

S205

Calidad de torneado de HRSA

S205 es una nueva calidad de deposición química en fase de vapor (CVD) desarrollada para aplicaciones de fase intermedia y final de mecanizado en componentes de motores de la industria aeroespacial en el área del torneado de superaleaciones termorresistentes (HRSA).

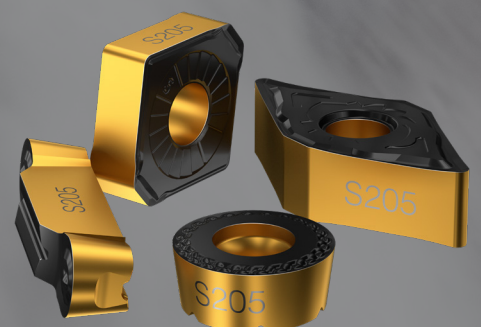
La calidad aumenta su productividad —gracias al incremento de las velocidades de corte en aplicaciones de semiacabado y acabado— sin comprometer los requisitos de tolerancia y superficie.

Características

- Recubrimiento Inveio® de segunda generación que aporta gran resistencia al desgaste y herramientas de larga duración.
- Tecnología de tratamiento posterior que refuerza la plaquita a través de la modificación de las propiedades mecánicas

Ventajas

- Velocidades de corte entre un 30% y 50% superiores a las de la competencia sin comprometer la vida útil.
- Mayor velocidad de corte, que se traduce en una productividad optimizada.
- Excelente resistencia al desgaste en incidencia y al desgaste por adherencia que resulta en una herramienta más duradera.



Aplicación

- Aplicaciones de fase final de mecanizado en las que la profundidad de corte es inferior al radio de punta.
- Fase intermedia de mecanizado con ángulos de posición bajos, plaquitas redondas y CoroTurn® Prime.
- Materiales templados con base de níquel.
- Superficies premechanizadas.
- Componentes de motores aeroespaciales: discos de turbina, anillos, carcasas, ejes.
- Aplicaciones que requieren mayores velocidades de corte.



S

Área de aplicación ISO

Rendimiento

Componente:	Barra de prueba
Material:	Inconel envejecido 718, 43.2 HRC
Operación:	Torneado exterior (acabado)

+110%
Vida útil

	Competencia 1	Competencia 2	Sandvik Coromant S205
Plaquita	CNMG	CNMG	CNMG120408-SM
v_c , m/min (pies/min)	130 (426.5)	130 (426.5)	130 (426.5)
f_r , mm/rev (pulg./rev)	0.11 (0.0043)	0.11 (0.0043)	0.11 (0.0043)
a_p , mm (pulg.)	0.2 (0.0078)	0.2 (0.0078)	0.2 (0.0078)
Filo de la plaquita tras 5 minutos de mecanizado			
Vida útil, min	5	5	10.5
Resultado	La calidad S205 de Sandvik Coromant muestra un incremento del 110% de la duración de la herramienta frente a las calidades de la competencia.		

Para recibir más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant o visite www.sandvik.coromant.com/es

Oficina central en España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares, Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:294 es-ES © AB Sandvik Coromant 2021

SANDVIK
Coromant