

# CoroTap<sup>®</sup> T200 y T300

Optimizados para aplicaciones de acero ISO P

El mecanizado de la industria de la automoción y de la ingeniería general tiene unas exigencias extremadamente altas y procesos muy rigurosos para garantizar la calidad. Los machos de entrada corregida CoroTap<sup>®</sup> T200 y T300 de canal helicoidal de siguiente generación para materiales ISO P satisfacen estos requisitos a la perfección, garantizando una seguridad del proceso optimizada, mayor duración de la herramienta y menor coste por pieza.

Con este lanzamiento, también introducimos la web Tailor Made de la gama para estos machos.

## Características

- Geometría unificada y nuevo tratamiento superficial
- Redondeado del filo optimizado
- Forma de canal mejorada para un rendimiento optimizado

## Ventajas

- Seguridad del proceso perfeccionada con mayor resistencia al astillamiento del filo, que resulta en menos roturas
- Mayor velocidad de corte que los machos de la competencia
- Mayor vida útil que los machos de la competencia
- Productividad mejorada, que resulta en la reducción del coste por pieza
- Machos adaptados a la medida de sus requisitos específicos, disponibles a través de la web Tailor Made de la gama

# Aplicación

Esta nueva gama ha sido optimizada para aplicaciones de agujeros pasantes y ciegos en materiales P1 y P2. Las piezas típicas incluyen:

- Automoción: cigüeñales y manguetas de dirección
- Ingeniería general: alojamientos y bridas



P

Área de aplicación ISO

# Rendimiento

**Material:** P2.5.Z.HT  
**Operación:** Roscado con macho de agujero ciego  
**Máquina:** DMU 60 Monoblock



	Competencia	Sandvik Coromant
Herramienta	Herramienta comparable de la competencia	T300-PM-M8
$f_n$ , mm/rev	1.25	1.25
$n$ , rpm	915	1114
$v_c$ , m/min	23	28
$v_f$ , mm/min	1143	1392
<b>Vida útil (agujeros roscados)</b>	<b>806</b>	<b>1270</b>
<b>Resultado (% de aumento)</b>		<b>57%</b>

Además del incremento de número de agujeros roscados, estos machos pueden aplicarse a mayor velocidad, lo que resulta en un aumento de la productividad.

Para recibir más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant o visite [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)

Oficina central:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suecia  
Correo electrónico: [es.coromant@sandvik.com](mailto:es.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)

C-1040:282 es-ES © AB Sandvik Coromant 2021

**SANDVIK**  
Coromant