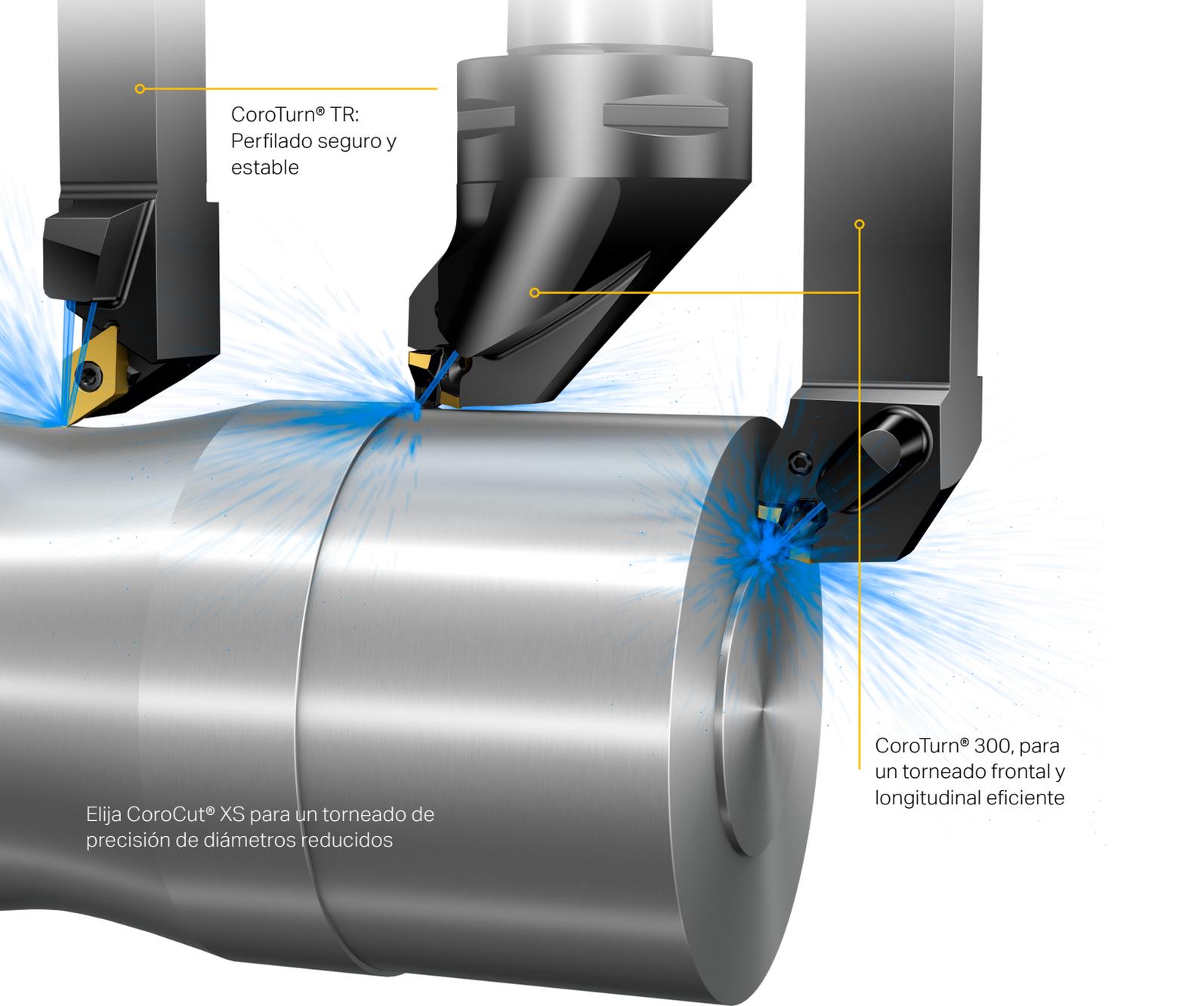


CoroTurn® 300 y CoroTurn® TR

Torneado efectivo y de gran calidad

Si busca esa calidad y efectividad de mecanizado adicional, CoroTurn 300 y CoroTurn TR son la solución que necesita. Gracias a las soluciones de refrigerante de gran precisión y sujeción de plaquita estable, estos sistemas combinan el control de la viruta y la precisión necesaria para proporcionar una vida útil de la herramienta prolongada y una calidad superficial elevada. Añádales el adaptador Coromant Capto® o los mangos QS™ para disfrutar de un cambio de herramienta acelerado y una conexión de refrigerante simplificada, que a su vez ofrecen un tiempo de producción maximizado.



CoroTurn® TR:
Perfilado seguro y
estable

Elija CoroCut® XS para un torneado de
precisión de diámetros reducidos

CoroTurn® 300, para
un torneado frontal y
longitudinal eficiente

Soluciones de torneado exclusivas

Ventajas

- Mecanizado seguro y predecible
- Control de la viruta y rendimiento estable para contar con componentes de gran calidad y una vida útil de la herramienta prolongada
- Manipulación eficiente: los tiempos de reglaje reducidos al cambiar el porta-herramientas y la plaquita le ahorran tiempo y dinero

Posicionamiento de plaquita estable

Para conseguir una calidad superficial de máxima calidad, la clave es evitar que las fuerzas de corte provoquen micro-movimientos de la plaquita. Ambos sistemas cuentan con el sistema de bloqueo iLock™ de precisión, un adaptador situado entre la plaquita y el portaherramientas, desarrollado para superar este reto.



iLock™
ingenious locking interface

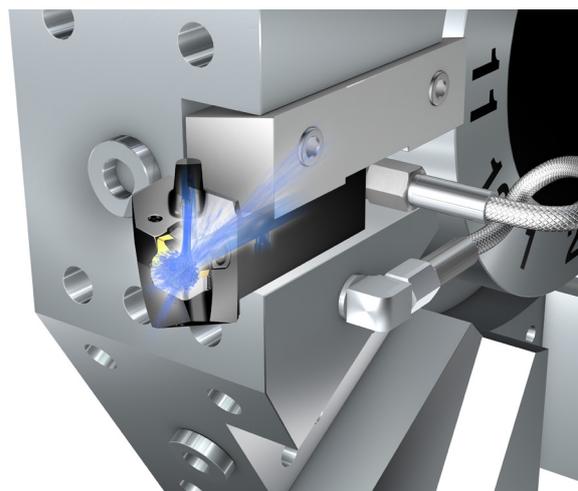
Refrigerante por arriba y por abajo

El refrigerante de gran precisión por arriba controla la rotura de la viruta para disfrutar de un mecanizado seguro, mientras que el refrigerante por abajo controla la temperatura para ofrecer una vida útil de la herramienta prolongada y predecible. Además, el refrigerante también tiene un efecto positivo en la calidad superficial.

Más información sobre los beneficios del refrigerante en www.sandvik.coromant.com/coroturn300

Portaherramientas de cambio rápido

El adaptador Coromant Capto® o los mangos QS™ ofrecen un cambio de herramienta acelerado y una conexión de refrigerante simplificada para disfrutar de un tiempo de producción maximizado.



Calidades resistentes

Plaquetas disponibles en las calidades GC4325 y GC4315 con Inveio™ para una gran resistencia al desgaste y una vida útil de la herramienta prolongada en torneado de acero.

Más información en www.sandvik.coromant.com/inveio



Eficiencia de ocho filos

Las plaquetas de ocho filos de CoroTurn 300 garantizan una buena transformación térmica, lo cual ofrece un rendimiento y desgaste fiable. Más filos se traducen también en un menor número de plaquetas, lo cual a su vez implica un mayor control del inventario. Las geometrías están diseñadas para una rotura de la viruta excelente en sus áreas de aplicación correspondientes. Y, por último, aunque no menos importante, el diseño de plaqueta de ocho filos se traduce en una menor cantidad de carburo por filo, lo que implica menos material para reciclar y menos desechos. Esto es bueno para usted y bueno para el medio ambiente.

Vida útil de la herramienta prolongada con refrigerante aplicado correctamente



CoroTurn® TR

Operación	Perfilado		
Material de la pieza	Acero inoxidable, M1.0.Z.AQ (200 HB)		
Herramienta de corte, plaquita	QS-TR-D13JCR 2020HP, D1308 2025		
v_c m/min (pies/min)	200 (656)		
f_n mm/rev (pulg./rev)	0.18 (0.007)		
Resultados			
	Competencia	CoroTurn TR	CoroTurn TR
Refrigerante, bar (psi)	Exterior	8 (116)	50 (725)
Vida útil, pzs	190	340	470
Incremento en vida útil	-	79 %	147%

Perfilado con CoroTurn TR

Al cambiar a un mango CoroTurn TR QS, el cliente consiguió mecanizar una cantidad de componentes impresionante. Como resultado de la implementación del refrigerante por arriba y por abajo, experimentó grandes beneficios tanto a altas como a bajas presiones.

CoroTurn® 300

Operación	Axial externo y refrentado		
Material de la pieza	Acero forjado de baja aleación, P2.1.Z.AN		
v_c m/min (pies/min)	350 (1148)		
f_n mm/rev (pulg./rev)	0.35 (0.014)		
a_p mm (pulg./rev)	2.5 (0.10)		
Tiempo de corte	1.19 min/componente		
Presión de refrigerante	3 bar (43.5 psi)		
Resultados			
	WNMG 080408-PF	CoroTurn 300¹	CoroTurn 300²
Refrigerante, bar (psi)	3 bar (43.6 psi)	3 bar (43.6 psi)	3 bar (43.6 psi)
Vida útil, pzs	9	23	27
Incremento en vida útil	-	156%	200 %

¹ refrigerante por arriba y por abajo ² solo refrigerante por abajo

Para obtener más información sobre el refrigerante, productos y pedidos, consulte www.sandvik.coromant.com/coroturn300 o www.sandvik.coromant.com/coroturntr

Mecanizado de la junta homocinética interior con CoroTurn 300

Al sustituir el reglaje de herramienta estándar por CoroTurn 300 y la geometría -L4, el cliente alcanzó un extraordinario aumento en vida útil de la herramienta. Al aplicar el tipo de refrigerante correcto, los resultados fueron incluso mejores.

Sede en España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares
Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:104 es-ES © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant