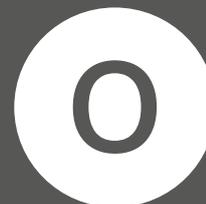


Herramientas rotativas enterizas

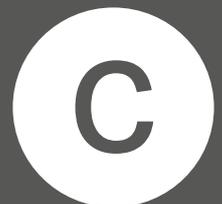
Brocas enterizas de metal duro
Escariadores
Fresas de ranurar
Fresas de roscar
Machos de acero rápido



Versátiles



Optimizadas



Personalizadas
especiales

Índice

Presentación de herramientas rotativas enterizas	1
Gama de productos	2
Cómo encontrar el producto correcto	3
Oferta de fresado	4
Oferta de taladrado	9
Oferta de roscado	18
Oferta de escariado	23
Herramientas personalizadas especiales	27
Tailor Made	28
Reacondicionado	29
iFind	30
Cómo pedir sus herramientas	31

Presentamos nuestras herramientas rotativas enterizas

Convertir a Sandvik Coromant en un colaborador completo

Con más de 10 000 productos, nuestra gama estándar de herramientas rotativas está desarrollada para cubrir todo tipo de aplicación en las áreas del taladrado enterizo, fresado, roscado con macho de acero rápido, escariado y roscado. Cada una de las herramientas está cuidadosamente desarrollada para satisfacer los requisitos de alta calidad, productividad extrema y precisión necesarios para sacar el máximo partido a su proceso de mecanizado. Además de la gama de herramientas estándar también ofrecemos soluciones personalizadas especiales entre las que dispone de soluciones Tailor Made y soluciones de ingeniería avanzada especiales, diseñadas individualmente por nuestros especialistas de bata amarilla para sus requisitos de mecanizado más sofisticados. Asimismo, las herramientas rotativas enterizas vienen acompañadas de una amplia oferta de servicios que aporta a su proceso de producción eficiencia, rentabilidad y conocimientos adicionales.

Entrega en 24 horas de productos estándar

Amplia oferta de servicios

Pericia de bata amarilla

Conocimientos líderes en cada segmento industrial

Herramientas personalizadas especiales

Para ver la gama completa de herramientas en Internet, visite

www.sandvik.coromant.com/solidroundtools



Nuestra gama de productos

No se trata del tamaño de la operación sino de la gama de aplicación.

Todo lo que hacemos tiene como objetivo optimizar los métodos de trabajo, la eficiencia y la productividad. Años de experiencia nos han enseñado que esto requiere soluciones distintas para diferentes clientes y situaciones. Ya no existe el modelo global estandarizado. Como consecuencia, hemos desarrollado una oferta de herramientas rotativas enterizas dividida en tres categorías diferentes.



Herramientas versátiles

Una gama completa de productos de alto rendimiento que ofrece una gran flexibilidad y rentabilidad.

Para ver las soluciones versátiles, visite www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/versatile



Herramientas optimizadas

Una exclusiva oferta de herramientas adaptadas a la medida de unos requisitos específicos que ofrece una eficiencia, fiabilidad y duración extremas.

Para ver las soluciones optimizadas, visite www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/optimized



Herramientas personalizadas especiales

Herramientas Tailor Made y productos especiales de ingeniería avanzada diseñados específicamente para satisfacer los más altos requisitos de rendimiento.

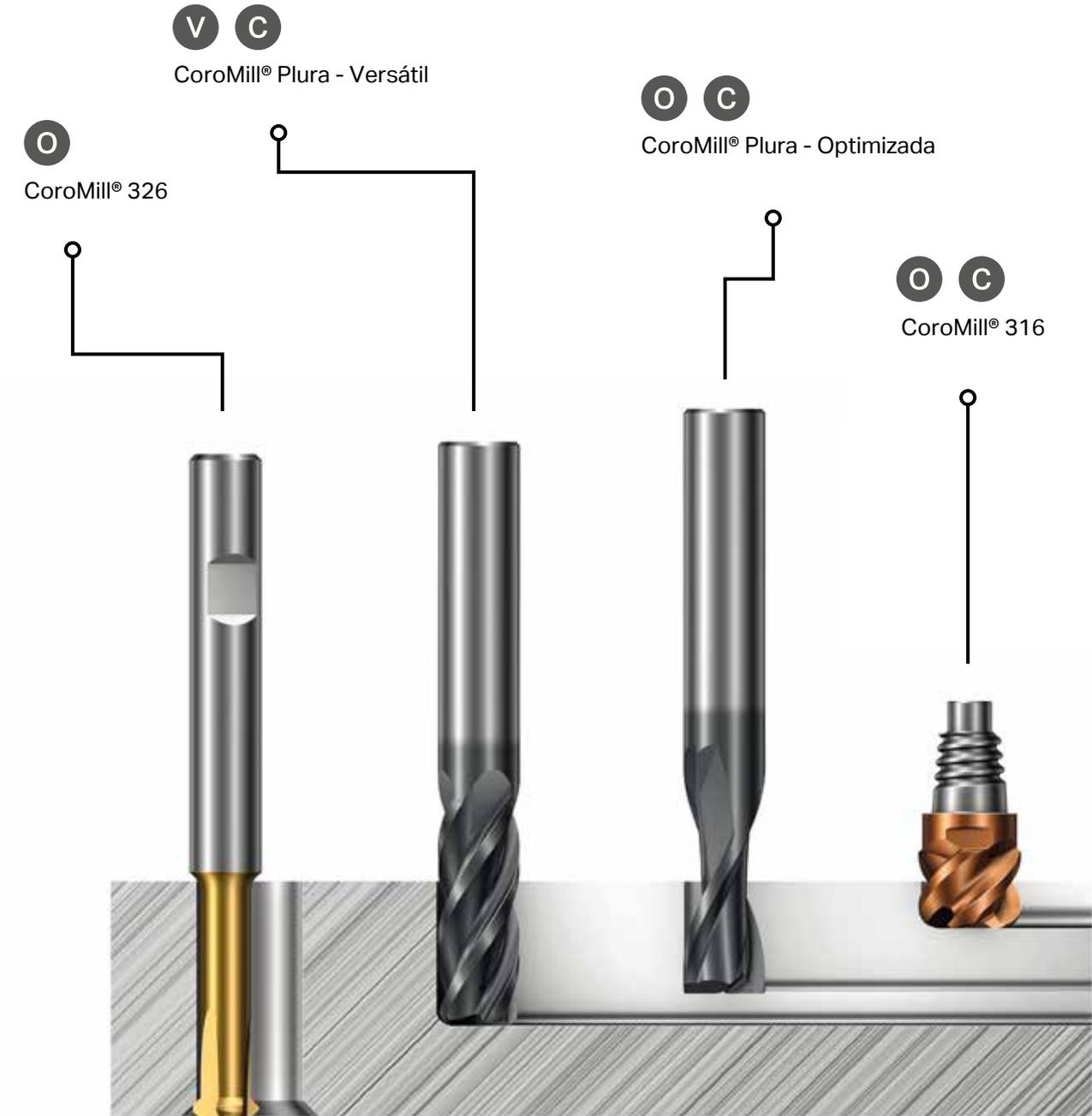
Encuentre más información sobre las soluciones personalizadas en nuestra página web en www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/customized

Cómo encontrar el producto correcto

1. Seleccione el tipo de aplicación (taladrado, fresado, roscado, etc.)
2. Seleccione la sección de nuestra gama en función de sus requisitos



Fresado



CoroMill® Plura - Versátil

Fresas de ranurar de alto rendimiento con una gran flexibilidad y rentabilidad



Herramientas **versátiles**, diseñadas para un gran rendimiento y un mecanizado seguro en una variedad de materiales, aplicaciones, tamaños y formas de componente, permitiendo un máximo aprovechamiento de la máquina.



Aplicación

- Desbaste pesado
- Desbaste medio
- Desbaste con rompevirutas
- Perfilado
- Fresado de chaflanes



Área de aplicación ISO:



Para conseguir el mayor rendimiento de la máquina en múltiples componentes y producciones variables, necesita herramientas de la máxima precisión, tenacidad y versatilidad. Cuando contar con un mecanizado preciso, estable y rentable es clave, una fresa CoroMill Plura versátil es su primera elección.

Gama de productos

- Calidades selectas de nivel avanzado para todos los materiales y condiciones
- Geometrías robustas de diseño inteligente que se adaptan a las diferentes aplicaciones de fresado
- Opciones de mango cilíndrico y Weldon
- Formas de herramienta rectas, con y sin filo rompevirutas
- Herramientas de punta esférica y achaflanado
- Puede reacondicionarse hasta tres veces a su especificación original



CoroMill® Plura - Optimizada

Fresas de ranurar de alto rendimiento para materiales y aplicaciones específicos



Herramientas **optimizadas** con geometrías y calidades para aplicaciones y materiales específicos que maximizan el rendimiento por minuto.



Aplicación

- Fresado pesado
- Fresado lateral de alto avance
- Fresado estable para múltiples operaciones
- Gran eliminación de viruta
- Fresado de piezas duras
- Fresado de composites
- Acabado
- Micro-fresado
- Planeado de alto avance
- Fresado de perfiles
- Desbaste con rompevirutas
- Tornofresado
- Fresado de roscas



Los componentes con requisitos de calidad altos y las aplicaciones difíciles requieren herramientas de primera calidad. Una fresa de ranurar enteriza de metal duro es la elección más acertada si necesita garantizar unas tolerancias estrechas y un mecanizado eficiente.

Área de aplicación ISO:



Gama de productos

- La combinación perfecta de calidad de alto nivel y geometría sofisticada para materiales y aplicaciones específicas
- Opción de mango cilíndrico y Weldon
- Herramientas rectas, esféricas y cónicas de punta esférica
- Herramientas de desbaste con y sin geometría rompevirutas
- Mangos subdimensionados disponibles, con y sin cuello
- Herramientas con refrigerante interior disponibles
- Puede reacondicionarse hasta tres veces a su especificación original



CoroMill® 316

Desbaste a acabado

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Interpolación helicoidal
- Fresado en escuadra
- Fresado de perfiles
- Planeado de alto avance
- Fresado de chaflanes



Área de aplicación ISO:



Gama de productos

- Herramientas con gran capacidad de avance
- Geometría rompevirutas
- Herramientas con refrigerante interior
- Geometrías para desbaste y súper-acabado
- Amplia gama de adaptadores de máquina integrados y mangos



Acoplamiento Coromant EH

El acoplamiento Coromant EH (cabeza intercambiable) ofrece fiabilidad y precisión entre la cabeza y el mango. Es fácil de manejar y permite cambiar la cabeza en unos pocos segundos.



CoroMill® 326

Roscado interior y achaflanado en agujeros pequeños

Aplicación

- Fresado de roscas interiores
- Fresado de chaflanes



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Tres filos de corte para una mayor productividad
- Achaflanado y achaflanado posterior de agujeros con una sola herramienta
- Altísima precisión y bajas fuerzas de corte
- La misma herramienta para distintos diámetros
- Una calidad para todos los materiales
- Perfiles de rosca parciales para una mayor versatilidad



Achaflanado



Roscado

Use CoroChuck™ 930 para mantener una producción eficiente a través de reglajes y cambios de herramienta rápidos y simplificados.



Taladrado

V C

Brocas versátiles

O C

Optimizadas: taladrado de agujeros profundos

O C

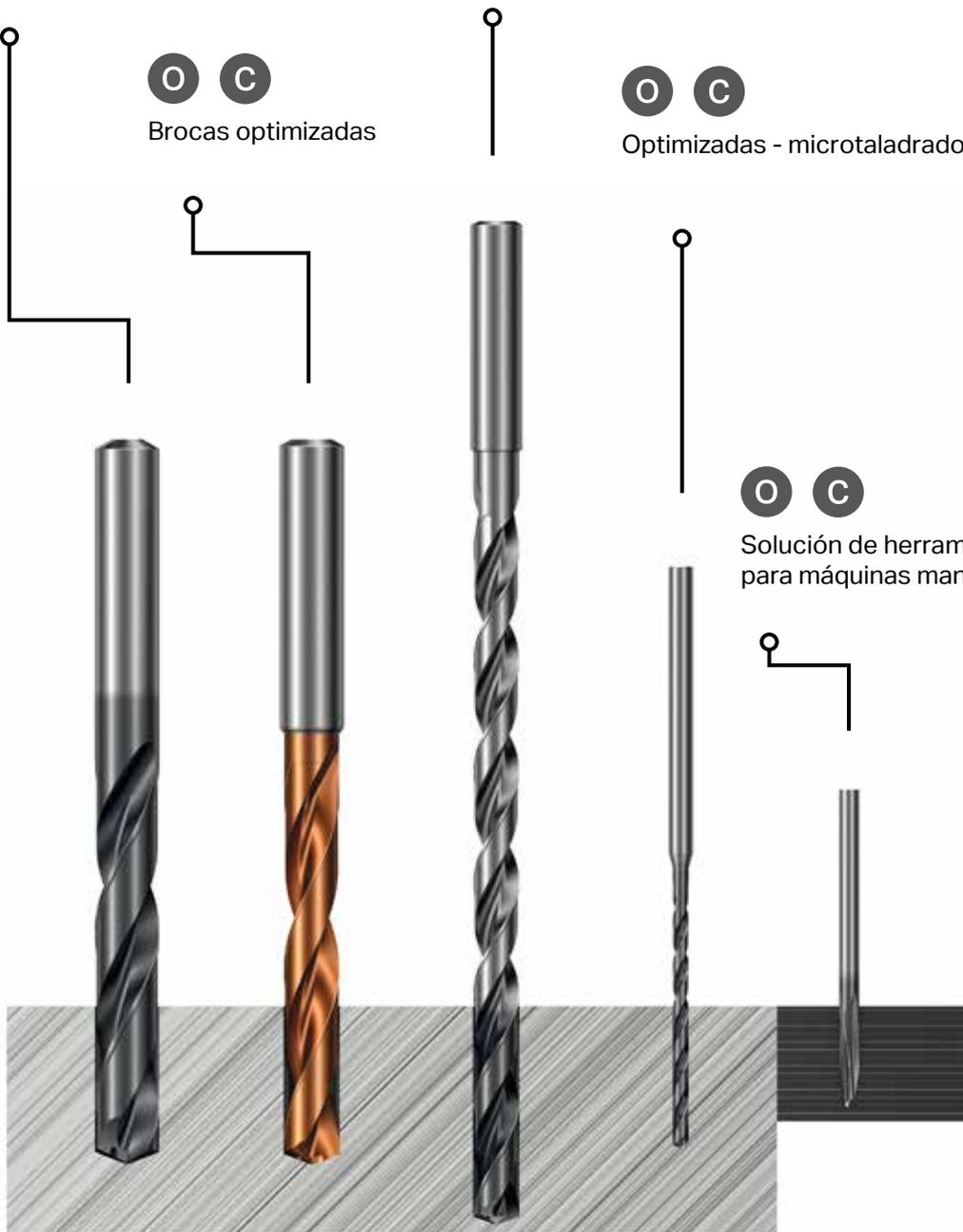
Brocas optimizadas

O C

Optimizadas - microtaladrado

O C

Solución de herramienta para máquinas manuales



CoroDrill® 460

Brocas enterizas de metal duro de alto rendimiento versátiles



Aplicación

- Para una amplia gama de materiales en todos los segmentos industriales como, por ejemplo, mecanizado general, moldes y matrices, automoción y generación de energía
- Refrigerante interior y exterior

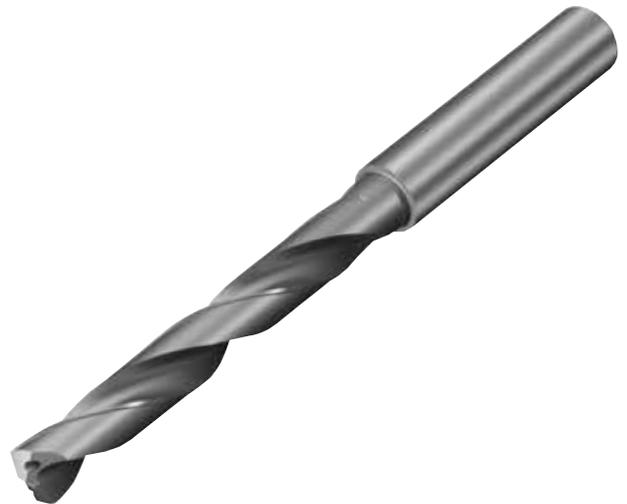


Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Alta productividad y vida útil de la herramienta consistente
- Valor excepcional sin comprometer la calidad
- Excelente calidad del agujero
- Menor coste de herramienta
- Puede rectificarse hasta tres veces, lo que prolonga aún más la vida útil de la herramienta
- Presión de refrigerante de 20 bar



Recomendaciones

Diseñada para utilizar con las pinzas de ajuste por contracción térmica de gran precisión de un portabrocas hidráulico. Esto promoverá una buena calidad de agujero, excentricidad radial reducida y vida útil extendida. Utilice refrigerante interior para una buena eficiencia de mecanizado y evacuación de la viruta, traducidas en una mayor productividad.

Use CoroChuck™ 930 para mantener una producción eficiente a través de reglajes y cambios de herramienta rápidos y simplificados.



CoroDrill® 860

Brocas de alto rendimiento optimizadas para acero, acero inoxidable y aluminio



Aplicación

860-PM: Materiales de acero de viruta corta y larga, como acero no aleado, acero de bajo contenido en carbono, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero fundido.

860-MM: Materiales de acero inoxidable de viruta larga como los aceros austeníticos, superausteníticos, ferríticos e inoxidables dúplex.

860-NM: Materiales no féreos, como aleaciones de aluminio, aleaciones de magnesio y cobre, incluido bronce.

Para aleaciones con base de níquel y base de titanio, use CoroDrill R846.



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Datos de corte optimizados
- Bajo coste por agujero
- Mayor fiabilidad del rendimiento
- Buena evacuación de la viruta
- Duración prolongada de la herramienta, formación controlada del desgaste
- Tolerancia de agujero consistente
- Puede reacondicionarse hasta 3 veces a su especificación original



Recomendaciones

Se recomienda utilizar refrigerante interior; la presión mínima recomendada es de 20 bar.

Use CoroChuck™ 930 para mantener una producción eficiente a través de reglajes y cambios de herramienta rápidos y simplificados.



CoroDrill® R840

Resuelve los problemas de las aplicaciones difíciles



Aplicación

- Taladrado convencional, taladrado de paquetes, escalones y chaflanes, superficies inclinadas, agujeros cruzados y agujeros roscados
- Aplicaciones de alta precisión en varios materiales



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Solución segura y predecible con una excentricidad minimizada
- Tolerancias de agujero estrechas
- Reafilable
- Adecuada para una amplia gama de materiales
- Con o sin refrigerante interior
- Geometría y calidad robustas para todo tipo de materiales

Recomendaciones

Sujeción de herramienta estable con CoroChuck™ 930
Presión de refrigerante de 20 bar
Sujeción rígida de la pieza



Use CoroChuck™ 930 para mantener una producción eficiente a través de reglajes y cambios de herramienta rápidos y simplificados.



CoroDrill® 861

Taladrado extremadamente estable de hasta 30 x DC



Aplicación

- Tolerancia del agujero alcanzable H8-H9
- Profundidades de taladrado: 12-30 x diámetro de la broca
- Sujetar solo con portapinzas de gran precisión
- Amplia gama de materiales de trabajo
- Taladrado convencional, agujeros cruzados, superficies inclinadas
- Automoción: cigüeñales, bloques de motor, culatas
- Presión de refrigerante de 20 bar

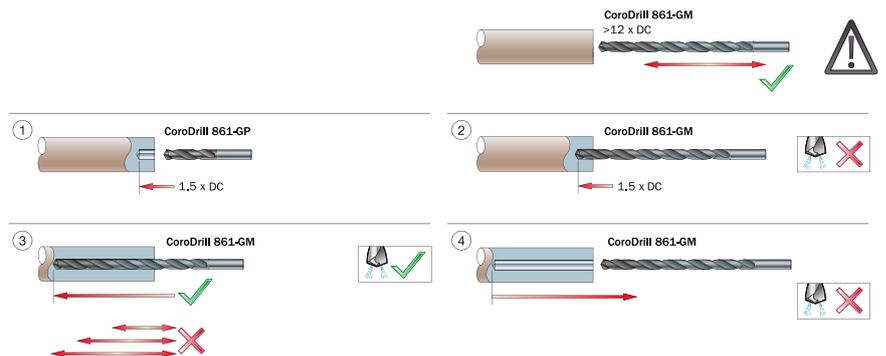


Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Geometría de punta especialmente diseñada para ayudar a reducir las fuerzas de arrastre
- Preparación uniforme del filo que lo protege del astillamiento prematuro y el desconchado
- Geometría de margen de compensación doble patentada que aumenta la estabilidad de la operación de taladrado
- Los agujeros interiores dirigen el refrigerante hacia la punta de la broca incluso a gran profundidad de taladrado
- Puede reacondicionarse a la especificación original de la herramienta, para ampliar su vida útil



Use CoroChuck™930 con su CoroDrill 861 para conseguir una producción eficiente gracias al reglaje y cambio rápido y sencillo de las herramientas.



CoroDrill® 862

Broca de metal duro enteriza para micro-agujeros con suministro de refrigerante interior



Aplicación

- Tolerancia del agujero posible: H8–H9
- Adecuada para todos los materiales
- Longitudes de broca: 8–12 × diámetro de la broca



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Rendimiento elevado en acero, acero inoxidable, fundición y aluminio
- Tratamiento superficial y geometría de herramienta avanzados para una evacuación de la viruta eficiente
- Buena entrada y salida del agujero, tolerancia de agujero estrecha
- Geometría de canal ACM (del inglés Advanced Chip Management), viruta más pequeña y manejable
- Geometría de punta especialmente diseñada, que reduce las fuerzas de arrastre
- La superficie uniforme de la broca permite una evacuación de la viruta rápida y eficiente
- Los agujeros interiores dirigen el refrigerante hacia la punta de la broca incluso a gran profundidad de taladrado



Use CoroChuck™930 con su CoroDrill 862 para conseguir una producción eficiente gracias al reglaje y cambio rápido y sencillo de las herramientas.



CoroDrill® 854

Brocas de metal duro enterizas para materiales de CFRP



Aplicación

- Materiales CFRP de alto contenido en fibra
- Materiales CFRP/aluminio en paquetes
- Mecanizado de agujeros de alta calidad en composites
- Para materiales de CRPF de alto contenido en fibra con geometría optimizada para reducir el astillamiento y el deshilachado



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- El diseño dentado de la geometría permite reducir el astillamiento y el deshilachado
- CoroDrill 854 se comercializa ahora con la calidad N20C de metal duro con recubrimiento de diamante que ofrece una mayor vida útil en estos materiales abrasivos.



Use CoroChuck™ 930 para mantener una producción eficiente a través de reglajes y cambios de herramienta rápidos y simplificados.



CoroDrill® 863

Brocas para máquinas de CNC, ADU y robóticas en materiales de estructuras aeroespaciales



Aplicación

- Operaciones CNC y ADU
- Disponibilidad de opciones de CVD, PCD y metal duro
- Tipos de materiales: composites, aluminio, titanio, superaleaciones termorresistentes y acero inoxidable



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Las geometrías con bajas fuerzas de empuje reducen la delaminación y la rebaba de salida
- Los artículos en inventario son perfectos para probar su capacidad en aplicaciones específicas
- La geometría de punta de las herramientas de plástico reforzado de fibra de carbono (CFRP) ofrece una buena salida de los materiales de CFRP tejidos y unidireccionales



Gama

- CoroDrill 863® - O: diseñada para una vida útil de la herramienta prolongada en paquetes de CFRP
- CoroDrill 863® - OS: diseñada para una buena gestión de la viruta en paquetes de CFRP/Titanio
- CoroDrill 863® - N: diseñada para mecanizado de gran velocidad en paquetes de aluminio
- CoroDrill 863® - MS: diseñada para aplicaciones de paquetes metálicos duros

CoroDrill® 452

Escariadores, avellanadores y brocas de metal duro enterizas



Aplicación

- Máquinas manuales portátiles
- Agujeros de tornillos y remaches para el sector aeroespacial
- Plástico reforzado con fibra de carbono (CFRP)
- Plástico reforzado con fibra de carbono/materiales metálicos en paquetes



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Tolerancias de agujero estrechas, buen acabado superficial
- Herramientas optimizadas para materiales de CFRP y en paquetes metálicos
- Geometrías de arrastre reducido que minimizan el riesgo de deshilachado y rebabas



Gama de herramientas para agujeros de remache y perno. Disponibilidad de opciones como brocas bidiametrales, escariadores y avellanadores.

Gama

- CoroDrill® 452.1-C: diseñada para taladrado de paquetes de CFRP
- CoroDrill® 452.1-CM: diseñada para taladrado de paquetes de CFRP/metálicos
- CoroDrill® 452.R-CM: diseñada para escariado de paquetes de CFRP/metálicos
- CoroDrill® 452.C1: diseñada para avellanado de CFRP

Roscado con macho

O C

CoroTap™ 100

- Machos con canales rectos
- Se utilizan principalmente para materiales de viruta corta como la fundición
- Adecuados para agujeros pasantes y ciegos

V O C

CoroTap™ 300

- Machos con rectificado de canal helicoidal
- El canal helicoidal transporta la viruta fuera del agujero
- La mejor opción para agujeros ciegos

V O C

CoroTap™ 200

- Machos con rectificado de entrada corregida
- Empuja la viruta hacia delante
- Para agujeros pasantes

V O C

CoroTap™ 400

- Machos que generan la rosca por laminación en lugar de corte
- Tanto para agujeros pasantes como ciegos
- Disponibles con y sin canales para el aceite



CoroTap™ 100

Macho de corte con estrías rectas para agujeros pasantes y ciegos

Aplicación

- Machos optimizados para materiales específicos
- Tanto para agujeros pasantes como ciegos
- Profundidades de hasta 2.5 x diámetro
- Tolerancias ISO K: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
- Tolerancias ISO N: 6H
- Tolerancias ISO H: 6H, 6HX



Características y ventajas

- Tres agujeros de refrigerante para una resistencia optimizada
 - Cinco canales para reducir el desgaste y la carga en los filos
 - Calidad exclusiva con mayor dureza para reducir el desgaste en el recubrimiento y el sustrato
 - Para materiales ISO N: machos con roscas interrumpidas para un par reducido
-
- Machos con canales rectos
 - Se utilizan principalmente para materiales de viruta corta como la fundición
 - Adecuados para agujeros pasantes y ciegos
 - El canal se utiliza principalmente para el refrigerante, pero, si el refrigerante es interior, también permite evacuar la viruta

Use CoroChuck™ 970 para roscado con macho sincronizado como primera elección. El versátil CoroChuck 970 está diseñado para proporcionar un proceso de roscado con macho estable y preciso en todos los materiales.



CoroTap™ 200

Macho de entrada corregida para agujeros pasantes

Aplicación

- Solo para agujeros pasantes
- Disponible en varias formas y estándares de rosca
- Hasta 3xD dependiendo de los materiales



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Chaflán B (3.5-5 hilos) para una gran seguridad del proceso
- El tratamiento del filo para reducir la fuerza axial y el par hace que la herramienta opere más suavemente, reduce el riesgo de astillamiento del filo y mejora la calidad superficial, la vida útil de la herramienta y la formación de viruta
- Machos de acero rápido pulvimetalúrgico que mejoran la tenacidad, la resistencia al desgaste y la vida útil de la herramienta
- Hay varios recubrimientos y calidades disponibles



Use CoroChuck™ 970 para roscado con macho sincronizado como primera elección. El versátil CoroChuck 970 está diseñado para proporcionar un proceso de roscado con macho estable y preciso en todos los materiales.



CoroTap™ 300

Macho con canal helicoidal para agujeros ciegos

Aplicación

- Adecuados para agujeros ciegos
- Disponible en varias formas y estándares de rosca
- Profundidades de hasta 3 × diámetro



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- El diseño del canal helicoidal garantiza la constancia del ángulo de desprendimiento y del proceso de mecanizado
 - El chafilán posterior, utilizado en machos de roscar con ángulo helicoidal grande, reduce el par y el astillamiento
 - Los machos de gran ángulo helicoidal ofrecen una excelente evacuación de la viruta y posibilidad de roscar hasta 3 × diámetro en agujeros ciegos
 - Los machos con bajo ángulo helicoidal que ofrecen filos resistentes, son adecuados para roscar materiales tenaces y generan viruta corta en agujeros ciegos
 - Machos de acero rápido pulvimetalúrgico que mejoran la tenacidad, la resistencia al desgaste y la vida útil de la herramienta
 - Machos de metal duro que ofrecen una vida útil de la herramienta prolongada y una productividad elevada
-
- Machos con rectificado de canal helicoidal
 - El canal helicoidal transporta la viruta fuera del agujero
 - La mejor opción para agujeros ciegos
 - Distintos ángulos helicoidales para distintas aplicaciones
 - Los canales se utilizan para el refrigerante y la evacuación de la viruta
 - Profundidades de roscado diferentes según la aplicación y la geometría

Use CoroChuck™ 970 para roscado con macho sincronizado como primera elección. El versátil CoroChuck 970 está diseñado para proporcionar un proceso de roscado con macho estable y preciso en todos los materiales.



CoroTap™ 400

Machos de laminación para agujeros pasantes y agujeros ciegos

Aplicación

- Adecuados para agujeros pasantes y ciegos
- Disponible en varias formas y estándares de rosca
- Profundidades de hasta $3.5 \times$ diámetro



Tailor Made

Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Chaflán C (2-3 roscas) y chaflán E (1.5-2 roscas). Chaflán E se utiliza sobre todo en agujeros ciegos con poca separación
 - Machos de acero rápido con cobalto que mejoran la resistencia al desgaste
 - Machos de acero rápido pulvimetalúrgico que mejoran la tenacidad, la resistencia al desgaste y la vida útil de la herramienta
-
- Machos que generan la rosca por laminación en lugar de corte
 - Una solución sin viruta
 - No todos los materiales resultan adecuados, ya que es necesaria una cierta ductilidad. El límite recomendado de resistencia a la tracción es 1200 N/mm^2
 - Tanto para agujeros pasantes como ciegos
 - Disponibles con y sin canales para el aceite



Use CoroChuck™ 970 para roscado con macho sincronizado como primera elección. El versátil CoroChuck 970 está diseñado para proporcionar un proceso de roscado con macho estable y preciso en todos los materiales.

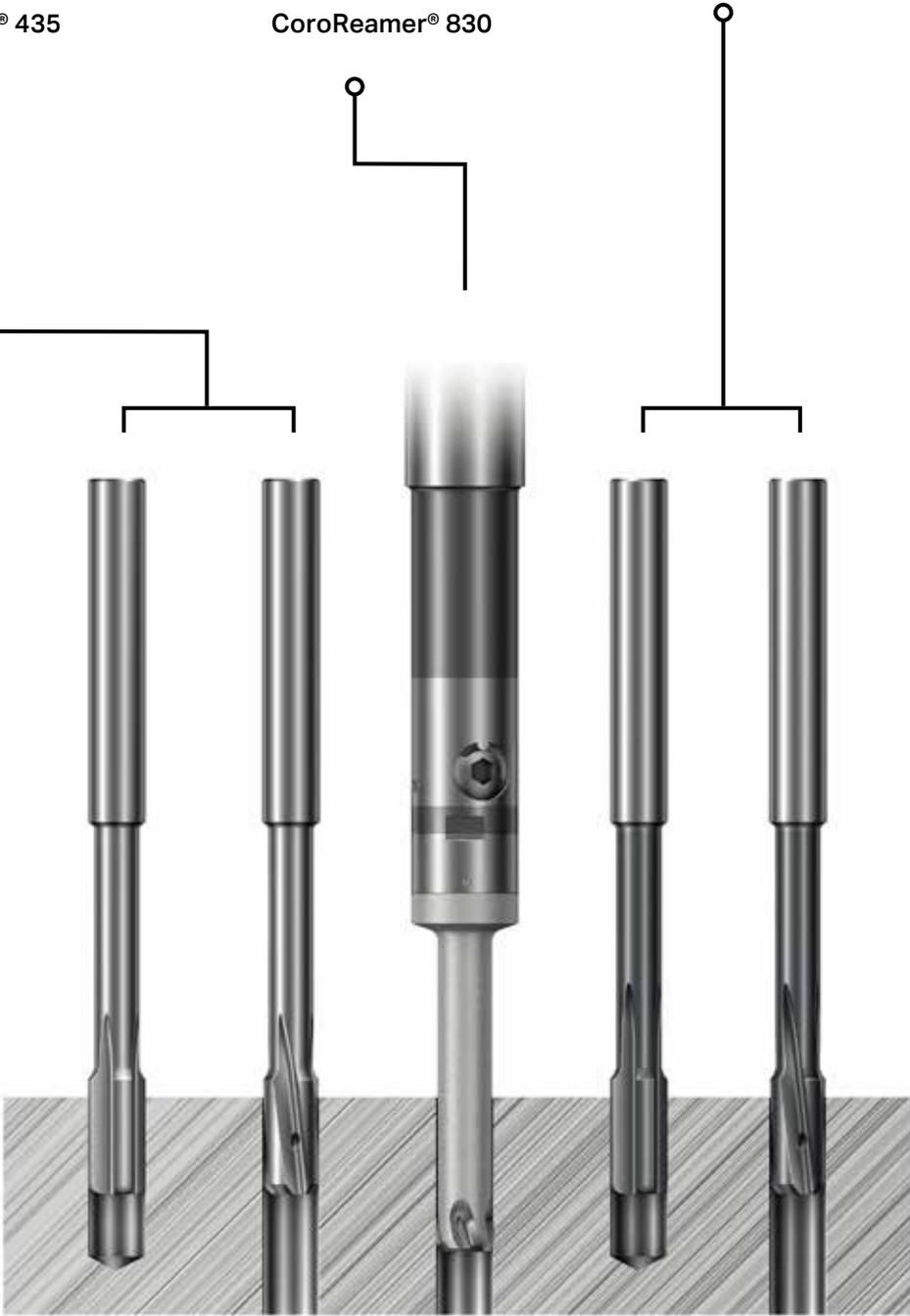


Escariado

V C
CoroReamer® 435

O
CoroReamer® 830

O C
CoroReamer® 835



CoroReamer™ 435

Escariador flexible y de alto rendimiento, adecuado para una amplia gama de materiales



Características y ventajas

- Gran productividad por sus altos parámetros de corte
- Uniformidad y productividad, ahorro de tiempo y costes
- Excelente acabado superficial de la pieza
- Concentricidad uniforme para conseguir mayor duración de la herramienta y precisión dimensional
- Gran estabilidad por su cuerpo de metal duro
- El refrigerante interior mejora la evacuación de la viruta y reduce el desgaste



Área de aplicación ISO:



Gama de productos

- Tolerancia del agujero posible: H7
- Disponible con canal helicoidal para agujeros pasantes y canal recto para agujeros ciegos
- Presión de refrigerante de 20 bar

Herramientas **versátiles**, diseñadas para un gran rendimiento y un mecanizado seguro en una variedad de materiales, aplicaciones, tamaños y formas de componente, permitiendo un máximo aprovechamiento de la máquina.

Geometría de canal con espaciado extremadamente irregular

Un espaciado muy irregular de los canales significa que la división no es la misma para cada diente. Al no haber ningún diente diametralmente opuesto a otro, el escariador produce un agujero con mejor variación de la redondez.

Agujero pasante



Agujero ciego



CoroReamer™ 835

Escariador de alto rendimiento para acero y acero inoxidable



Aplicación

- Para todos los segmentos industriales como, por ejemplo, mecanizado general, moldes y matrices, automoción y generación de energía
- Disponible con canal helicoidal para agujeros pasantes y canal recto para agujeros ciegos
- Agujeros pasantes, superficies angulares y agujeros transversales
- Presión de refrigerante de 20 bar



Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

- Gran productividad por sus altos parámetros de corte
- Uniformidad y productividad, ahorro de tiempo y costes
- Excelente acabado superficial de la pieza
- Concentricidad uniforme para conseguir mayor duración de la herramienta y precisión dimensional
- Gran estabilidad por su cuerpo de metal duro
- El refrigerante interior mejora la evacuación de la viruta y reduce el desgaste
- Metal duro de grano fino para gran dureza y tenacidad
- Geometría de canal con espaciado extremadamente irregular



Geometría de canal con espaciado extremadamente irregular

Un espaciado muy irregular de los canales significa que la división no es la misma para cada diente. Al no haber ningún diente diametralmente opuesto a otro, el escariador produce un agujero con mejor variación de la redondez.

Agujero pasante



Agujero ciego



CoroReamer™ 830

Herramienta de gran avance de cabeza intercambiable para agujeros pasantes

Aplicación

- Para todos los segmentos industriales como, por ejemplo, mecanizado general, moldes y matrices, automoción y generación de energía
- Disponible con canal helicoidal para agujeros pasantes y canal recto para agujeros ciegos
- Tolerancia del agujero posible: H7
- Presión de refrigerante de 20 bar

Área de aplicación ISO:



Características y ventajas

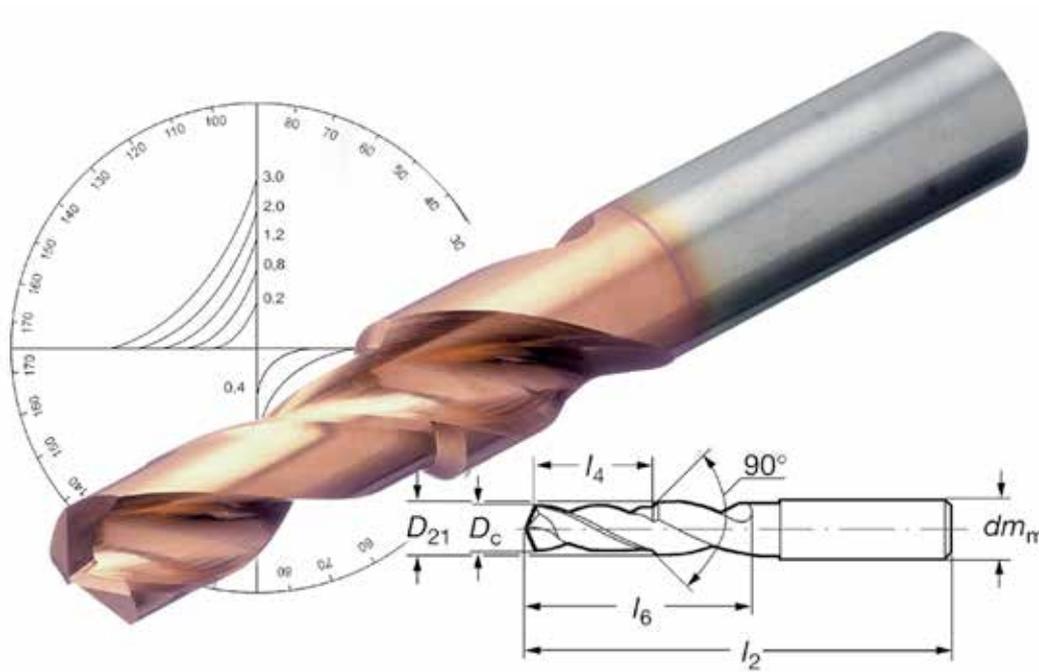
- Buen acabado superficial y seguridad de la operación
- Gran velocidad de penetración
- Rápido y sencillo cambio de la cabeza, alta precisión <math>< 3 \mu\text{m}</math> (120 $\mu\text{in}</math>)$
- Evacuación de la viruta efectiva al dirigir el líquido de corte a cada filo
- Tolerancia del agujero posible: H7
- Plaquetas cermet soldadas en calidad P10R
- Opciones de mango largo y corto
- Cambio de la cabeza



Herramientas personalizadas especiales



Si la solución para el producto que necesita no está disponible en nuestra gama estándar, contamos con la experiencia necesaria para idear, diseñar y fabricar un producto personalizado que satisfaga los requisitos específicos de su aplicación. En nuestra oferta de herramientas personalizadas especiales, puede elegir entre soluciones Tailor Made o Soluciones de ingeniería avanzada, en función de la complejidad de la aplicación y las características de su componente.

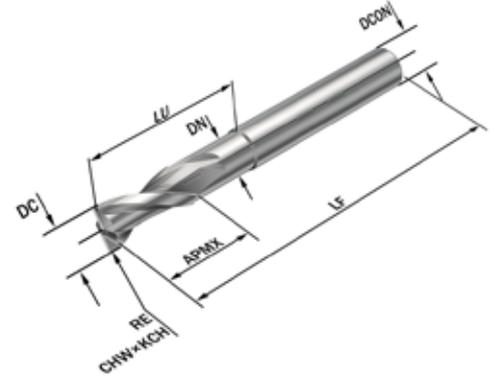


Para averiguar más sobre nuestras herramientas personalizadas especiales y pedir sus herramientas, visite www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/customized

Tailor Made



Con nuestra gama Tailor Made, esperamos haber creado una oferta que satisfaga los requisitos de la mayoría de sus necesidades. Ya necesite un diámetro, una longitud, un mango u otra característica alternativa, nuestra oferta Tailor Made le ofrece la máxima calidad acompañada de entregas rápidas.



Para realizar un pedido: póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant más cercano o visite www.sandvik.coromant.com/tailormade

Ingeniería avanzada en especiales

En aquellos casos en los que la oferta Tailor Made no cumpla los requisitos necesarios debido a la complejidad de la aplicación o a una característica de componente específica, le ofrecemos nuestra experiencia y colaboración para, juntos, idear, diseñar y fabricar una herramienta personalizada a la medida de los requisitos de su aplicación.



Para realizar un pedido: póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant más cercano



Reacondicionado

Ofrecemos mucho más que un «rectificado» tradicional. Con nuestro servicio de reacondicionado, garantizamos el rendimiento original una y otra vez para reducir sus costes por aplicación.

Nuestra oferta



100%

Fiabilidad

Nuestros especialistas están disponibles para proporcionarle soporte y conocimientos.



x3

Rendimiento original

La calidad original de la herramienta está garantizada hasta tres veces.



50%

Ahorros

El reacondicionado le permite reducir sus costes de herramienta hasta un 50 %.

Productos incluidos



Taladrado



Fresado



Escariado



Como indica el símbolo de reacondicionado en las páginas de la gama y el producto.

Información adicional



Caja de reacondicionado

La caja puede pedirse en dos tamaños

- Pequeña (300 x 200 x 138 mm)
Número de artículo: 6949557
- Mediana (400 x 300 x 138 mm)
Número de artículo: 6949558

Todas las herramientas de Sandvik Coromant pueden enviarse en la misma caja.



Servicio de reacondicionado

- Antes del reacondicionado, una inspección determinará si su herramienta puede reacondicionarse. Las herramientas que no puedan reacondicionarse le serán devueltas
- Un marcado láser en el mango de la herramienta indica cada servicio de reacondicionado realizado
- Las herramientas se suministran en su embalaje original



¿Qué sucede con sus herramientas?

- Restauración total de la geometría
- Reducción de la longitud de la broca
- Reducción de diámetro y la longitud de la fresa de ranurar
- Diámetro mínimo de alrededor de 0.9xDc
- La tolerancia del diámetro del escariador se mantiene

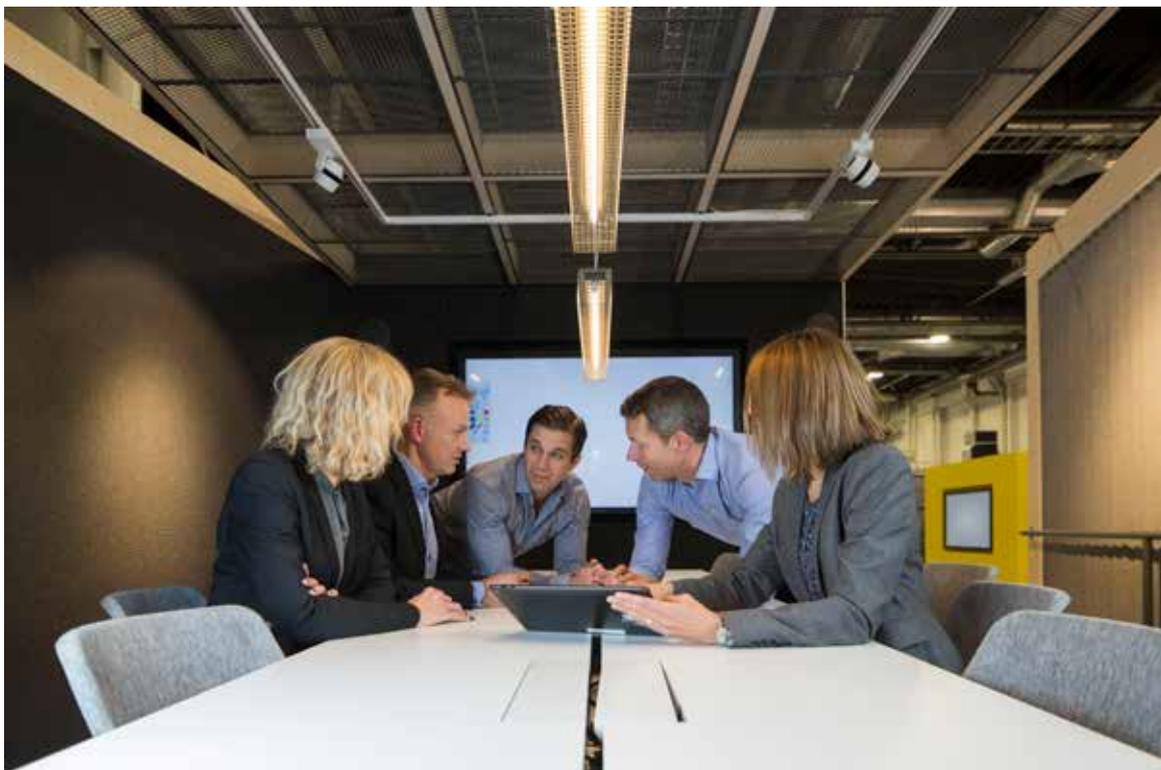
Ifind

Reunimos nuestras mejores herramientas para su comodidad

Está online, moviéndose y en el taller. Esté donde esté, acceda a todas las funciones que necesita a través de la aplicación Ifind.

Esta aplicación le ayudará a encontrar las herramientas, las soluciones o la información necesaria para sus trabajos. Puede obtener recomendaciones de herramientas, realizar compras, seguir sus pedidos e incluso continuar formándose. ¿Qué quiere hacer hoy?

Todos los contenidos de la aplicación Ifind están disponibles en cualquiera de sus dispositivos.



Para pedir sus herramientas...

Hay muchas maneras de encontrar nuestra gama completa y pedir sus herramientas. Use este catálogo o encuentre la gama completa en nuestra página web. Además, en nuestra biblioteca digital Publicaciones puede encontrar nuestros catálogos y folletos más actuales en formato digital.



www.sandvik.coromant.com/es

Encuentre la gama más actual en nuestra página web.



Publicaciones

La biblioteca digital está disponible online y offline en www.sandvik.coromant.com/publications

¡Siempre a sus disposición!

Nuestra ambición es ayudarle a encontrar y pedir las herramientas correctas. No dude en ponerse en contacto con su representante de Sandvik Coromant si no encuentra lo que necesita. Ya busque una herramienta personalizada especial o un servicio en particular, estamos a solo una llamada.

Soporte local a sólo un clic

www.sandvik.coromant.com/es



Póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant más cercano

Sede en España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares
Madrid
www.sandvik.coromant.com/es
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com

C-1040:223 es-ES © AB Sandvik Coromant 2018
Impreso en papel reciclable. Impreso en Suecia por Elanders.

SANDVIK
Coromant