

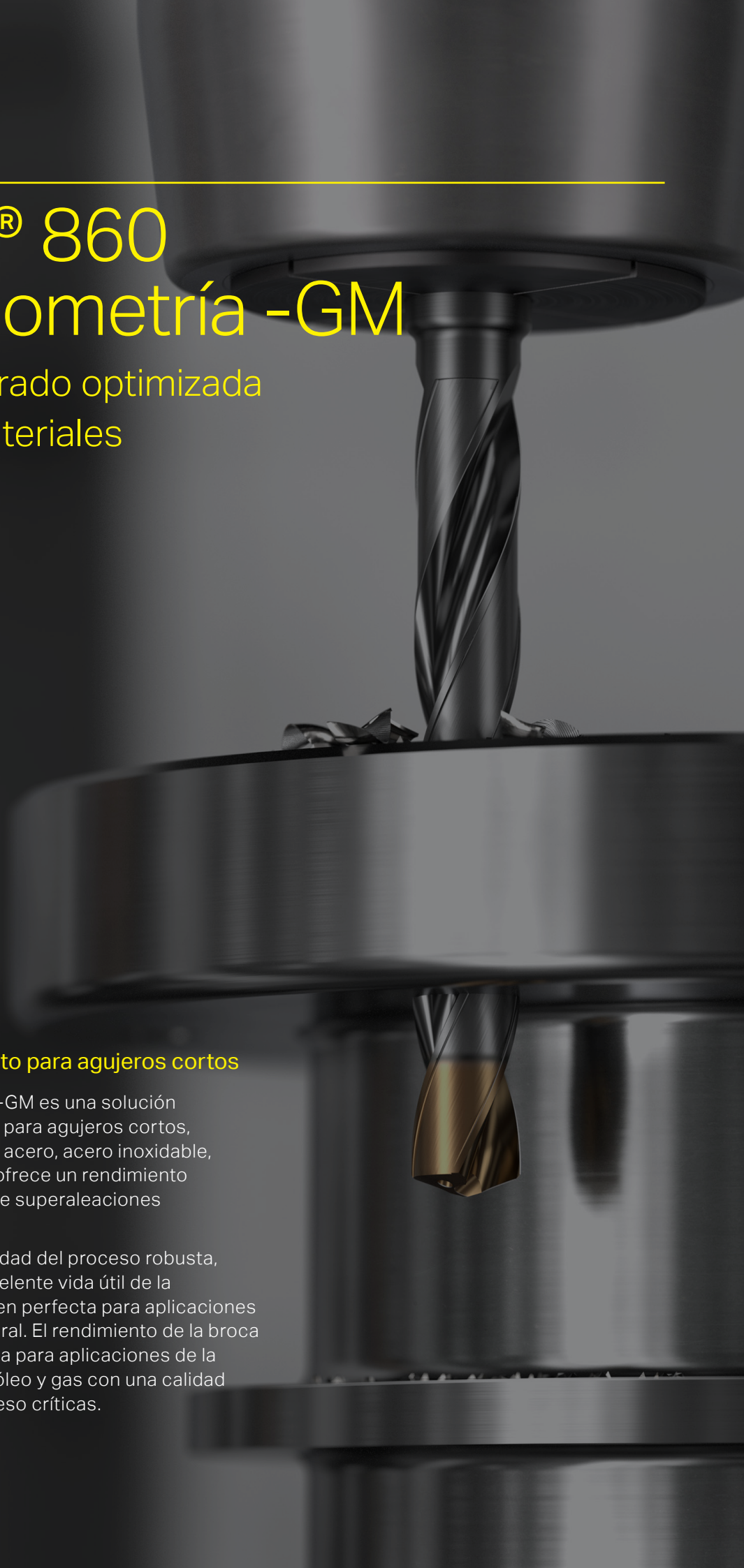
CoroDrill® 860 con la geometría -GM

Solución de taladrado optimizada
para múltiples materiales

Una broca de alto rendimiento para agujeros cortos

CoroDrill® 860 con la geometría -GM es una solución de taladrado de alto rendimiento para agujeros cortos, principalmente, en materiales de acero, acero inoxidable, fundición y templados. Además ofrece un rendimiento muy competitivo en materiales de superaleaciones termorresistentes y no féreos.

La broca proporciona una seguridad del proceso robusta, gran integridad del agujero y excelente vida útil de la herramienta, lo que la convierte en perfecta para aplicaciones de automoción e ingeniería general. El rendimiento de la broca también la convierte en adecuada para aplicaciones de la industria aeroespacial y del petróleo y gas con una calidad del agujero y seguridad del proceso críticas.



Innovaciones que atraen

Filo de canal reforzado

Vértice reforzado

- Aumenta la resistencia del vértice
- Reduce la rebaba a la salida

Nuevo tipo de afilado de la punta

- Menores fuerzas de corte
- Excelente precisión del agujero

Margen doble optimizado

- Aumenta la estabilidad
- Mejora la calidad del agujero

Nueva geometría de punta

- Ángulos de incidencia redefinidos
- Calidad superficial optimizada
- Progreso estable del desgaste

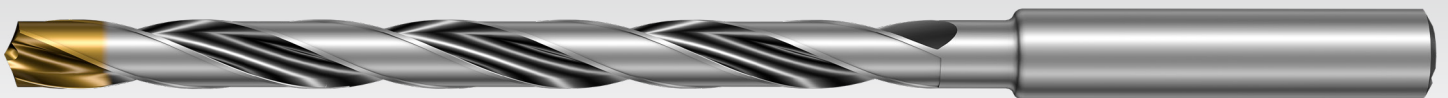
Preparación del filo

- Mayor resistencia del filo
- Elimina micro-defectos

Calidad exclusiva

CoroDrill® 860 con la geometría -GM presenta una nueva calidad exclusiva con un sustrato de metal duro de grano fino que ofrece un gran rendimiento.

La punta de la broca tiene un recubrimiento multicapa de PVD que proporciona productividad optimizada y vida útil homogénea en múltiples materiales.



Forma innovadora del canal

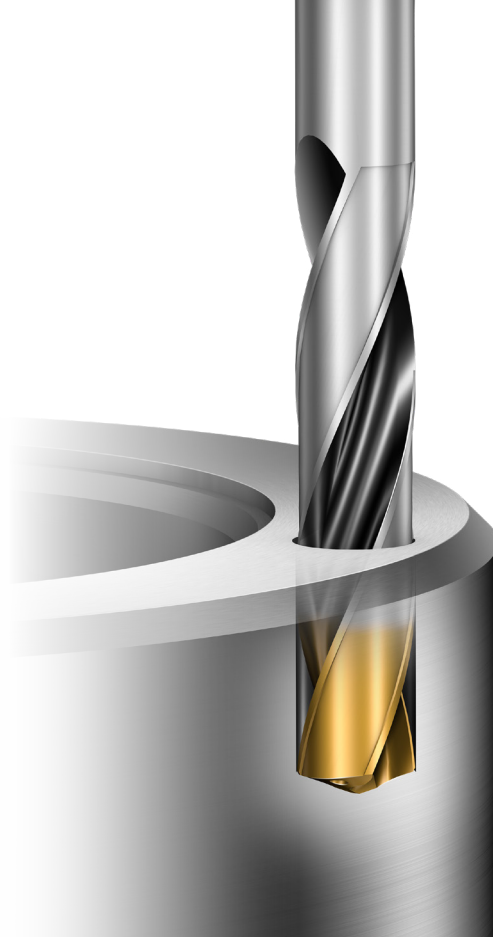
La broca está equipada con una nueva forma del canal, que proporciona una gran resistencia del núcleo y fuerzas de corte reducidas.

Los canales pulidos garantizan una excelente evacuación de la viruta y una excepcional calidad del agujero.

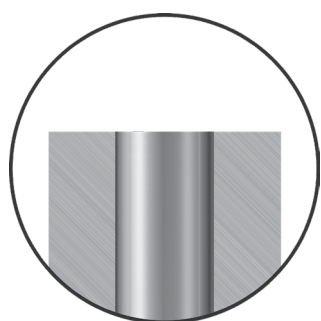


¿Por qué CoroDrill®860 con la geometría -GM?

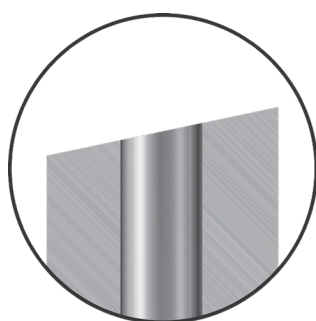
- Está optimizada para taladrar una amplia gama de materiales y aplicaciones en todos los sectores de la industria.
- Ofrece una estabilidad excelente, gran seguridad de taladrado y vida útil optimizada.
- Mecanizado de agujeros repetible y fiable sin supervisión alguna.
- El diseño robusto y la excelente precisión dimensional mejoran considerablemente la tolerancia y calidad del agujero.
- Tener una broca para todos los tipos de materiales le permite reducir el inventario y aumentar la flexibilidad de la máquina, lo que minimiza el tiempo de reglaje.
- Reacondicione su herramienta y ahorre a lo grande con nuestro servicio de reacondicionamiento.



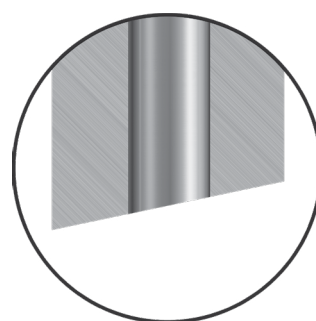
Aplicación



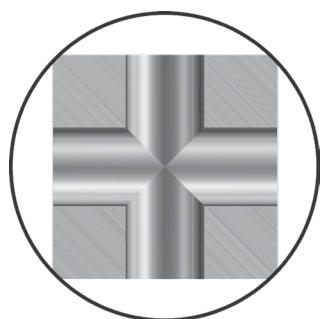
Taladrado convencional



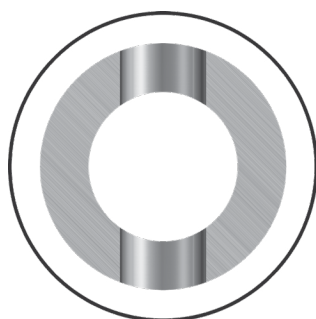
Entrada inclinada



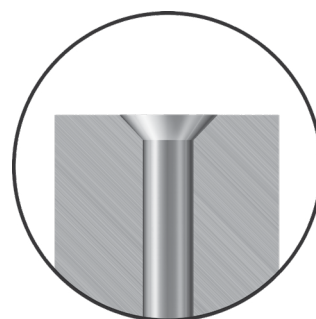
Salida inclinada



Agujeros cruzados



Superficies convexas/
cóncavas



Agujero achaflanado



Áreas de aplicación ISO

Rendimiento

Cliente de automoción en India

Componente:	Eje trasero
Material:	Bi-metal K3.2.C.UT / P5.0.Z.PH
Operación:	Agujero pasante 52 mm (2.04 pulg.)
Diámetro del agujero:	9.80 mm (0.38 pulg.)
Máquina:	Centro de mecanizado horizontal/husillo BT50

+66%
Vida útil

	Competencia	Sandvik Coromant
Herramienta	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , rpm	1460	1460
v_c , m/min (pies/min)	45 (147.64)	45 (147.64)
v_f , mm/min (pulg./min)	146 (5.74)	146 (5.74)
f_z , mm (pulg.)	0.10 (0.0039)	0.10 (0.0039)
N.º de agujeros	900	1500
Vida útil, m (pies)	48.6 (159.45)	78 (255.90)

Cliente de automoción en China

Componente:	Mangueta
Material:	P2.2.Z.AN
Operación:	Agujero 1, agujero pasante de 13.50 mm (0.53 pulg.) Agujeros 2 y 3, agujero ciego 6.75 mm (0.26 pulg.)
Diámetro del agujero:	5.50 mm (0.21 pulg.)
Máquina:	Hyundai-Wia L420MA

+60%
Vida útil

	Competencia	Sandvik Coromant
Herramienta	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , rpm	1792	4625
v_c , m/min (pies/min)	31 (101.70)	80 (262.46)
v_f , mm/min (pulg./min)	197 (7.76)	508 (20.02)
f_z , mm (pulg.)	0.11 (0.004)	0.11 (0.004)
N.º de agujeros	250	400
Vida útil, m (pies)	6.75 (22.14)	10.80 (35.43)

Para recibir más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant o visite www.sandvik.coromant.com/es

Sede en España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este C/ Tapiceros, 9 28830 - San Fernando de Henares Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:194 es-ES © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant