

Herramientas y soluciones de torneado de Sandvik Coromant

# La vía rápida para un torneado productivo



## Soluciones para mantenerse a la cabeza

Con unos extensos conocimientos de mecanizado y un entendimiento especializado sobre los diferentes retos a los que se enfrenta cada industria, luchamos por superarnos y desarrollar nuevas soluciones de herramientas que le permitan hacer frente a los retos actuales y futuros.

El avance más reciente son los materiales de corte Inveio™, donde los cristales están alineados en el recubrimiento de la plaquita; lo cual garantiza una altísima resistencia al desgaste y una larga vida útil de la herramienta en el torneado de acero. Añada a esto herramientas de torneado con capacidad de suministro de refrigerante de gran precisión. Aplicado correctamente, permite controlar la viruta y la temperatura para reducir el desgaste de la herramienta y conseguir un proceso más seguro. El resultado: una vida útil de la herramienta maximizada y una producción eficiente.

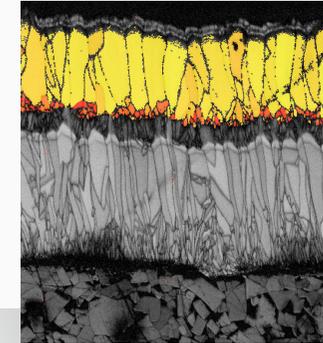
Nuestras soluciones de torneado de primera calidad le ayudarán a mantenerse a la cabeza de la competencia en cualquier aplicación.



## Inveio™: resistencia al desgaste y prolongada vida útil de la herramienta

Inveio™ es la innovación tecnológica de la orientación unidireccional de los cristales en la capa del recubrimiento de alúmina que proporciona a las plaquitas nuevos niveles de resistencia al desgaste y vida útil de herramienta. Los cristales unidireccionales densamente agrupados crean una fuerte barrera en dirección a la zona de corte y la viruta. Esto optimiza considerablemente la resistencia al desgaste.

GC4325 y GC4315 pertenecen a la nueva generación de plaquitas con Inveio™.



Inveio™

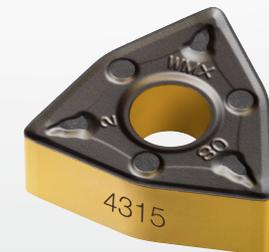
Uni-directional crystal orientation

## GC4325 y GC4315: gran resistencia en torneado de acero

Las calidades de torneado de acero GC4325 y GC4315 son algo realmente especial. Equipadas con Inveio, GC4325 y GC4315 ofrecen resistencia, predictibilidad y una prolongada vida útil de la herramienta en aplicaciones de torneado de acero.



La calidad GC4325 garantiza una y otra vez el mismo rendimiento fiable y es la primera elección para la mayoría de las aplicaciones de torneado de acero.



La calidad GC4315 ha sido desarrollada para resistir altas temperaturas y es la elección acertada para una alta velocidad de corte, prolongados tiempos en corte y el torneado en materiales de trabajo duros.

## CoroTurn® SL: sistemas modulares de herramientas

CoroTurn SL es un sistema modular universal que le permite disfrutar de un inventario de herramientas flexible. El ingenioso acoplamiento dentado (Serration Lock, SL) es extremadamente robusto y permite crear una amplia variedad de combinaciones de herramientas a partir de un inventario de adaptadores y cabezas de corte intercambiables reducido.

CoroTurn SL dispone de soluciones para torneado interior y exterior, ranurado, roscado y mecanizado multitarea.

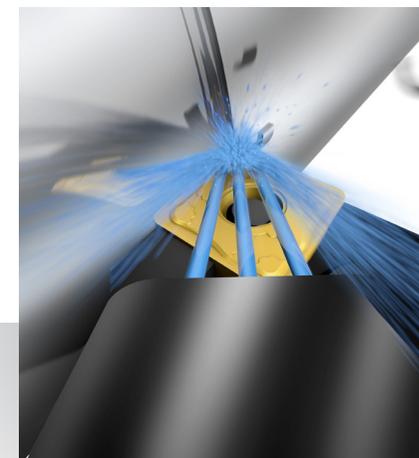
Diseñe su propia herramienta con [www.toolbuilder.sandvik.coromant.com](http://www.toolbuilder.sandvik.coromant.com)



## CoroTurn® HP: refrigerante de gran precisión

El programa CoroTurn HP se compone de portaherramientas con boquillas de gran precisión que crean chorros laminares de refrigerante de gran velocidad, dirigidos al punto correcto del filo de la plaquita. La precisión y las características de estos chorros marcan la diferencia en lo que se refiere al control de la viruta y la seguridad del proceso. Los efectos positivos se perciben incluso a bajas presiones de refrigerante pero cuanto mayor es la presión más sencillo es mecanizar correctamente materiales más exigentes.

Las geometrías -MMC, -PMC y -SMC están diseñadas para ofrecer un excelente rendimiento en combinación con los portaherramientas HP.



## Silent Tools®: supere el obstáculo de las vibraciones

Las herramientas antivibratorias Silent Tools son una exclusiva gama de barras de mandrinar y adaptadores amortiguados que garantiza una productividad constante y tolerancias estrechas, incluso en operaciones con largos voladizos o con tendencia a la vibración.

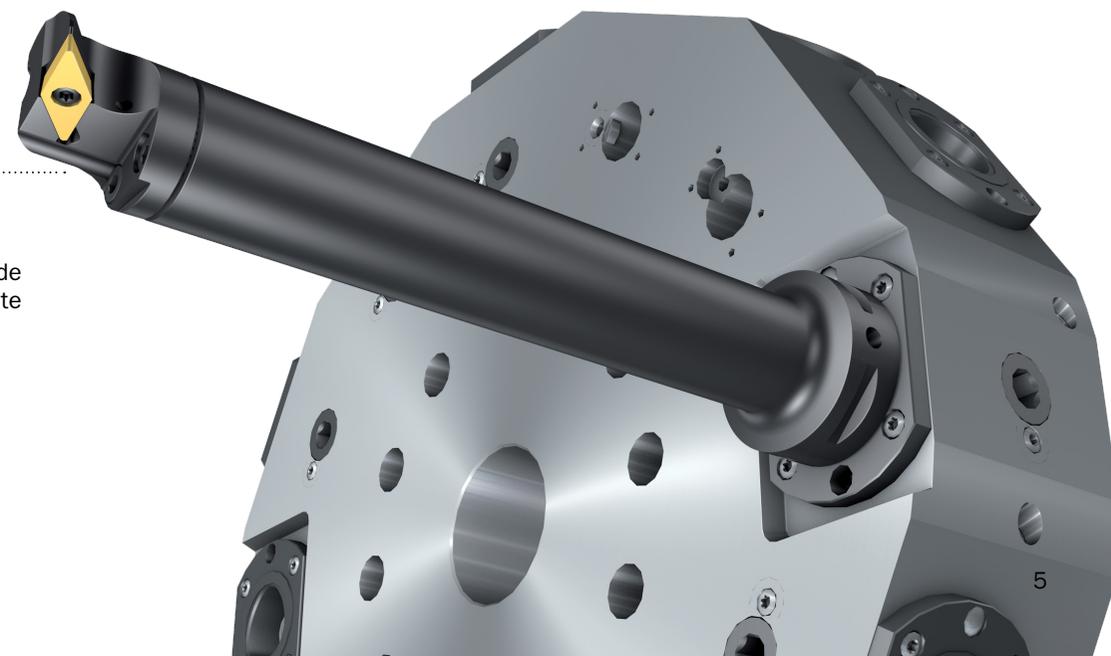
### Resumen de todas las ventajas:

- Amortiguación de la vibración para una mayor productividad
- Calidad del acabado superficial optimizada y tolerancias más estrechas
- Gama de diámetros de 10 a 600 mm
- Herramientas con más dimensiones, formas y conexiones disponibles bajo petición



En el interior de la herramienta antivibratoria se encuentra un sistema antivibratorio pre-amortiguado compuesto de una masa pesada soportada por resortes de caucho. Además, se añade aceite para aumentar la amortiguación.

Combinar las cabezas de corte CoroTurn SL y las barras de mandrinar antivibratorias Silent Tools ofrece una excelente flexibilidad.



## CoroCut® QD y CoroCut® de 1 y 2 filos: tronzado y ranurado productivos

Con refrigerante por arriba y por abajo, suministrado con precisión a la zona de corte, CoroCut de 1 y 2 filos y CoroCut QD garantizan un mecanizado productivo y sin complicaciones.

### Rapidez, eficiencia y seguridad

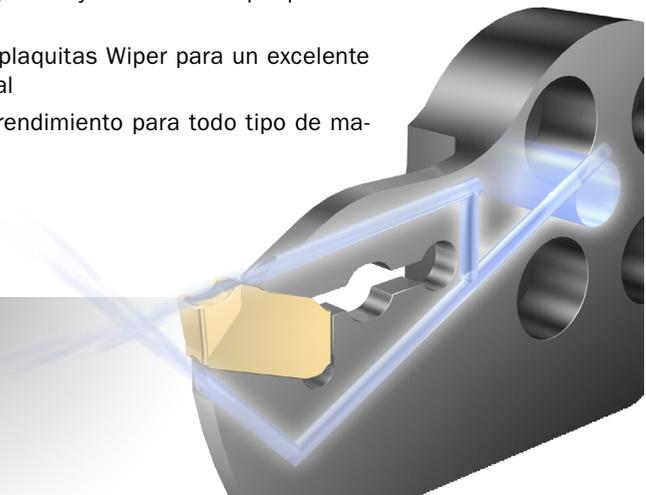
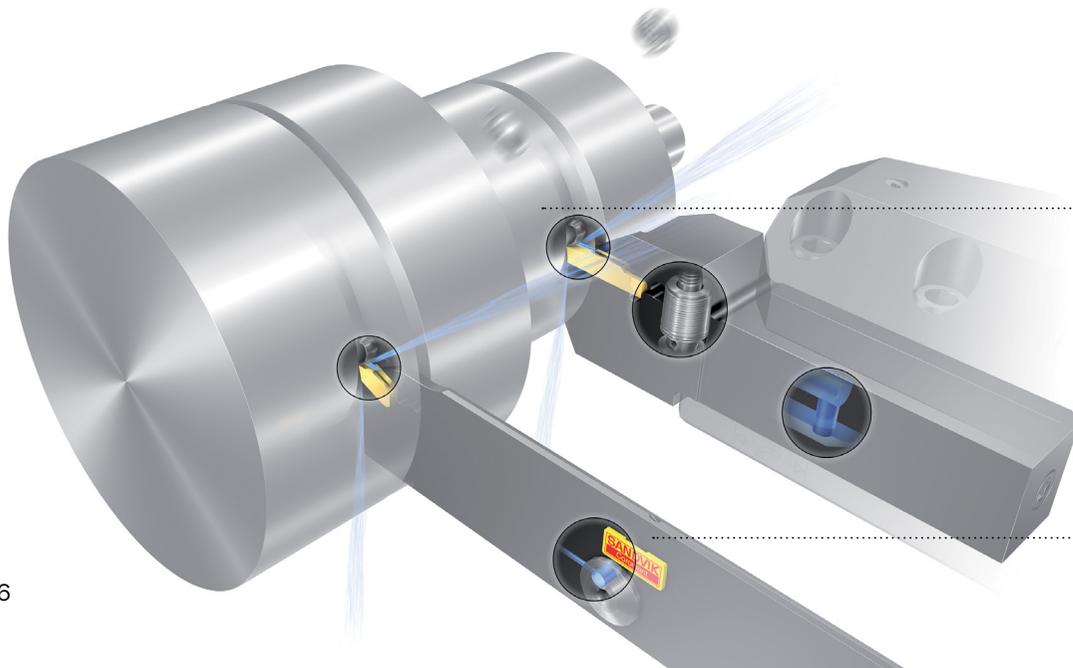
El mecanismo de sujeción garantiza la estabilidad y una fuerza de sujeción adecuada para ofrecer una seguridad y un rendimiento elevados. Además, el diseño permite un rápido cambio de la plaquita. Una incorporación adicional para un manejo eficiente de la herramienta son los adaptadores plug & play que ofrecen una conexión de refrigerante y un cambio de la herramienta sencillos y sin complicaciones, sin necesidad de utilizar mangueras. Estas características y muchas más están disponibles en los sistemas CoroCut QD y CoroCut de 1 y 2 filos.

- CoroCut de 1 y 2 filos: la primera elección para un ranurado seguro y eficiente.

- CoroCut QD: fiabilidad incomparable y efectividad máxima en el tronzado y el mecanizado de ranuras profundas.

### Resumen de todas las ventajas:

- Refrigerante por arriba y abajo para un control de la viruta excelente y una larga duración de la herramienta
- Sujeción estable y material de herramienta resistente que reducen el riesgo de rotura de la herramienta y permiten utilizar lamas más delgadas
- Conexión de refrigerante y cambio de la plaquita fáciles de usar
- Disponibilidad de plaquetas Wiper para un excelente acabado superficial
- Plaquetas de alto rendimiento para todo tipo de materiales



## iLock™: prevenga el movimiento de la plaquita

La clave para conseguir roscas y perfiles de la máxima calidad es evitar que las fuerzas de corte causen micro-movimientos de la plaquita en el asiento de la punta. El sistema de bloqueo iLock de precisión es un adaptador ubicado entre el portaherramientas y la plaquita desarrollado para superar este reto. Este adaptador está disponible en los sistemas CoroThread 266 y CoroTurn TR.



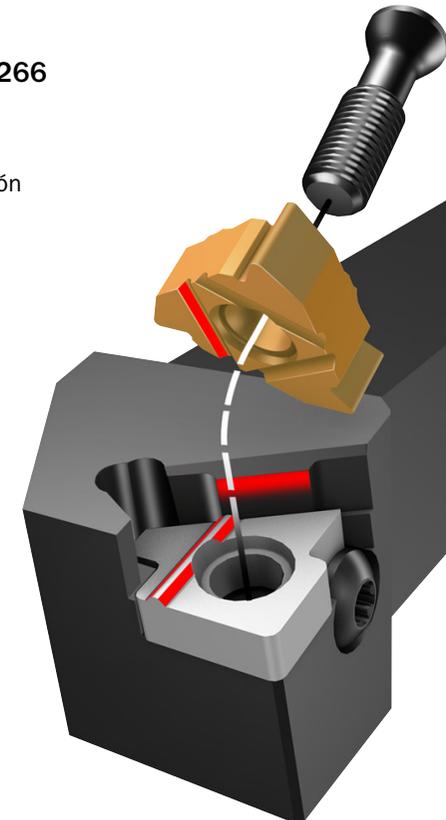
### Perfilado de gran precisión con CoroTurn® TR

- Máxima estabilidad de la plaquita en el portaherramientas
- Intercambio y ajuste de la plaquita repetibles
- Tolerancias más estrechas y superficies de mayor calidad
- Admite datos de corte elevados



### Roscas de gran calidad con CoroThread® 266

- Perfiles de rosca de gran consistencia
- Acabado superficial excelente
- Cambio y ajuste de la plaquita de gran precisión



## Torneado de piezas duras: la alternativa eficiente al rectificado

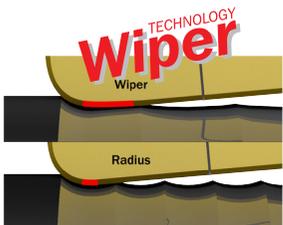
El torneado de piezas duras es una alternativa rentable al rectificado de acero con una dureza típica de entre 55 y 68 HRc. A través del torneado de piezas duras puede reducir el tiempo y los costes de mecanizado en más de un 70 %; además de disfrutar de una flexibilidad, unos tiempos de producción y una calidad del componente optimizados.

### La receta para un torneado de piezas duras exitoso:

- Calidades CB7015 y CB7025
- Wiper y Xcel ofrecen una alta productividad



## Wiper y Xcel: impulsores de la productividad



Los diseños -WH y -WG están basados en una serie de radios armonizados y desarrollados específicamente para el torneado de piezas duras. Las plaquitas wiper ofrecen dos posibles optimizaciones:

- Una calidad superficial mejorada con datos de corte estándar
- Un acabado superficial constante con una velocidad de avance considerablemente mayor



Optimice su mecanizado con la plaquita Xcel. Gracias al filo de corte recto que se transforma en wiper, ofrece unos beneficios adicionales a los de las plaquitas de radio estándar. En las condiciones adecuadas, las plaquitas Xcel permiten aplicar velocidades de avance muy altas y proporcionan componentes de excelente calidad.

## Cambio rápido: más tiempo de mecanizado

Los sistemas de cambio rápido Coromant Capto® y el sistema portaherramientas QS™ están diseñados para impulsar el aprovechamiento de la máquina. Desarrollados con el fin de proporcionar un manejo y un cambio de la herramienta sencillos, estos sistemas de cambio rápido harán que su taller bulla de actividad.

Ambos sistemas ofrecen soluciones con refrigerante de gran precisión para el control de la viruta y la seguridad del proceso.



### • Sistema de sujeción QS™: saque más partido a las máquinas con cabezal móvil

- El cambio rápido de la herramienta reduce los tiempos muertos
- Posicionamiento preciso y repetible del filo de corte



### • Coromant Capto®: cambio rápido en centros de torneado y máquinas multitarea

- Gran estabilidad y precisión
- Tiempos de reglaje reducidos
- Alta resistencia a la flexión

## Tailor Made: diseñadas especialmente para usted

A veces, puede que le falte el tamaño exacto que necesita. En ese caso, utilice nuestro servicio Tailor Made.

### Resumen de las ventajas del servicio Tailor Made:

- Herramientas y plaquitas diseñadas para sus requisitos específicos
- Presupuestos rápidos y plazos de entrega reducidos
- Garantía de rendimiento con un producto y unos datos de corte específicos

El servicio Tailor Made está disponible online y a través de nuestros representantes comerciales.

Más información en [www.sandvik.coromant.com/tailormade](http://www.sandvik.coromant.com/tailormade)

*Tailor Made*



## Rentable y respetuoso con el medio ambiente

La mayor parte de nuestras herramientas de metal duro integral proceden de metal duro reciclado. El metal duro que utilizamos procede de nuestros clientes, quienes pueden llegar a obtener decenas de miles de euros anuales en beneficios por vendernos sus herramientas redondas y plaquitas usadas. Independientemente de su procedencia, nosotros las compramos a su precio actual de mercado. Recicle sus herramientas de metal duro. Es respetuoso con el medio ambiente a la vez que rentable.

Para obtener más información, visite nuestra página web [www.sandvik.coromant.com/services](http://www.sandvik.coromant.com/services)



Soporte local a solo un clic

[www.sandvik.  
coromant.com/  
es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



Oficina central:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suecia  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
Correo: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)

C-1040:099 SPA/01 © AB Sandvik Coromant 2014

**SANDVIK**  
Coromant