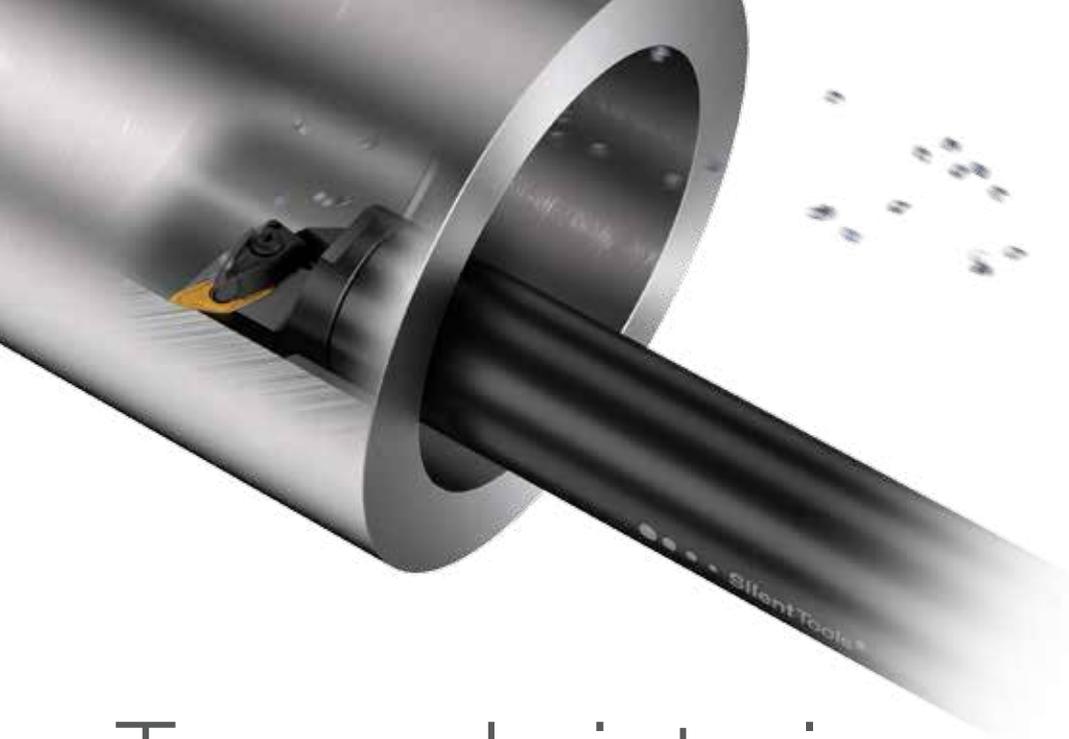




SANDVIK
Coromant

Cabeza CoroTurn® Prime SL para torneado interior

Productividad extraordinaria
en aplicaciones de torneado interior



Torneado interior con una excelente evacuación de la viruta

Ahora es posible aplicar nuestra metodología PrimeTurning™ a aplicaciones de torneado interior. La capacidad de mecanizar de dentro hacia fuera ofrece una excelente evacuación y control de la viruta.

Además, esta cabeza CoroTurn® Prime SL produce un acabado superficial sobresaliente y ofrece una gran productividad, una mayor vida útil de la herramienta y un gran aprovechamiento de la máquina.



Ahora tiempo de cambio y reglaje de la herramienta



Reduce el inventario



Aumenta la productividad

Sistema de herramientas flexible

Las cabezas CoroTurn® Prime SL le permiten crear una amplia gama de combinaciones de herramienta a partir de un pequeño inventario de adaptadores y cabezas de corte.

Las cabezas SL están disponibles en 40 mm (1.575 pulg.) de diámetro. Estas son compatibles con barras de mandrinar enterizas y de metal duro, además de con barras de mandrinar antivibratorias Silent Tools™ para un mecanizado interior sin vibraciones.



Tipo A

- Diseñado para desbaste ligero, acabado y perfilado
- De dentro hacia fuera



Tipo B

- Diseñado para desbaste
- De dentro hacia fuera



Tipo B

- Diseñado para desbaste
- De fuera hacia dentro

Aplicación

- Para torneado interior de diámetros grandes, superiores a 90 mm (3.5 pulg.), y voladizos de hasta 8–10×D
- Para la industria del petróleo y gas, aeroespacial y otras industrias que requieren mecanizado interior de agujeros de gran diámetro
- ISO P, M, K y S



Portaherramientas CoroTurn® Prime

Nuestra oferta completa de PrimeTurning™ ahora incluye más opciones para garantizar un mecanizado eficiente. Alcance una mayor productividad y rentabilidad a través de la reducción de los tiempos muertos con los nuevos portaherramientas para centros de torneado, tornos verticales y máquinas multi-tarea.



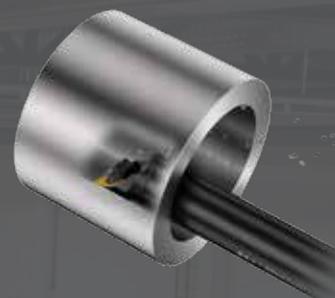
Portaherramientas axiales



Portaherramientas radiales



Portaherramientas multi-tarea



Cabezas SL

Caso de un cliente

Componente: anillo de rodamiento de bolas, diámetro interior 300 mm (11.8 pulg.)

Material: CMC 02.2

Operación: torneado interior

Máquina: torno vertical EMAG



Desbaste



Acabado

Mayor control de la viruta y acabado superficial superior

Herramienta	SL-CP-25BR-40C	SL-CP-30AR-11C
Plaquita	CP-B1108-M5 4325	CP-A1108-L5W 4325
a_p mm (pulg.)	2 (0.079)	1 (0.039)
f_r mm/rev (pulg./rev)	0.8 (0.031)	0.4 (0.016)
v_c m/min (pies/min)	250 (820)	250 (820)

Resultados:

Las virutas se evacuan fácilmente del agujero, lo que resulta en un mayor control de la viruta y un acabado superficial optimizado. Al ver el resultado, el cliente decidió directamente implementar las cabezas CoroTurn® Prime SL en toda la línea de producción.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant.

Oficina para España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares, Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:205 es-ES © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant