.	
8	Axial o descentralizado con boquilla, ajustable	

Información de seguridad en relación con el rectificado de carburo cementado

Composición del material

La mayoría de los productos metálicos contienen carburo de tungsteno y cobalto. Otras sustancias que pueden estar presentes en el metal duro son el carburo de titanio, el carburo de tantalio, el carburo de niobio, el carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunos grados contienen carbonitruro de titanio y/o níquel.

Rutas de exposición

El pulido o calentamiento de piezas en bruto de metal duro o productos de metal duro producirá productos que desprenden polvo y vapores peligrosos. Es muy importante evitar la ingestión y el contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

La ingesta de las sustancias antes mencionadas es tóxica. La inhalación puede causar irritación e inflamación de las vías respiratorias. Se ha informado una toxicidad aguda por inhalación significativamente mayor durante la inhalación simultánea de cobalto y carburo de tungsteno en comparación con la inhalación de cobalto solo.

El contacto con la piel puede causar irritación y sarpullido. Las personas sensibles pueden incluso experimentar una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles que contienen cobalto puede causar obstrucción de las vías respiratorias. La exposición prolongada a concentraciones elevadas puede causar fibrosis pulmonar o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores previamente expuestos a altas concentraciones de carburo de tungsteno/cobalto tenían un mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son potentes sensibilizadores de la piel. El contacto repetido o prolongado puede provocar irritación y sensibilización.

Frases de riesgo

Tóxico: peligro de efectos graves para la salud en caso de exposición prolongada por inhalación.

Tóxico cuando se inhala

Evidencia limitada de un efecto cancerígeno.

Puede causar sensibilización por inhalación y contacto con la piel.

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice ventilación de escape local adecuada para mantener al personal exposición muy por debajo de los límites autorizados a nivel nacional.

Si la ventilación no está disponible o no es adecuada, use respiradores apropiadamente aprobados para ese propósito.

Utilice gafas de seguridad o gafas con protección lateral cuando sea necesario.

Evite el contacto repetido con la piel. Utilice guantes adecuados. Lave bien la piel después de la manipulación.

Utilice ropa protectora adecuada. Lave la ropa si es necesario.

No comer, beber ni fumar en la zona de trabajo. Lave bien la piel antes de comer, beber o fumar.



Por el bien del medio ambiente

¡Sumérgete ahora en el concepto de reciclaje (CRC) de Sandvik Coromant!

El Sandvik Coromant Recycling Concept (CRC) es un servicio integral para insertos de carburo usados y herramientas de carburo sólido que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes.

Ante el creciente consumo de materias primas no renovables, la gestión económica de los recursos cada vez más escasos es un deber de todos los fabricantes.

Sandvik Coromant contribuye a ello ofreciéndose a recoger insertos de carburo y herramientas de carburo sólido usados y reciclarlos de la forma más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en el contenedor de recogida del lugar de trabajo.

Cuando la caja de recogida está suficientemente llena, su contenido se transfiere a la caja de transporte.

A continuación, la caja de transporte completa se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o a su distribuidor de Sandvik Coromant, quien también podrá proporcionarle más información.

Los beneficios de la CDN hablan por sí solos

- Un sistema de reciclaje certificado a nivel mundial ISO y OHAS.
- Abierto a todos los clientes de Sandvik Coromant.
- Trámite sencillo con cajas de recogida y transporte.
- Menos residuos, aliviando la carga sobre el medio ambiente.
- Mejor utilización de los recursos.
- También se aceptan insertos de carburo de otros fabricantes.



Pide cajas de recogida para cada torno, fresadora, taladro o para tu centro de mecanizado. Recomendamos una caja de recogida para plaquitas y una caja separada para herramientas de metal duro para cada lugar de corte.

Para obtener instrucciones detalladas sobre cómo vender su carburo cementado usado, visite www.sandvik.coromant.com y seleccione su mercado.

Caja de colección:	Números de pedido
Caja de transporte para herramientas de metal duro (contrachapado):	91617
Insertos para cajas de transporte (contrachapado):	92994
	92995

www.sandvik.coromant.com



Oficina
central: AB Sandvik
Coromant SE-811 81 Sandviken,
Suecia www.sandvik.coromant.com
Correo electrónico: info.coromant@sandvik.com

C-2900:173

www.sandvik.com