

# CoroThread® 266

## Torneado de roscas de alta calidad

La rígida herramienta CoroThread 266 cubre una amplia gama de aplicaciones de torneado de roscas interiores y exteriores. Ha sido diseñada con el sistema de bloqueo iLock™ de precisión para garantizar una excelente estabilidad y la precisión del posicionamiento cuando la plaquita es sometida a grandes fuerzas de corte.

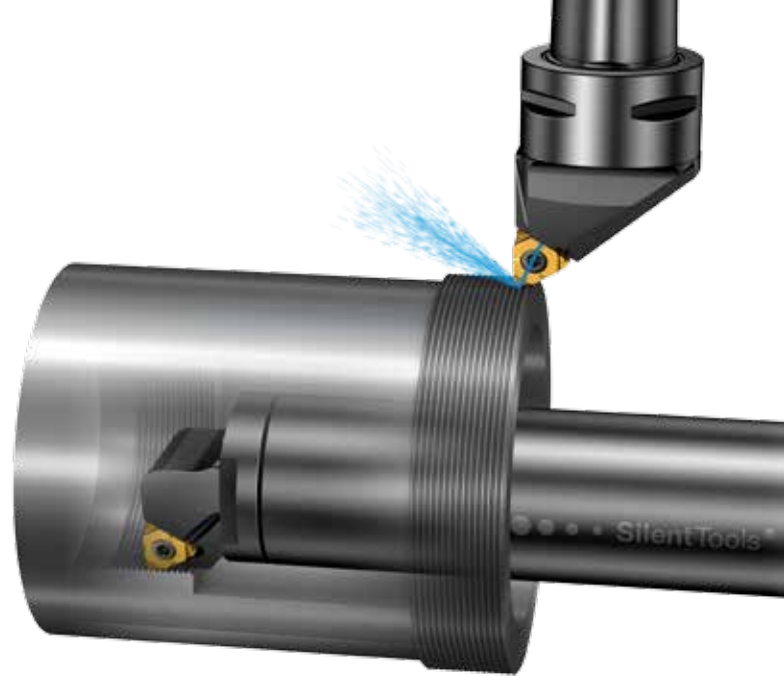
Combinado con la nueva solución de refrigerante de precisión –efectiva con presiones de refrigerante de bajas a altas– el concepto garantiza un control de la viruta optimizado y una mayor seguridad del proceso para torneado de roscas exteriores.

### Ventajas

- Plaquita extremadamente estable que proporciona una precisión, acabado superficial y homogeneidad del producto excelentes.
- Refrigerante por arriba o por abajo para operaciones de torneado de roscas exteriores que mejora la seguridad del proceso y garantiza un mecanizado extremadamente eficiente.
- Adaptadores antivibratorios Silent Tools™ específicos que reducen las vibraciones en voladizos largos.

## La primera elección para todas las operaciones de torneado de roscas

- Amplia gama estándar de perfiles de roscas con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material.
- Oferta Tailor Made para una mayor gama de perfiles de roscas.
- Tamaño mínimo de agujero 20 mm (0,787 pulg.).



### Posicionamiento de plaquita estable

La clave para conseguir la mayor calidad superficial posible es evitar que las fuerzas de corte provoquen micromovimientos de la plaquita. El ingenioso sistema de bloqueo iLock™ de precisión entre la plaquita y el portaherramientas fue diseñado para superar este reto.



### Refrigerante por arriba y por abajo

El refrigerante de precisión por arriba controla la rotura de la viruta para disfrutar de un mecanizado seguro, mientras que el refrigerante por abajo regula la temperatura para ofrecer una vida útil de la herramienta prolongada y predecible. El refrigerante también tiene un efecto positivo en la calidad superficial.



### Portaherramientas de cambio rápido

Las unidades de corte Coromant Capto® y los mangos QS™ ofrecen un cambio de herramienta acelerado y una conexión de refrigerante simplificada para contar con un tiempo de producción maximizado.

[www.sandvik.coromant.com/corothread266](http://www.sandvik.coromant.com/corothread266)

Oficina para España y Portugal:  
Sandvik Coromant Ibérica  
P.E. Puerta de Madrid Este  
C/ Tapiceros, 9  
28830 - San Fernando de Henares, Madrid  
Correo electrónico: [es.coromant@sandvik.com](mailto:es.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)  
C-1040:208 es-ES © AB Sandvik Coromant 2018

**SANDVIK**  
Coromant