

CoroDrill® 462 y 862

Microbrocas de metal duro enterizas
y diamante policristalino (PCD)

Microbrocas diseñadas para la precisión

Las nuevas CoroDrill® 462 con la geometría -XM y 862 con la geometría -GM son microbrocas de alto rendimiento que proporcionan mayor productividad frente a la gama existente, principalmente: CoroDrill® R840 y 862.

Disponibles en metal duro enterizo y diamante policristalino (PCD), estas brocas en miniatura son ideales para el mecanizado de precisión en industrias dedicadas a las piezas pequeñas.

Con una amplia gama de diámetros y longitudes de corte, estas microbrocas cubren todos los materiales, como ISO P, M, K, N, S, O y H.

Características y ventajas

- Las herramientas son más finas por el centro para reducir las fuerzas de corte.
- Las nuevas brocas de diamante policristalino tipo vena ofrecen mayor vida útil en aplicaciones exigentes.
- Opción de refrigerante interior para brocas de metal duro de 1.00 mm (0.039 pulg.) de diámetro y más de 16xD.
- Extensa gama estándar en stock con plazos de entrega acelerados que ayudan a minimizar el inventario. Además, hay tamaños intermedios fuera de stock con plazos de entrega reducidos.

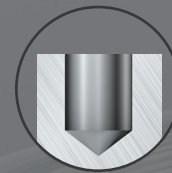
Aplicación

- Las microbrocas pueden aplicarse a múltiples industrias como la médica, la ingeniería general, electrónica, relojería, automoción, petróleo y gas y aeroespacial.
- Aplicaciones típicas: válvula hidráulica, alojamientos de relojes, dispositivos médicos, instrumentos quirúrgicos, conectores eléctricos, electrónica, fabricación de moldes, piezas en bruto de metal duro presinterizadas, cerámicas verdes, etc.

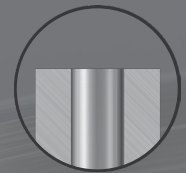
CoroDrill® 462 con la geometría -XM Información general y aplicación

Para agujeros de precisión de diámetro reducido

- Gama de diámetros 0.030–3.00 mm (0.001–0.118 pulg.)
- Longitud de la broca: 6 × diámetro
- Refrigerante exterior
- Tolerancia del agujero: norma ISO JS7 (+/- 6 micras)
- Diámetro del mango: 3.00 mm (0.118 pulg.)



Agujeros ciegos



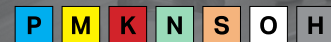
Taladrado convencional



Versátiles



Personalizadas

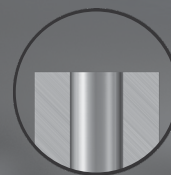


Área de aplicación ISO

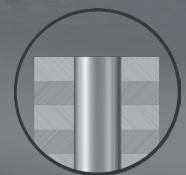
CoroDrill® 862 con la geometría -GM Información general y aplicación

Para agujeros de precisión de diámetro reducido

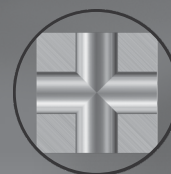
- Gama de diámetros 0.30–3.00 mm (0.012–0.118 pulg.)
- Longitud de la broca: 9 ×, 12 ×, 16 × diámetro
- Refrigerante interior para diámetros de a partir de 1 mm (0.039 pulg.)
- Tolerancia del agujero: norma ISO JS7* (+/- 6 micras)
- Diámetro del mango: 3.00 mm (0.118 pulg.)



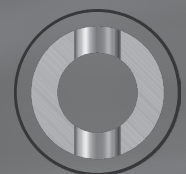
Taladrado convencional



Taladrado de paquetes



Agujeros cruzados



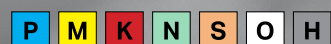
Superficies convexas/
cóncavas



Optimizadas



Personalizadas



Área de aplicación ISO

*La gama de herramientas de metal duro enterizas de 9xD tiene una tolerancia de agujero H7

Gama

Broca de metal duro enteriza CoroDrill® 462 con la geometría -XM (estándar en stock)

Tipo de broca	Relación long./diámetro	N.º de artículos estándar	Gama de diámetros	Refrigerante	Mango
Tipo 1	6 × Dc Brillante	298 En stock 25	0.030–3.00 mm (0.001–0.118 pulg.)	Refrigerante exterior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 1	6 × Dc Con recubrimiento de TiAlN	281 En stock 30	0.20–3.00 mm (0.008–0.118 pulg.)	Refrigerante exterior	3 mm (0.118 pulg.)

Brocas de metal duro enterizas CoroDrill® 862 con la geometría -GM (estándar en stock)

Tipo de broca	Relación long./diámetro	N.º de artículos estándar	Gama de diámetros	Refrigerante	Mango
Tipo 1	9 × Dc con recubrimiento	55	0.30–3.00 mm (0.012–0.118 pulg.)	Refrigerante exterior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 1	9 × Dc con recubrimiento	37	1.00–3.00 mm (0.039–0.118 pulg.)	Refrigerante interior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 1	12 × Dc con recubrimiento	37	1.00–3.00 mm (0.039–0.118 pulg.)	Refrigerante interior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 1	16 × Dc con recubrimiento	21	1.00–3.00 mm (0.039–0.118 pulg.)	Refrigerante interior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 2	2 × Dc Guía	55	Coincide con 12 y 16 × D	Refrigerante exterior	4 mm (0.157 pulg.)

Broca CoroDrill® 862 de PCD con la geometría -GM (estándar fuera de stock)

Tailor Made

Tipo de broca	Relación long./diámetro	N.º de artículos estándar	Gama de diámetros	Refrigerante	Mango
Tipo 1	5–12 × Dc	66	1.20–3.00 mm (0.047–0.118 pulg.)	Refrigerante exterior	3 mm (0.118 pulg.)
Tipo 3	5–12 × Dc	30	0.30–1.20 mm (0.012–0.047 pulg.)	Refrigerante exterior	3 mm (0.118 pulg.)

Los usuarios registrados en la página web también pueden personalizar y pedir sus herramientas en línea.

Pruebas de rendimiento

Componente: Componente de prueba
Material: M1.0.Z.AQ (ISO M 316L)
Operación: Agujero ciego
Máquina: DMG Mori-Seiki MILLTAP 700

+100%

Incremento de la vida útil vs competencia

+50%

Incremento de la vida útil vs antigua broca

	Competencia	Sandvik Coromant (broca de la generación anterior)	Sandvik Coromant (broca nueva)
Herramienta	Importante microbroca de la competencia	862.1-0250-030A1-GM GC34	862.1-2500-300A1-GM X2BL
D_c mm (pulg.)	2.5 (0.098)	2.5 (0.098)	2.5 (0.098)
v_c , m/min (pies/min)	40 (131)	40 (131)	40 (131)
f_z , mm/z (pulg./z)	0.04 (0.002)	0.04 (0.002)	0.04 (0.002)
Vida útil, n.º de agujeros	630	840	1260
Resultado			- 2× la vida útil vs competencia - 1.5× vs broca de la generación anterior

Componente: Componente de prueba
Material: Mat: 1.4034, Mat: 3.1765, Mat: Haynes 282
Operación: Agujero ciego
Máquina: DMG Mori-Seiki MILLTAP 700

	1.4034 (M1.0.Z.AQ)	3.1765 (S4.2.Z.AN)	Haynes 282 (S2.0.Z.AG)
Herramienta	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D	862.1-1000-090A0-GM X2BL 9×D
D_c mm (pulg.)	1.00 (0.039)	1.00 (0.039)	1.00 (0.039)
v_c , m/min (pies/min)	40 (131)	40 (131)	40 (131)
f_z , mm/z (pulg./z)	0.025 (0.001)	0.025 (0.001)	0.025 (0.001)
Profundidad del agujero (pulg.)	9 (0.354)	9 (0.354)	9 (0.354)
Estrategia	Avance interrumpido	Avance interrumpido	Avance interrumpido
S1	1×D	1×D	1×D
Sx	0.5×D	0.5×D	0.5×D
Vida útil, n.º de agujeros	150	180	120

Para recibir más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant o visite www.sandvik.coromant.com/es

Oficina en España y Portugal:
 Sandvik Coromant Ibérica
 P.E. Puerta de Madrid Este C/ Tapiceros, 9
 28830 - San Fernando de Henares, Madrid
 Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:296 es-ES © AB Sandvik Coromant 2021

SANDVIK
Coromant